

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 1195 – 2536

เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์เกี่ยวกับข้องที่ใช้กับ
แหล่งจ่ายไฟฟ้าประจำ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกัน
เฉพาะด้านความปลอดภัย

MAINS OPERATED ELECTRONIC AND RELATED APPARATUS
FOR HOUSEHOLD AND SIMILAR GENERAL USE:
SAFETY REQUIREMENTS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

UDC 614.825:621.38/.39:681.84

ISBN 974-606-583-1

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์เกี่ยวกับข้อมูลที่ใช้กับ

แหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย

และงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกัน

เฉพาะด้านความปลอดภัย



มอก. 1195 – 2536

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400

โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 110 ตอนที่ 226

วันที่ 29 มีนาคม พุทธศักราช 2536

**คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 639
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์**

ประธานกรรมการ

นายไชยะ แซมช้อย

ผู้แทนสมาคมมาตรฐานไทย

กรรมการ

นายสุชาติ สุชาติเวชภูมิ

ผู้แทนกรมประชาสัมพันธ์

นายดุษฎี สินเจมลิริ

นายศิริชัย เขียนมีสุข

ผู้แทนสำนักงานพัฒนาประมาณเพื่อสันติ

นายวิเชียร วงศ์สมาน

ผู้แทนคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

นายราชา ชลปราณี

ผู้แทนสำนักงานคณะกรรมการป้องกันอุบัติภัยแห่งชาติ

นายประลิทธิ เหมราชรชัย

ผู้แทนสำนักงานคณะกรรมการคุ้มครองผู้บริโภค

นายธีรวัฒน์ จันทรสมบูรณ์

ผู้แทนบริษัท นานินทร์ยูเนี่ยนอุตสาหกรรม จำกัด

นายวิรัตน์ ศรีนาوارวงศ์

ผู้แทนบริษัท ห้างเทพนครพาณิชย์ จำกัด

ร.ท. ณรงค์ สุโกสิ

กรรมการและเลขานุการ

นายสุรยุทธ บุญมาทัต

ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์ซึ่งใช้กำลังไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานภายในบ้านอาจก่อให้เกิดอันตรายในรูปแบบต่างๆ ต่อบุคคลและทรัพย์สินได้ เพื่อส่งเสริมอุตสาหกรรมให้สามารถทำเครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์ให้ปลอดภัย จึงกำหนด มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์เกี่ยวข้องที่ใช้กันแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกัน เฉพาะด้านความปลอดภัยขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้เอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

IEC 65 (1985)	Safety requirements for mains operated electronic and related apparatus for household and similar general use
Amendment No.1(1987)	
IEC 27	Letter symbols to be used in electrical technology
IEC 68-2-2(1974)	Environmental testing Part 2 : Tests – Tests B : Dry heat
IEC 68-2-3(1969)	Environmental testing Part 2 : Tests – Test Ca : Damp heat, steady state
IEC 68-2-6(1982)	Environmental testing Part 2 : Tests – Test Fc and guidance : Vibration (sinusoidal)
Amendment No.1(1983)	
Amendment No.2(1985)	
IEC 130-2(1965)	Connectors for frequencies below 3 MHz
Amendment No.1(1969)	Part 2 : Connectors for radio receivers and associated sound equipment
IEC 130-8(1976)	Connectors for frequencies below 3 MHz Part 8 : Concentric connectors for audio circuits in radio receivers
IEC 130-9(1989)	Connectors for frequencies below 3 MHz Part 9 : Circular connectors for radio and associated sound equipment
IEC 167(1964)	Methods of test for the determination of the insulation resistance of solid insulating materials
IEC 169-2(1965)	Radio-frequency connectors Part 2 : Coaxial unmatched connector
IEC 169-3(1965)	Radio-frequency connectors Part 3 : Two-pin connector for twin balanced aerial feeders
IEC 245-1(1985)	Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V Part 1 : General requirements
IEC 245-2(1980)	Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V
Amendment No.1(1985)	Part 2 : Test methods

IEC 245-3(1980)	Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/
Amendment No.1(1985)	750 V
	Part 3 : Heat resistant silicone insulated cables
IEC 245-4(1980)	Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/
Amendment No.2(1988)	750 V
	Part 4 : Cords and flexible cables
IEC 245-5(1980)	Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/
Amendment No.1(1985)	750 V
	Part 5 : Lift cables
IEC 245-6(1980)	Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/
Amendment No.1(1985)	750 V
	Part 6 : Arc welding electrode cables
IEC 260(1968)	Test enclosures of non-injection type for constant relative humidity
IEC 317	Specification for particular types of winding wires
IEC 417	Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets
BS 3196 : 1960	Cotton cheese cloth : tubulars, flats and caps

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้รับมาตรฐานระหว่างประเทศดังต่อไปนี้มาใช้โดยการอ้างอิง

- (1) ISO 306 : 1987 Plastics-Thermoplastic materials-Determination of Vicat softening temperature ในเรื่อง
ภาวะในการหาอุณหภูมิอ่อนตัวของวัสดุเทอร์โมพลาสติก
- (2) ISO 4046-1978 Paper, board, pulp and related terms-Vocabulary ในเรื่องกระดาษทิสชูห่อของ

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

สารบัญ

	หน้า
1. ขอบข่าย	-1-
2. บทนิยาม	-2-
3. คุณลักษณะทั่วไป	-6-
4. ภาระทั่วไปสำหรับการทดสอบ	-6-
4.1 การดำเนินการทดสอบ	-6-
4.2 ภาระการใช้งานตามปกติ	-7-
4.3 ภาระผิดพร่อง	-8-
5. เครื่องหมายและฉลาก	-12-
5.1 ทั่วไป	-12-
5.2 ฉลาก	-13-
5.3 แหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน	-13-
5.4 อุปกรณ์ชี้วัดต่อ	-13-
5.5 เอกสารการซ่อมบำรุง	-14-
5.6 ข้อแนะนำในการใช้งาน	-14-
5.7 ตัวปลดวงจรทางความร้อนเปลี่ยนได้	-14-
6. การแรร์สีที่ทำให้เกิดการแตกตัวเป็นไออ่อน	-14-
7. การเกิดความร้อนในภาระการใช้งานตามปกติ	-15-
8. การเกิดความร้อนในขณะที่อุณหภูมิโดยรอบมีค่าสูงกว่าปกติ	-18-
8.1 ความทนความร้อนเมื่อไม่มีแรงกระทำจากภายนอก	-18-
8.2 ความทนความร้อนเมื่อมีแรงกระทำจากภายนอก	-18-
9. อันตรายจากไฟฟ้าซึ่กันในภาระการใช้งานตามปกติ	-19-
9.1 การทดสอบจากภายนอก	-19-
9.1.1 ทั่วไป	-19-
9.1.2 เพลาทำงาน	-20-
9.1.3 ระบบบายอากาศ	-20-
9.1.4 อุปกรณ์ชี้วัดต่อ	-20-
9.1.5 อุปกรณ์ควบคุมที่ปรับตั้งไว้ก่อน	-20-
9.1.6 การปรับแต่งแรงดันไฟฟ้าประธาน	-21-
9.1.7 การดึงเต้าเสียบประธาน	-21-
9.2 การทดสอบป้องกัน	-21-
9.3 คุณลักษณะในการทำ	-21-

	หน้า
10. คุณลักษณะที่ต้องการด้านจำนวน	-26-
10.1 เสิร์จ	-26-
10.2 การอบความชื้น (humidity treatment)	-27-
10.3 ความต้านทานของชานวนและความทนแรงดันของไดอะลีกทริก	-27-
11. ภาวะผิดพร่อง	-29-
11.1 อันตรายจากไฟฟ้าซ็อก	-29-
11.2 การเกิดความร้อน	-29-
12. ความแข็งแรงทางกล	-31-
12.1 เครื่องใช้สมบูรณ์	-31-
12.1.1 การทดสอบการตกระแทก (bump test)	-31-
12.1.2 การทดสอบการสั่นสะเทือน	-31-
12.1.3 การทดสอบการกระแทก	-31-
12.2 การติดลูกบิด ที่จับ และลิ้นที่คล้ายกัน	-32-
12.3 อุปกรณ์ควบคุมจากระยะไกลมีสาย	-32-
12.4 ลิ้นชัก	-32-
12.5 ตัวรับร่วมแกนสำหรับสายอากาศซึ่งติดตั้งที่เครื่องรับโทรศัพท์คัน	-33-
13. ส่วนซึ่งต่อกับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน	-33-
14. ส่วนประกอบ	-33-
14.1 ตัวต้านทาน	-34-
14.2 ตัวเก็บประจุ	-34-
14.2.1 ตัวเก็บประจุและชุดตัวต้านทาน-ตัวเก็บประจุ	-34-
14.2.2 ที่ว่างบาก	-35-
14.2.3 ความต้านทานเริ่มต้น	-35-
14.2.4 การทดสอบเสิร์จ	-35-
14.2.5 การทดสอบความทนทาน	-36-
14.2.6 ความทดสอบความชื้น	-36-
14.3 ตัวเหนี่ยวนำ	-37-
14.3.1 วิสัยสามารถโหลดเกิน	-37-
14.3.2 ฉนวนของชด漉ัด	-37-
14.3.3 หม้อแปลงที่ประสงค์ให้มีการป้องกันโดยการต่อลงดิน	-40-
14.4 ส่วนประกอบและชุดประกอบสำเร็จแรงดันไฟฟ้าสูง	-40-
14.4.1 หม้อแปลงแรงดันไฟฟ้าสูงและมัลติพลไทร์แรงดันไฟฟ้าสูง	-40-
14.4.2 ส่วนที่เกี่ยวข้อง (associated part)	-41-
14.4.3 สายไฟฟ้าต่อ (connecting cable)	-41-
14.4.4 ส่วนประกอบที่ทดสอบในเครื่องใช้	-42-

	หน้า
14.5 ฟิวส์และอุปกรณ์ตัดวงจร	-42-
14.6 สวิตซ์	-43-
14.7 สวิตซ์ป้องกัน	-48-
14.8 อุปกรณ์ปรับตั้งแรงดันไฟฟ้า	-48-
14.9 มอเตอร์	-48-
14.10 แบตเตอรี่	-49-
15. อุปกรณ์ขั้วต่อ	-49-
15.1 เต้าเสียบและเตารับ	-49-
15.2 ขั้วต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย	-50-
15.3 ขั้วต่อสายสำหรับสายอ่อนภายนอก	-51-
15.4 อุปกรณ์ที่เป็นส่วนหนึ่งของเต้าเสียบประisan	-52-
16. สายอ่อนภายนอก	-52-
17. ส่วนที่ต่อทางไฟฟ้าและอุปกรณ์ยึดทางกล	-54-
18. ความแข็งแรงทางกลของหลอดภาพและการป้องกันบุคคลจากผลของการระเบิดเข้า	-57-
18.1 หลอดภาพของเครื่องโทรทัศน์ที่ด้านหน้ามีมิติสูงสุดเกิน 16 เซนติเมตร	-57-
18.2 หลอดภาพที่มีการป้องกันในตัว	-57-
18.2.1 กระบวนการบ่ม	-57-
18.2.2 การทดสอบการระเบิดเข้า	-58-
18.2.3 การทดสอบความแข็งแรงทางกล	-58-
18.3 หลอดภาพที่ไม่มีการป้องกันในตัว	-58-
19. เสถียรภาพทางกล	-59-
20. ความทนต่อการติดไฟของเครื่องรับโทรทัศน์	-59-
20.1 แผ่นวงจรพิมพ์	-59-
20.2 เปลี้อกหุ้ม	-61-
รูป	-62-
ภาคผนวก	-80-



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 1960 (พ.ศ. 2536)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์เกี่ยวข้องที่ใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกัน

เฉพาะด้านความปลอดภัย

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์เกี่ยวข้องที่ใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกันเฉพาะด้านความปลอดภัย มาตราฐานเลขที่ มอก. 1195-2536 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2536

พลตรี สนั่น ใจประเทศไทย

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์เกี่ยวกับข้องที่ใช้กับ

แหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย

และงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกัน

เฉพาะด้านความปลอดภัย

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดคุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัยของเครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์ และอุปกรณ์เกี่ยวกับข้องที่ต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน (supply mains) โดยตรงหรือโดยทางอ้อม สำหรับใช้ ภายในที่อยู่อาศัยและงานทั่วไปที่มีลักษณะคล้ายกัน และไม่ถูกน้ำหยดหรือน้ำสาด ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียก ว่า “เครื่องใช้” ดังต่อไปนี้
- เครื่องรับวิทยุ
 - เครื่องรับโทรศัพท์
 - เครื่องขยายสัญญาณ
 - ตัวแปลงรูปพลังงาน (transducer) ด้านแหล่งกำเนิดสัญญาณและด้านโหลด
 - เครื่องใช้ที่ขับด้วยมอเตอร์ซึ่งประกอบด้วยเครื่องใช้ต่าง ๆ ดังกล่าวข้างต้นอย่างเดียวหรือหลายอย่าง หรือ จะใช้ได้เมื่อใช้ร่วมกับเครื่องใช้ช่างต้นอย่างเดียวหรือหลายอย่าง เช่น เครื่องเล่นงานเสียง เครื่องเล่นเทป
 - เครื่องใช้อื่นที่เตรียมไว้สำหรับใช้ร่วมกับเครื่องใช้ดังกล่าวข้างต้น เช่น เครื่องขยายสัญญาณสายอากาศ (attenna amplifier) เครื่องจ่ายไฟฟ้า (supply apparatus) เครื่องแทนแบตเตอรี่ (battery eliminator) อุปกรณ์ควบคุมจากระยะไกล (remote control device) มีสาย
 - เครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ (electronic musical instrument)
 - เครื่องประกอบเครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ เช่น เครื่องให้จังหวะ (rhythm generator) เครื่องกำเนิดเสียง ดนตรี (self-contained tone generator) เครื่องปรับระดับเสียงดนตรี (music tuner) เครื่องใช้อื่นที่คล้ายคลึง กันสำหรับใช้กับเครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ หรือเครื่องดนตรีธรรมชาติ

สำหรับเครื่องใช้ที่ออกแบบให้ทนน้ำสาดต้องมีคุณลักษณะที่ต้องการด้านการป้องกันน้ำสาดตามภาคผนวก ก.

- 1.2 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมเฉพาะ เครื่องใช้ที่ใช้งานที่ระดับความสูงไม่เกิน 2 000 เมตร เหนือระดับทะเล平กกลาง ซึ่งใช้กับแรงดันไฟฟ้า (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) ไม่เกิน 433 โวลต์ระหว่างเฟส กับเฟส ในกรณี 3 เฟส หรือไม่เกิน 250 โวลต์ในกรณีอื่น ๆ และได้ออกแบบสร้างให้มีการป้องกันไฟฟ้าช็อก อาย่างพอดีโดยวิธีการต่อลงดินหรือใช้จำนวนพิเศษ

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 การทดสอบเฉพาะแบบ (*type test*) หมายถึง การทดสอบครบถ้วนรายการสำหรับเครื่องใช้นั้น ๆ ที่ทำกับตัวอย่าง จำนวนหนึ่ง ซึ่งเป็นตัวแทนของแบบ เพื่อตรวจสอบว่าผู้ทำสามารถทำผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานหรือไม่
- 2.2 การทดสอบด้วยมือ (*by hand*) หมายถึง การปฏิบัติซึ่งไม่ต้องใช้วัตถุ เช่น เครื่องมือ เหรียญ
- 2.3 ส่วนที่แตะต้องถึง (*accessible part*) หมายถึง ส่วนซึ่งสามารถสัมผัสได้โดยทั่วไปทดสอบมาตรฐานได้ ส่วนที่แตะต้องถึงที่เป็นส่วนที่ไม่นำไฟฟ้าถือว่าถูกปกคลุมด้วยชั้นบางที่นำไฟฟ้าได้ (ดูข้อ 9.1.1)
- 2.4 ส่วนที่มีไฟฟ้า (*live part*) หมายถึง ส่วนซึ่งหากสัมผัสแล้วอาจก่อให้เกิดไฟฟ้าช็อกได้ (ดูข้อ 9.1.1)
- 2.5 ระยะห่างตามผิวนวน (*creepage distance*) หมายถึง ระยะทางสั้นที่สุดระหว่างส่วนที่นำไฟฟ้าได้ 2 ส่วน เมื่อวัดไปตามผิวนวน
- 2.6 ระยะห่างในอากาศ (*clearance*) หมายถึง ระยะทางสั้นที่สุดระหว่างส่วนที่นำไฟฟ้าได้ 2 ส่วน เมื่อวัดผ่านอากาศ
- 2.7 แหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน หมายถึง แหล่งจ่ายไฟฟ้าใด ๆ ที่มีแรงดันไฟฟ้าใช้งานมากกว่า 34 โวลต์ (ค่ายอด) ซึ่งมิใช่สำหรับจ่ายไฟฟ้าให้แก่เครื่องใช้ตามข้อ 1.1 แต่เพียงอย่างเดียว
- 2.8 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (*rated supply voltage*) หมายถึง แรงดันไฟฟ้าหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน (สำหรับแหล่งจ่าย 3 เฟส หมายถึง แรงดันไฟฟ้าระหว่างสาย) ที่ผู้ทำกำหนดให้ใช้กับเครื่องใช้
- 2.9 ส่วนซึ่งต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานโดยตรง (*part directly connected to the supply mains*) หมายถึง ส่วนของเครื่องใช้ซึ่งต่อทางไฟฟ้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานในลักษณะที่เมื่อต่อส่วนนี้กับขั้วหนึ่งของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานหรือกับอีกขั้วหนึ่ง จะก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าในการต่อนั้นตั้งแต่ 9 แอม培ร์ขึ้นไป กระแสไฟฟ้า 9 แอมเบอร์เลือกตามกระแสประลัยต่ำสุด (*minimum rupturing current*) ของพิวส์ 6 แอมเบอร์ ทั้งนี้ในการทดสอบว่าส่วนใดต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานโดยตรงหรือไม่ ไม่ต้องลัดวงจรพิวส์ในเครื่องใช้
- 2.10 ส่วนซึ่งต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานผ่านส่วนนำไฟฟ้าได้ (*part conductively connected to the supply mains*) หมายถึง ส่วนของเครื่องใช้ซึ่งต่อทางไฟฟ้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานในลักษณะที่เมื่อต่อส่วนนี้กับขั้วหนึ่งของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานหรือกับอีกขั้วหนึ่งผ่านความต้านทาน 2 000 โอห์ม จะก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าผ่านความต้านทานนั้นมากกว่า 0.7 มิลลิแอมเบอร์ (ค่ายอด) โดยที่เครื่องใช้ไม่ได้ต่อลงดิน
- 2.11 เครื่องจ่ายไฟฟ้า หมายถึง เครื่องใช้ซึ่งรับพลังงานจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานและจ่ายพลังงานให้แก่เครื่องใช้ เครื่องอื่น

- 2.12 เครื่องแทนแบบเตอร์ หมายถึง เครื่องจ่ายไฟฟ้าซึ่งอาจใช้แทนแบบเตอร์ของเครื่องใช้
- 2.13 อุปกรณ์ควบคุมจากระยะไกล หมายถึง อุปกรณ์สำหรับควบคุมเครื่องใช้จากระยะไกลโดยทางกล ทางไฟฟ้า หรือทางการแพร์วิสสี
- 2.14 ตัวแปลงรูปพลังงานด้านแหล่งกำเนิดสัญญาณ (source transducer) หมายถึง เครื่องใช้ที่แปลงพลังงานของสัญญาณรูปอื่น ๆ เป็นพลังงานไฟฟ้า เช่น หัวเล่นajanเสียง ในโทรศัพท์ หัวเล่นเทป
- 2.15 ตัวแปลงรูปพลังงานด้านโหลด (load transducer) หมายถึง เครื่องใช้ที่แปลงพลังงานของสัญญาณไฟฟ้าเป็นพลังงานรูปอื่น ๆ เช่น ลำโพง หัวอัดajanเสียงและเทป หลอดภาพ
- 2.16 เครื่องใช้หยิบยกได้ (portable apparatus) หมายถึง เครื่องใช้ที่ออกแบบเป็นการเฉพาะให้หยิบยกด้วยมือได้ง่าย และมีมวลไม่เกิน 15 กิโลกรัม
- 2.17 อุปกรณ์ชี้ต่อ (terminal device) หมายถึง ส่วนของเครื่องใช้ซึ่งใช้ต่อ กับสายไฟฟ้าภายนอกหรือต่อ กับเครื่องใช้เครื่องอื่น อาจมีชี้สัมผัสเพื่อการต่อหลายชี้
- 2.18 ข้อต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย (protective earth terminal) หมายถึง ข้อที่ต่อ กับส่วนที่ต้องต่อลงดินเพื่อความปลอดภัย
- 2.19 ข้อต่อสายดินตามหน้าที่ (functional earth terminal) หมายถึง ข้อที่ต่อ กับส่วนที่ต้องต่อลงดินเพื่อเหตุผลอื่นนอกเหนือจากความปลอดภัย
- 2.20 ตัวปลดวงจรทางความร้อน (thermal release) หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันส่วนบางส่วนของเครื่องใช้ไม่ให้มีอุณหภูมิสูงเกินไป โดยการปลดวงจรของส่วนนั้นออกจากแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- 2.21 สวิตช์ป้องกัน (protective switch) หมายถึง อุปกรณ์ซึ่งตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าประisanเพื่อเหตุผลทางด้านความปลอดภัยเมื่อเปิดฝ่าครอบเครื่องใช้ออก
- 2.22 เครื่องขยายสัญญาณเสียง (audio amplifier) หมายถึง อุปกรณ์ขยายสัญญาณเสียงอิสระหรือภาคขยายสัญญาณเสียงของเครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์ซึ่งอยู่ในขอบข่ายของมาตรฐานนี้
- 2.23 โหลดอิมพเดนซ์ที่กำหนดของวงจรด้านออกของเครื่องขยายสัญญาณเสียง (rated load impedance of the output circuit of an audio amplifier) หมายถึง ความต้านทานที่ผู้ทำระบุว่าควรต่อคร่อมวงจรด้านออก
- 2.24 แรงดันไฟฟ้าด้านเข้าต่ำสุด สำหรับกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิของเครื่องขยายสัญญาณเสียง (minimum input voltage for rated temperature-limited output power of an audio amplifier) หมายถึง แรงดันไฟฟ้าซึ่งต้องจ่ายให้แก่ชุดที่กำหนดให้ของข้อต่อสัญญาณเข้าที่เล่นโดยต่อบสนองส่วนที่ราบเรียบ (flat response curve) (ถ้าปรับได้) เพื่อให้ได้กำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิ ในขณะที่เครื่องใช้ถูกปรับให้มีความไวสูงสุด และที่ความถี่ 1 000 เฮิรตซ์ นอกจากผู้ทำจะระบุความถี่ไว้เป็นอย่างอื่น

- 2.25 แรงดันไฟฟ้าด้านเข้าต่ำสุดสำหรับกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดของเครื่องขยายสัญญาณเสียง (*minimum input voltage for rated output power of an audio amplifier*) หมายถึง แรงดันไฟฟ้าซึ่งต้องจ่ายให้แก่ชุดที่กำหนดให้ของขวัต่อสัญญาณเข้าที่เล่นໂค้งตอบสนองล้วนที่รับเรียบ (ถ้าปรับได้) เพื่อให้ได้กำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนด ในขณะที่เครื่องใช้ถูกปรับให้มีความไวสูงสุด และที่ความถี่ 1 000 เฮิรตซ์ นอกจากผู้ทำจะระบุความถี่ไว้เป็นอย่างอื่น
- 2.26 กำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิของเครื่องขยายสัญญาณเสียง (*rated temperature-limited output power of an audio amplifier*) หมายถึง กำลังไฟฟ้าที่ผู้ทำระบุ ซึ่งเครื่องใช้สามารถจ่ายให้แก่โหลด อิมพีเดนซ์ที่กำหนดได้อย่างต่อเนื่อง โดยอุณหภูมิที่จุดใด ๆ ไม่เกินอุณหภูมิสูงสุดที่ยอมให้มีความถี่อยู่ในพิสัยที่ผู้ทำกำหนด สำหรับบางพิสัยความถี่ เครื่องใช้สามารถรักษาระดับกำลังไฟฟ้าด้านออกที่สูงกว่ากำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิได้อย่างต่อเนื่อง
- 2.27 แรงดันไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดของเครื่องขยายสัญญาณเสียง (*rated output voltage of an audio amplifier*) หมายถึง แรงดันไฟฟ้าที่ขวัต่อด้านออกชุดหนึ่งซึ่งสมนัยกับกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนด
- 2.28 กำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดของเครื่องขยายสัญญาณเสียง (*rated output power of an audio amplifier*) หมายถึง กำลังไฟฟ้ารูปไซน์ที่สูญเสียไปในโหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด ผู้ทำจะระบุกำลังไฟฟ้านี้และความเพียงที่สมนัยกัน ที่ความถี่ 1 000 เฮิรตซ์ นอกจากผู้ทำจะระบุความถี่ไว้เป็นอย่างอื่น โดยทั่วไป เครื่องขยายสัญญาณเสียงเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่สามารถจ่ายกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดเป็นระยะเวลาไม่จำกัด กำลังไฟฟ้านี้ปรากฏเป็นระยะเวลาสั้น ๆ เท่านั้น เช่น ที่ยอดของการผสมคลื่น (*modulation*)
- 2.29 แรงดันไฟฟ้าด้านเข้าที่กำหนดของลำโพง (*rated input voltage of a loudspeaker*) หมายถึง แรงดันไฟฟ้าสูงสุดที่ผู้ทำระบุซึ่งสามารถจ่ายให้แก่วงจรเสียงของลำโพง ที่ความถี่ 1 000 เฮิรตซ์ นอกจากผู้ทำจะระบุความถี่ไว้เป็นอย่างอื่น
- 2.30 อิมพีเดนซ์ด้านเข้าที่กำหนดของลำโพง (*rated input impedance of a loudspeaker*) หมายถึง อิมพีเดนซ์ที่ผู้ทำระบุของวงจรเสียงของลำโพง ที่ความถี่ 1 000 เฮิรตซ์ นอกจากผู้ทำจะระบุความถี่ไว้เป็นอย่างอื่น
- 2.31 กำลังไฟฟ้าด้านเข้าที่กำหนดของลำโพง (*rated input power of a loudspeaker*) หมายถึง กำลังไฟฟ้าสูงสุดที่ผู้ทำระบุซึ่งสามารถจ่ายให้แก่วงจรเสียงของลำโพง ที่ความถี่ 1 000 เฮิรตซ์ นอกจากผู้ทำจะระบุความถี่ไว้เป็นอย่างอื่น โดยทั่วไป กำลังไฟฟ้าด้านเข้าที่กำหนดไม่สามารถจ่ายให้แก่ลำโพงอย่างต่อเนื่อง กำลังไฟฟ้านี้ปรากฏเป็นระยะเวลาสั้น ๆ เท่านั้น เช่น ที่ยอดของการผสมคลื่น
- 2.32 แผ่นวงจรพิมพ์ (*printed board*) หมายถึง วัสดุฐานที่ตัดให้ได้ขนาด มีรูครบตามจำนวน และมีลายพิมพ์นำไฟฟ้า (*conductive pattern*) อย่างน้อย 1 ลาย
- 2.33 ลายพิมพ์นำไฟฟ้า หมายถึง ลายส่วนที่เป็นวัสดุนำไฟฟ้าได้ของแผ่นวงจรพิมพ์

- 2.34 ฉนวนมูลฐาน (*basic insulation*) หมายถึง ฉนวนที่ใช้กับส่วนที่มีไฟฟ้าเพื่อเป็นการป้องกันขั้นมูลฐานต่อไฟฟ้าซึ่งออก
- 2.35 ฉนวนเพิ่มเติม (*supplementary insulation*) หมายถึง ฉนวนอิสระที่เพิ่มจากฉนวนมูลฐานเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถป้องกันไฟฟ้าซึ่งออกได้ในกรณีที่ฉนวนมูลฐานบกพร่อง
- 2.36 ฉนวนสองชั้น (*double insulation*) หมายถึง ฉนวนที่ประกอบด้วยฉนวนมูลฐานและฉนวนเพิ่มเติม
- 2.37 ฉนวนเสริม (*reinforced insulation*) หมายถึง ระบบฉนวนเดี่ยวที่ใช้กับส่วนที่มีไฟฟ้าซึ่งมีขีดความสามารถในการป้องกันไฟฟ้าซึ่งออกเทียบเท่าฉนวนสองชั้นในภาวะที่กำหนดในมาตรฐานนี้ คำว่า “ระบบฉนวน” ไม่ได้หมายความว่าฉนวนนั้นจำเป็นต้องเป็นเนื้อเดียวกัน อาจประกอบด้วยฉนวนหลาย ๆ ชั้น ซึ่งไม่สามารถแยกทดสอบทีละชั้นเหมือนการทดสอบฉนวนเพิ่มเติมหรือฉนวนมูลฐานได้
- 2.38 เครื่องใช้ประเภท I (*class I apparatus*) หมายถึง เครื่องใช้ซึ่งการป้องกันไฟฟ้าซึ่งยกให้อาศัยเฉพาะฉนวนมูลฐานเท่านั้น ยังเพิ่มความปลอดภัยขึ้นอีกด้วยต่อส่วนที่นำไฟฟ้าได้ที่แต่ต้องถึงกับสายดินป้องกันในการเดินสายไฟฟ้ามาวาร เพื่อให้ส่วนที่นำไฟฟ้าได้ที่แต่ต้องถึงนั้นไม่มีไฟฟ้าหากฉนวนมูลฐานบกพร่อง เครื่องใช้ประเภทนี้อาจมีส่วนที่มีคุณสมบัติของเครื่องใช้ประเภท II
- 2.39 เครื่องใช้ประเภท II (*class II apparatus*) หมายถึง เครื่องใช้ซึ่งการป้องกันไฟฟ้าซึ่งยกให้อาศัยเฉพาะฉนวนมูลฐานเท่านั้น ยังเพิ่มความปลอดภัยขึ้นอีก เช่น มีฉนวนสองชั้นหรือฉนวนเสริม เครื่องใช้ประเภทนี้ไม่มีการต่อลงดิน ความเชื่อถือได้ของการป้องกันไฟฟ้าซึ่งยกให้ขึ้นกับภาวะติดตั้ง
- 2.40 สวิตช์ประธานทุกขั้ว (*all-pole mains switch*) หมายถึง สวิตช์หรือระบบตัดต่อวงจร ซึ่งประสงค์ให้ตัดวงจรของทุกส่วนของเครื่องใช้ ยกเว้นส่วนซึ่งระบุไว้ในข้อ 14.6.1 จากทุกขั้วของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ตัวอย่างระบบตัดต่อวงจร เช่น ชุดซึ่งประกอบด้วยรีเลย์กับสวิตช์ควบคุมรีเลย์
- 2.41 สวิตช์ประธานขั้วเดียว (*single-pole mains switch*) หมายถึง สวิตช์หรือระบบตัดต่อวงจรซึ่งประสงค์ให้ตัดวงจรของทุกส่วนของเครื่องใช้ ยกเว้นส่วนซึ่งระบุไว้ในข้อ 14.6.1 จากขั้วหนึ่งของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ตัวอย่างระบบตัดต่อวงจร เช่น ชุดซึ่งประกอบด้วยรีเลย์กับสวิตช์ควบคุมรีเลย์
- 2.42 สวิตช์ตามหน้าที่ (*functional switch*) หมายถึง สวิตช์หรือระบบตัดต่อวงจรที่นอกเหนือจากสวิตช์ประธานทุกขั้วหรือสวิตช์ประธานขั้วเดียว ติดตั้งอยู่ในที่ใด ๆ ในวงจรของเครื่องใช้ และสามารถหยุดการทำงานที่ประสงค์ เช่น เสียงหรือภาพ ตัวอย่างระบบตัดต่อวงจร เช่น ชุดซึ่งประกอบด้วยรีเลย์กับสวิตช์ควบคุมรีเลย์
- 2.43 กำลังไฟฟ้าด้านออกไม่ขริบ (*non-clipped output power*) ของเครื่องขยายเสียง หมายถึง กำลังไฟฟ้ารูปไปนั่นค่าสูงสุดที่ขึ้นลง ซึ่งสูญเสียไปในโหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด วัดที่ 1 000 เอิร์ตซ์ที่ภาวะซึ่งเริ่มมีการขริบในกรณีที่ไม่ได้ประสงค์ให้เครื่องขยายเสียงทำงานที่ 1 000 เอิร์ตซ์ จะใช้ความถี่ทดสอบที่การตอบสนองค่ายอดระบุของเครื่องขยายเสียง
- 2.44 เครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ หมายถึง เครื่องใช้ที่บรรเลงดนตรีโดยมีผู้บรรเลง เช่น ออร์แกน เปียโน เครื่องสังเคราะห์เสียงดนตรี (*music synthesizer*)

3. คุณลักษณะทั่วไป

3.1 ต้องออกแบบและทำให้เครื่องใช้มีความปลอดภัยทั้งในการใช้งานตามปกติ และในภาวะผิดพร่อง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง

- การป้องกันบุคคลจากไฟฟ้าช็อก
- การป้องกันบุคคลจากผลของอุณหภูมิเกิน
- การป้องกันบุคคลจากผลของการแพร่งเสียงที่ทำให้เกิดการแตกตัวเป็นไอ้อน
- การป้องกันบุคคลจากผลของการระเบิดเข้า (implosion)
- การป้องกันบุคคลจากผลของการไม่มีเสียงภาพทางกล และส่วนที่เคลื่อนไหว
- การป้องกันไฟ

โดยทั่วไปให้ทดสอบในภาวะการใช้งานตามปกติตามข้อ 4.2 และในภาวะผิดพร่องตามข้อ 4.3

4. ภาวะทั่วไปสำหรับการทดสอบ

4.1 การดำเนินการทดสอบ

4.1.1 การทดสอบตามมาตรฐานนี้เป็นการทดสอบเฉพาะแบบ

4.1.2 การทดสอบทั้งหมด ให้ทดสอบกับเครื่องใช้เครื่องเดียวกันตามลำดับรายการที่กำหนดในมาตรฐานนี้ เท่าที่จะเป็นไปได้

4.1.3 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ให้ทดสอบในภาวะการใช้งานตามปกติที่อุณหภูมิโดยรอบภายในพิสัย 15 ถึง 35 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ภายในพิสัยร้อยละ 45 ถึงร้อยละ 75 และความดันอากาศภายในพิสัย 860 ถึง 1 060 มิลลิบาร์

ในกรณีที่จะใช้ผลการทดสอบเพื่อการอ้างอิงหรือเปรียบเทียบ ให้ทดสอบในภาวะที่กำหนดตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ภาวะที่กำหนด

(ข้อ 4.1.3)

ภาวะทดสอบ	ค่าที่กำหนด
อุณหภูมิ	27 ± 2 องศาเซลเซียส
ความชื้นสัมพัทธ์	ร้อยละ 65 ± 5
ความดันอากาศ	860 ถึง 1 060 มิลลิบาร์

4.1.4 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น

- กระแสไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าต้องมีรูปคลื่นใกล้หมอยอด
- การวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าต้องใช้เครื่องวัดซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อค่าที่วัดได้มากนัก

4.1.5 ในกรณีของเครื่องขยายสัญญาณเสียง ให้ป้อนกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดให้กับโหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด โดยป้อนสัญญาณมาตรฐานที่ได้จากเครื่องกำเนิดสัญญาณรบกวนขาว (white-noise signal

generator) ให้กับเครื่องใช้โดยผ่านตัวกรองสัญญาณความถี่ต่ำผ่าน RC คู่ ที่มีเวลาคงตัว (T) = 250 ไมโครวินาที และตัวกรองสัญญาณความถี่สูงผ่าน RC คู่ ที่มีเวลาคงตัว (T) = 5 มิลลิวินาที (ดูรูปที่ 2 ก) และรูปที่ 2 ข))

อุปกรณ์ดังกล่าวมีผลกระแทบอันเนื่องมาจากการความถี่และรูปคลื่น
ถ้ามีความเหมาะสม อาจสมสัญญาณมาตรฐานกับคลื่นพาย

4.2 การใช้งานตามปกติ

การใช้งานตามปกติคือว่าประกอบด้วยภาวะต่าง ๆ ต่อไปนี้ ซึ่งเลือกมาร่วมกันแล้วให้ผลลัพธ์ที่สุด

4.2.1 ตำแหน่งใช้งานตามปกติ

ภาวะนี้ทำได้โดยวางเครื่องใช้บนที่รองรับในแนวระดับที่มีมิติไม่น้อยกว่ามิติของฐานเครื่องใช้ใหม่ที่วางด้านหลังเครื่องใช้ไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร

ไม่ใช้ภาวะนี้กับการทดสอบส่วนที่แตะต้องถึงด้วยน้ำทดสอบตามข้อ 9.1.1

การทดสอบเครื่องใช้ที่ประสูติให้เป็นส่วนหนึ่งของชุดประกอบสำเร็จ ซึ่งผู้ที่เครื่องใช้ไม่ได้ทำชุดประกอบสำเร็จ ให้ทดสอบเครื่องใช้ตามข้อแนะนำในการใช้งานของผู้ที่เครื่องใช้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งข้อแนะนำเกี่ยวกับการระบายน้ำที่เหมาะสมของเครื่องใช้

4.2.2 แรงดันไฟฟ้า 0.9 เท่าหรือ 1.1 เท่าของแรงดันไฟฟ้าที่กำหนดซึ่งเครื่องใช้ได้ปรับตั้งไว้

ในกรณีที่มีข้อสังสัย การทดสอบอาจกระทำที่แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด

สำหรับเครื่องใช้ที่มีพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ที่ไม่ต้องปรับตั้งแรงดันไฟฟ้า ให้ใช้แรงดันไฟฟ้า 0.9 เท่าของขีดจำกัดล่าง หรือ 1.1 เท่าของขีดจำกัดบนของพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด และถ้าจำเป็นให้ใช้แรงดันไฟฟ้า 0.9 เท่า หรือ 1.1 เท่าของแรงดันไฟฟ้าที่ระบุได้ ภายใต้เครื่องหมายไว้บนเครื่องใช้ ความถี่ที่กำหนดได้ ของแรงดันไฟฟ้า

กรณีเครื่องใช้ที่ใช้ได้ทั้งไฟฟ้ากระแสสลับและไฟฟ้ากระแสตรง ให้ใช้แหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับหรือไฟฟ้ากระแสตรงอย่างใดอย่างหนึ่ง

4.2.3 ตำแหน่งอุปกรณ์ควบคุมได้

ซึ่งผู้ใช้ปรับตั้งได้ด้วยมือ ยกเว้นอุปกรณ์ปรับตั้งแรงดันไฟฟ้าที่เป็นไปตามข้อ 14.8 และโดยคำนึงถึงภาวะที่ระบุในข้อ 4.2.6 ด้วย

อุปกรณ์ควบคุมจากระยะใกล้ได้ ต่อหรือไม่ต่อ ก) ได้

4.2.4 ข้อต่อสายดินได้ ต่อลงดินหรือไม่ต่อ ก) ได้ และข้อได้ชี้แจงแห่งจ่ายแยกที่ใช้ระหว่างการทดสอบต่อลงดิน

4.2.5 เครื่องใช้เป็นเครื่องรับสัญญาณหรือเครื่องเปลี่ยนกลับสัญญาณหรือไม่ ก) ได้

4.2.6 นอกจากนั้นในกรณีของเครื่องขยายสัญญาณเลี้ยง

ก) ข้อต่อของวงจรด้านเข้าลัดวงจรหรือไม่ ก) ได้

ข) เครื่องใช้ปฏิบัติงานในลักษณะที่นำส่งกำลัง 1 ใน 8 ของกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดให้แก่โหลด อิมพีเดนซ์ที่กำหนด ใช้สัญญาณมาตรฐานที่มีรายละเอียดตามข้อ 4.1.5 หรือ

เครื่องใช้ปฏิบัติงานในลักษณะที่นำส่งกำลัง 1 ใน 8 ของกำลังไฟฟ้าด้านออกไม่ชิบให้แก่โหลด อิมพีเดนซ์ที่กำหนด ใช้สัญญาณมาตรฐานที่มีรายละเอียดตามข้อ 4.1.5

- ถ้าการชริบเป็นไปไม่ได้ให้ใช้ 1 ใน 8 ของกำลังไฟฟ้าที่ขึ้นไปได้สูงสุด
- ค) ถ้าระบุกำลังไฟฟ้าด้านนอกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิวับนเครื่องใช้เครื่องใช้ปฏิบัติงานในลักษณะที่ให้กำลังไฟฟ้าออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิแก่โหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด โดยใช้สัญญาณมาตรฐานที่มีรายละเอียดตามข้อ 4.1.5
- ง) โหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนดของวงจรด้านนอกใดๆ กำลังต่ออยู่หรือไม่ก็ได้ ภาวะทดสอบข้างต้นควรคงไว้เป็นเวลาสั้นที่สุดเท่าที่จำเป็นสำหรับการทดสอบที่เกี่ยวข้อง
- จ) ออร์แกนหรือเครื่องที่คล้ายกัน ซึ่งมีชุดกำเนิดเสียงทำงานโดยการใช้ดีย์เสียงเบสส์เหยียบด้วยเท้า 2 ดีย์ (ถ้ามี) ร่วมกับการกดดีย์เมื่อ 10 ดีย์ และตัวปรับเสียงซึ่งสามารถเพิ่มกำลังออกได้อยู่ในภาวะใช้งาน สำหรับเครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ซึ่งไม่ได้ทำเสียงต่อเนื่อง จะป้อนสัญญาณมาตรฐานตามข้อ 4.1.5 ให้แก่ขั้วต่อด้านเข้าสำหรับสัญญาณหรือให้แก่ภาคเข้า (input stage) ที่เหมาะสมของเครื่องขยายเสียง และทดสอบกำลังไฟฟ้าด้านนอกคร่อมโหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด
- ในการทดสอบกำลังไฟฟ้าด้านนอกไม่ชริบของเครื่องขยายเสียง ซึ่งใช้อยู่ในเครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ซึ่งไม่มีขั้วต่อด้านเข้าอยู่ภายนอก จะป้อนสัญญาณทดสอบให้แก่ภาคเข้าที่เหมาะสมของเครื่องขยายเสียง และทดสอบกำลังไฟฟ้าด้านนอกคร่อมโหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด
- 4.2.7 สำหรับเครื่องใช้ที่ขับด้วยมอเตอร์ ภาวะโหลดตามข้อแนะนำในการใช้งานซึ่งผู้ทำให้ไว้ หรือภาวะโหลดซึ่งอาจสมมติขึ้นอย่างสมเหตุสมผลถ้าภาวะนี้ให้ผลลัพธ์กว่า เมื่อทดสอบเครื่องใช้ที่ขับด้วยมอเตอร์ ไม่ต้องปลดล็อกอื่นๆ ของเครื่องใช้ออกในระหว่างการทดสอบ
- 4.2.8 เครื่องใช้ที่จ่ายกำลังไฟฟ้าให้แก่เครื่องใช้อื่น เช่น เครื่องแทนแบบเตอร์ จะมีโหลดจนถึงกำลังไฟฟ้าที่กำหนด หรือไม่มีโหลดก็ได้
- 4.2.9 เครื่องแทนแบบเตอร์ที่มีมิติตามที่ระบุไว้สำหรับแบบเตอร์มาตรฐานหรือชุดของแบบเตอร์เหล่านี้ ให้ทดสอบในช่องใส่แบบเตอร์ที่ออกแบบให้ผลลัพธ์ที่สุด เครื่องแทนแบบเตอร์ที่จะใช้ในเครื่องใช้ซึ่งประสงค์ให้ใช้ร่วมกัน ให้ทดสอบภายใต้เงื่อนไขที่แนะนำตามข้อแนะนำของผู้ทำ
- 4.2.10 เครื่องใช้ที่ประสงค์ให้ใช้กับขาที่ถอดได้หรือกับขาตั้ง ซึ่งเป็นส่วนเลือกซึ่งเพิ่มเติมได้จากผู้ทำ จะทดสอบโดยมีขาหรือขาตั้งหรือไม่ก็ได้

4.3 ภาวะผิดพร่อง

การปฏิบัติงานในภาวะผิดพร่อง หมายถึง นอกเหนือจากการใช้งานตามปกติตามข้อ 4.2 และ ให้เพิ่มภาวะต่อไปนี้แต่ละภาวะตามลำดับ รวมทั้งภาวะผิดพร่องอื่นๆ ที่เป็นผลลัพธ์เนื่องจากภาวะดังกล่าวด้วย โดยทั่วไป การตรวจสอบเครื่องใช้และแผนภาพวงจรของเครื่องใช้จะแสดงภาวะผิดพร่องซึ่งควรนำมาใช้ให้ใช้ภาวะเหล่านี้ ตามลำดับที่สังควรที่สุด

- 4.3.1 ลดลงจรขั้นระยะห่างตามผิวนวนและระยะห่างในอากาศ ถ้าระยะเหล่านี้น้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในเส้นกราฟ ก ในตารางที่ 2

ถ้าส่วนซึ่งเป็นผิวน้ำมีร่องแคบกว่า 1 มิลลิเมตร ระยะห่างตามผิวน้ำจะไม่วัดบนผิวของร่อง แต่วัดขั้มความกว้างของร่อง

ถ้าระยะห่างในอากาศประกอบด้วยช่องอากาศตั้งแต่ 2 ส่วนที่น้ำไฟฟ้าได้ไม่ต้องนับรวมช่องอากาศซึ่งมีความกว้างน้อยกว่า 1 มิลลิเมตรในการคำนวณระยะห่างทั้งหมด นอกจาระยะห่างทั้งหมดที่บังคับไว้ในตารางที่ 2 น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร อย่างไรก็ตาม ไม่ต้องนับรวมช่องอากาศแต่ละช่องที่มีความกว้างน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร

ยังคงใช้คุณลักษณะที่ต้องการด้านมิติของผิวน้ำตามข้อ 9.3.7 และข้อ 9.3.8

ถ้าตัวกันที่ทำด้วยผิวน้ำประกอบด้วย 2 ส่วนที่แยกจากกันโดยช่องเล็กๆ ระยะทางที่ผ่านช่องเล็กๆ ยาวต้องคำนวณนำมารวบด้วย เมื่อวัดระยะห่างตามผิวน้ำและระยะห่างในอากาศ

ระยะห่างตามผิวน้ำและระยะห่างในอากาศที่ระบุเป็นการแยกห่างออกจากกันจริง ค่าต่ำสุด คือ รวมกันทั้งความคลาดเคลื่อนในชุดที่ประกอบสำเร็จแล้ว และส่วนที่เป็นชิ้นๆ

คำแนะนำสำหรับการหาระยะห่างตามผิวน้ำและระยะห่างในอากาศ ซึ่งมีส่วนเกี่ยวข้องกับลดเคลื่อนน้ำยาอยู่ด้วยได้ กำหนดไว้ในข้อ 4.3.3

ในการหาระยะห่างตามผิวน้ำและระยะห่างในอากาศ ระหว่างส่วนที่แต่ต้องถึงกับส่วนที่มีไฟฟ้า เมื่อใช้น้ำทดสอบมาตรฐาน บริเวณที่แต่ต้องถึงได้ ของส่วนที่น้ำไฟฟ้าไม่ได้ถือว่าถูกปกคลุมด้วยชั้นบางที่น้ำไฟฟ้าได้ (ดูตัวอย่างในรูปที่ 1)

แรงดันไฟฟ้าที่กล่าวถึงในตารางที่ 2 เป็นแรงดันไฟฟ้าที่วัดในขณะที่เครื่องใช้ต่อ กับแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนดหลังจากเข้าสู่ภาวะอยู่ตัว

ระยะห่างตามผิวน้ำและระยะห่างในอากาศ วัดในขณะที่ตัวนำและเต้าเสียบอยู่ในตำแหน่งใช้งานปกติ คุณลักษณะที่ต้องการสำหรับระยะห่างตามผิวน้ำและระยะห่างในอากาศระหว่างตัวนำ ซึ่งตัวนำตัวหนึ่งอาจต่ออย่างนำไฟฟ้าได้กับชิ้วนี้ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ซึ่งตัวนำเหล่านี้อยู่บนแผ่นวงจรพิมพ์ที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการด้านความต้านแรงดึงออกและความต้านแรงลอก ที่ระบุในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม แผ่นอัดทองแดงสำหรับวงจรพิมพ์ : กระดาษเซลลูโลส-ฟีโนลิกเรซิน หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม แผ่นอัดทองแดงสำหรับวงจรพิมพ์ : กระดาษเซลลูโลส-อิพอกไซด์เรซิน หรือมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นอัดทองแดงสำหรับวงจรพิมพ์ : ผ้าไยแก้ว-อิพอกไซด์เรซิน มาตรฐานเลขที่ มอก.703 มอก.704 หรือ มอก.705 ตามลำดับ

ให้คำนวณจากสูตร

$$\log d = 0.78 \log \frac{\hat{V}}{300}$$

โดยมีค่าต่ำสุดเป็น 0.5 มิลลิเมตร

เมื่อ d คือ ระยะห่าง เป็นมิลลิเมตร

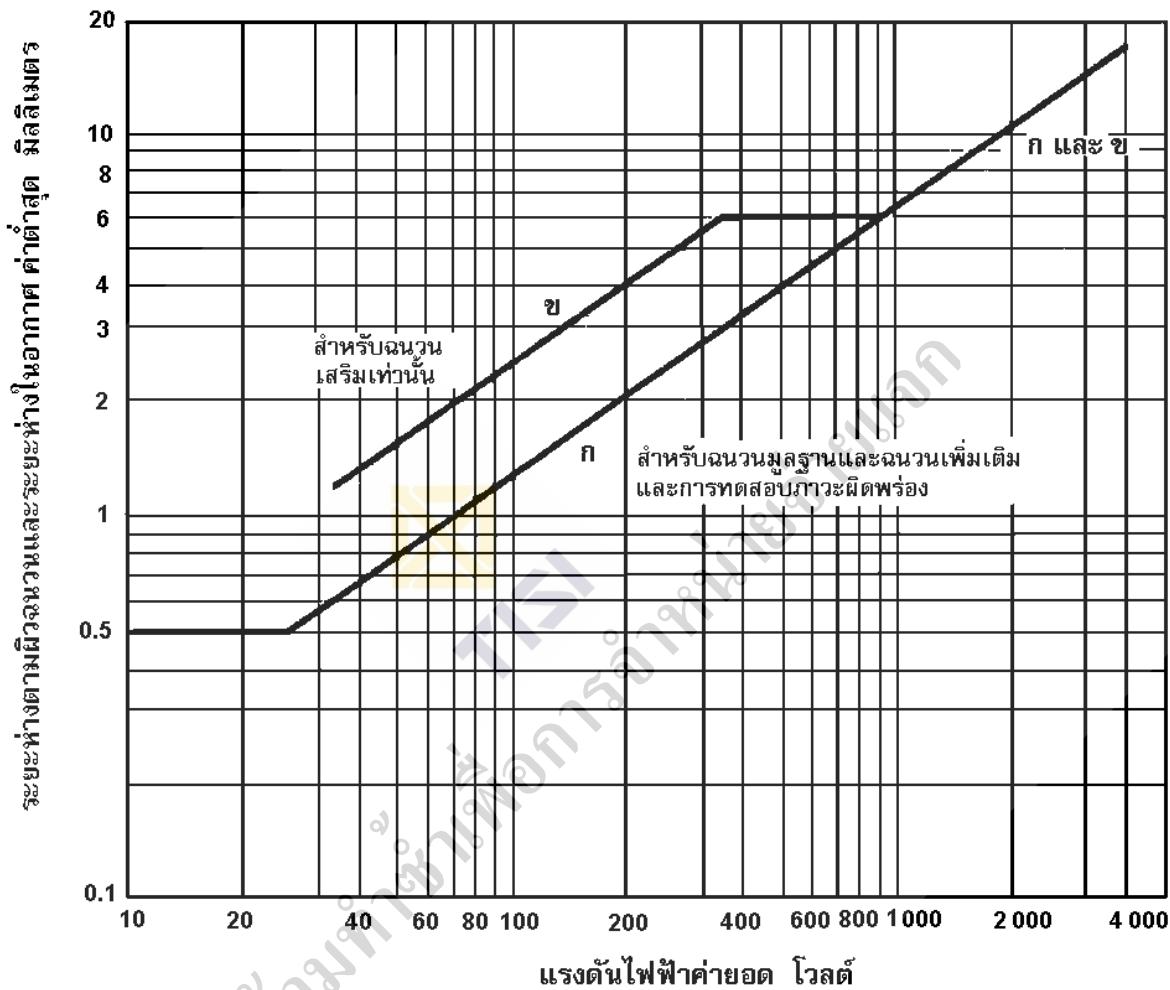
\hat{V} คือ แรงดันไฟฟ้าค่ายอด เป็นโวลต์

สามารถหาระยะห่างเหล่านี้โดยดูรูปที่ 13

ยกให้มีการลดระยะห่างตามผิวน้ำเมื่อเกี่ยวข้องกับการร้อนเกินเท่านั้น (ดูข้อ 11.2)

ค่าที่ลดลงข้างต้นใช้กับตัวนำเอง แต่ไม่ใช้กับส่วนประกอบที่ติดตั้งอยู่หรือส่วนที่ต่อโดยการบัดกรีที่เกี่ยวข้อง และเกอร์หรือวัสดุที่คล้ายกันที่เคลื่อนบนแผ่นวงจรพิมพ์ ไม่ต้องนำมาพิจารณาในการคำนวณระยะห่าง

ตารางที่ 2 ระยะห่างตามผิวนวนและระยะห่างในอากาศ
(ข้อ 4.3.1 ข้อ 4.3.3 ข้อ 8.2 ข้อ 9.3.5 ข้อ 9.3.11 และข้อ 13.1)



สำหรับส่วนซึ่งต่ออย่างนำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่มีแรงดันไฟฟ้าอยู่ในพิสัย 220 ถึง 250 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) มิติต่าง ๆ ต้องเท่ากับมิติที่ใช้ในกรณีที่แรงดันไฟฟ้าค่ายอดเท่ากับ 354 โวลต์ สำหรับแรงดันไฟฟ้าค่ายอดที่เกิน 4 000 โวลต์ ใช้การทดสอบแรงดันไฟฟ้าเพื่อหาว่าควรลัดวงจรระยะห่างตามผิวนวน หรือระยะห่างในอากาศหรือไม่ (ดูข้อ 10.3) แรงดันไฟฟ้าคร่อมมูลฐานหากได้โดยการลัดวงจรฉนวนเพิ่มเติม และแรงดันไฟฟ้าคร่อมฉนวนเพิ่มเติมหากได้โดยการลัดวงจรฉนวนมูลฐาน

กราฟของตารางที่ 2 หาได้จาก

เส้นกราฟ ก : แรงดันไฟฟ้า 34 โวลต์ สมนัยกับระยะห่าง 0.6 มิลลิเมตร
แรงดันไฟฟ้า 354 โวลต์ สมนัยกับระยะห่าง 3.0 มิลลิเมตร

เส้นกราฟ ข : แรงดันไฟฟ้า 34 โวลต์ สมนัยกับระยะห่าง 1.2 มิลลิเมตร
แรงดันไฟฟ้า 354 โวลต์ สมนัยกับระยะห่าง 6.0 มิลลิเมตร

ในบางภาวะ ระยะห่างเหล่านี้อาจลดลงได้ตามข้อ 4.3.3 และข้อ 9.3.5

4.3.2 ลัดวงจรข้าม หรือถ้าเป็นไปได้ให้ตัดวงจรสิ่งต่อไปนี้

- ตัวทำความร้อนในหลอดอิเล็กทรอนิกส์
- ฉนวนระหว่างตัวทำความร้อนกับแคทโอดของหลอดอิเล็กทรอนิกส์
- ช่องว่างในหลอดอิเล็กทรอนิกส์ไม่รวมหลอดภาพ
- อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ

ตัดวงจรไส้หลอดของหลอดหน้าปั๊ด

ถ้าหลอดอิเล็กทรอนิกส์มีโครงสร้างอยู่ในลักษณะที่การลัดวงจรระหว่างอิเล็กโทรดจำนวนหนึ่งมีความเป็นไปได้ น้อยมากหรือเป็นไปไม่ได้เลย ก็ไม่จำเป็นต้องลัดวงจรอิเล็กโทรดที่เกี่ยวข้องเหล่านั้น

4.3.3 ลัดวงจรข้ามฉนวนที่ประกอบด้วยสิ่งที่เคลือบหรือหุ้มที่เป็นแลกเกอร์ อินามেล หรือสิ่งที่เคลือบหรือหุ้มเหล่านี้ ไม่ต้องนำมาพิจารณาในการประเมินระยะห่างตามผิวฉนวนและระยะห่างในอากาศตามที่ระบุ ในตารางที่ 2 อย่างไรก็ตาม ถ้าอินามেลเป็นฉนวนของลวดและทนแรงดันไฟฟ้าทดสอบที่กำหนดสำหรับชั้นคุณภาพ 2 ตาม IEC 317 ได้ ยอมให้ลดระยะห่างตามผิวฉนวนและระยะห่างในอากาศลงได้ 1 มิลลิเมตร ไม่ได้หมายความว่าต้องการให้ลัดวงจรฉนวนระหว่างรอบของชุดลวด ปลอกฉนวน หรือท่อร้อยสายที่เป็นฉนวน

4.3.4 ลัดวงจรข้ามตัวเก็บประจุปรับค่าได้ที่มีอากาศเป็นไดอิเล็กทริก

4.3.5 ลัดวงจรข้ามส่วนที่ฉนวน ซึ่งการลัดวงจรของส่วนเหล่านี้ อาจทำให้คุณลักษณะที่ต้องการเกี่ยวกับการป้องกันไฟฟ้าซ็อกหรือความร้อนเกินไม่เป็นไปตามที่กำหนด ยกเว้นส่วนที่เป็นฉนวนซึ่งเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 10.3

4.3.6 ลัดวงจรหรือปลดตัวเก็บประจุ ตัวต้านทาน หรือตัวเหนี่ยวนำออกเหนือจากหม้อแปลงและมอเตอร์แล้วแต่ วิธีใดจะให้ผลลัพธ์กว่า ซึ่งการลัดวงจรหรือการปลดส่วนเหล่านี้อาจทำให้คุณลักษณะที่ต้องการเกี่ยวกับการป้องกันไฟฟ้าซ็อกหรือความร้อนเกินไม่เป็นไปตามที่กำหนด

ภาวะผิดพร่องเหล่านี้ไม่ใช้กับ

- ตัวต้านทานที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 11.2 และข้อ 14.1
- ตัวเหนี่ยวนำที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.3
- ตัวเก็บประจุที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.2 หากแรงดันไฟฟ้าค่าอยอดที่ขึ้นของตัวเก็บประจุเหล่านี้ไม่เกิน 354 โวลต์

เพื่อทا่ว่าส่วนใดเป็นส่วนที่เป็นฉนวน และขึ้นล้วนอุปกรณ์ (ตามที่กล่าวถึงในข้อ 4.3.5 และข้อ 4.3.6) ซึ่งการลัดวงจรหรือการปลดส่วนเหล่านี้อาจทำให้คุณลักษณะที่ต้องการเกี่ยวกับการป้องกันไฟฟ้าซ็อกหรือความร้อนเกินไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ตรวจสอบเครื่องใช้และศึกษาแผนภาพวงจร

4.3.7 คลายหมุดเกลียวที่ไม่ได้ล็อกหรืออุปกรณ์ที่คล้ายกัน ซึ่งใช้ติดตั้งฝาครอบเหนือส่วนที่มีไฟฟ้า 1 ใน 4 รอบ

4.3.8 หยุดการระบายความร้อนที่มีการบังคับ

4.3.9 สำหรับเครื่องขยายสัญญาณเสียง

- ต่อโหลดอิมพีเดนซ์ที่ให้ผลลัพธ์สุดเข้ากับข้อต่อต้านออก รวมทั้งลัดวงจร
- เครื่องใช้ทำงานเพื่อนำส่งกำลังไฟฟ้าออกได้ฯ จากศูนย์จันถั่งกำลังไฟฟ้าออกที่กำหนดให้กับโหลด อิมพีเดนซ์ที่กำหนด ใช้สัญญาณมาตรฐานที่อธิบายในข้อ 4.1.5

- การนำส่งกำลังไฟฟ้าด้านนอกได้ฯ จากคุณย์จนถึงกำลังไฟฟ้าด้านนอกไม่ริบให้กับโหลดอิมพีเดนซ์ที่กำหนด ใช้สัญญาณมาตรฐานที่อธิบายในข้อ 4.1.5

4.3.10 ล็อกส่วนที่เคลื่อนที่ของเครื่องใช้ไฟฟ้า

- มอเตอร์ที่มีโมเมนต์บิดล็อกโรเตอร์ (locked rotor torque) น้อยกว่าโมเมนต์บิดโหลดเต็ม (full load torque)
- มอเตอร์ที่ประสูติให้เริ่มเดินเครื่องด้วยมือ
- มอเตอร์ที่มีส่วนที่เคลื่อนไหวหรือเคลื่อนที่ซึ่งติดขัดได้โดยความบกพร่องทางกล หรือโดยการใช้สอยเครื่องใช้ ถ้าความบกพร่องหรือการใช้สอยนั้นเป็นไปได้

4.3.11 การทำงานต่อเนื่องของมอเตอร์ ขาดสวีลิ่งที่คล้ายกัน ชี้งประสูติให้ทำงานระยะสั้นหรือเป็นพักๆ ถ้าการทำงานต่อเนื่องอาจเกิดขึ้นได้โดยบังเอิญ

4.3.12 ลดวงจรตัวเก็บประจุของวงจรดลัดช่วยของมอเตอร์ ยกเว้นตัวเก็บประจุคืนตัวได้เอง (เช่นแบบกระดาษเคลือบโลหะ)

4.3.13 สำหรับอุปกรณ์ขึ้นต่อของเครื่องใช้ เช่น เครื่องแทนแบบเตอร์ที่ป้อนกำลังไฟฟ้าให้แก่เครื่องใช้เครื่องอื่น ยกเว้นเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานที่ต่อโดยตรงกับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานให้ต่อโหลดอิมพีเดนซ์ในลักษณะที่ให้ผลลัพธ์สุด รวมทั้งลดวงจร

4.3.14 ต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่ออกแบบให้เลือกได้หลายแหล่งพร้อมๆ กัน นอกจากมีการออกแบบป้องกันไว้

5. เครื่องหมายและฉลาก

5.1 ทั่วไป

5.1.1 เลข อักษร หรือเครื่องหมายที่เครื่องใช้ตามที่กำหนดในข้อ 5.2 ข้อ 5.3 ข้อ 5.4 และข้อ 5.6 ต้องชัดเจน ไม่ลบเลือนง่าย และมองเห็นได้ง่ายเมื่อพร้อมที่จะใช้งาน ในลักษณะที่จะไม่เกิดการเข้าใจผิด การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ และใช้ผ้าชุ่มปิโตรเลียมสปริตหรือน้ำถูเบาๆ เป็นเวลา 15 วินาที เลข อักษร หรือเครื่องหมายต่างๆ ควรอยู่ด้านนอกของเครื่องใช้ ยกเว้นด้านล่าง อย่างไรก็ตามยอมให้แสดงอยู่บนส่วนที่แต่ต้องถึงได้ง่าย เช่น ใต้ฝาหรือใต้จานหมุนที่ถอดได้ง่ายของเครื่องเล่นจานเลี้ยง หรือจะอยู่ด้านนอกของด้านล่างของเครื่องใช้ที่มีขนาดเล็ก หน้าหันกับเบ้าได้ แต่ต้องระบุตำแหน่งของเครื่องหมายนั้น ไว้ในข้อแนะนำการใช้งาน

5.1.2 สัญลักษณ์อักษรสำหรับปริมาณและหน่วยต้องเป็นไปตาม IEC 27

สัญลักษณ์รูปภาพต้องเป็นไปตาม IEC 417

ตัวย่อพิเศษต้องทำเครื่องหมายตามข้อ 14.5.2

สวิตช์ประธานต้องทำเครื่องหมายตามข้อ 14.6.7

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 ฉลาก

ที่เครื่องใช้ ให้แสดง

- ก) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- ข) หมายเลขแบบหรือชื่อแบบ
- ค) หมายเลขลำดับเครื่อง
- ง) ประเภทที่ทำ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

ไม่ห้ามการทำเครื่องหมายเครื่องใช้ประเภท II ด้วยสัญลักษณ์

สัญลักษณ์นี้ต้องอยู่ในที่ซึ่งชัดแจ้งว่าเป็นข้อสนเทศทางเทคนิคและไม่สับสนกับชื่อผู้ทำหรือเครื่องหมายการค้า

5.3 แหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

ที่เครื่องใช้ ให้แสดงข้อมูลต่อไปนี้

- ก) ชนิดของแหล่งจ่าย

- ไฟฟ้ากระแสสลับอย่างเดียว ใช้สัญลักษณ์ ~

- ไฟฟ้ากระแสตรงอย่างเดียว ใช้สัญลักษณ์ ————— หรือ ——

หมายเหตุ ดูหมายเหตุ 1) ท้ายข้อ 5.4

- ข) แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนดซึ่งสามารถป้อนให้โดยไม่ต้องปรับตั้งอุปกรณ์ปรับตั้ง

- ค) เครื่องใช้ซึ่งปรับตั้งให้เข้ากับแรงดันไฟฟ้าที่กำหนดได้หลายค่า ต้องออกแบบให้มีการแสดงค่าแรงดันไฟฟ้าซึ่งเครื่องใช้ปรับตั้งไว้ให้มองเห็นได้ชัดเจนบนเครื่องใช้เมื่อพร้อมที่จะใช้งาน ถ้าเครื่องใช้ทำไว้ในลักษณะที่ผู้ใช้สามารถปรับตั้งแรงดันไฟฟ้าได้ การปรับตั้งต้องเปลี่ยนการแสดงค่าด้วย ถ้าเครื่องใช้มีอุปกรณ์ปรับตั้งมากกว่า 1 เครื่อง ต้องชัดเจนว่าอุปกรณ์ปรับตั้งทั้งหมดได้รับการปรับตั้งไว้ที่แรงดันไฟฟ้าเดียวกันหรือไม่

- ง) ความถี่ที่กำหนด (หรือพิสัยความถี่ที่กำหนด) ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน เป็นเอิรตซ์ ถ้าความปลอดภัยขึ้นอยู่กับการใช้ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่ถูกต้อง

- จ) ถ้ามีเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานให้กับเครื่องใช้เครื่องอื่น ให้ทำเครื่องหมายแรงดันไฟฟ้า (ถ้าแตกต่างจากแรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่าย) และกำลังไฟฟ้าหรือกระแสไฟฟ้าที่อาจจ่ายให้ได้ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.4 อุปกรณ์ชัวต่อ

ที่อุปกรณ์ชัวต่อ ให้แสดงสัญลักษณ์ต่อไปนี้

- ก) ชัวต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย (ถ้ามี) ใช้สัญลักษณ์ 

- ข) อุปกรณ์ชัวต่อซึ่งมีไฟฟ้าในภาวะการใช้งานตามปกติ ยกเว้นชัวต่อกับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานและเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธาน ใช้สัญลักษณ์  โดยใช้ชี้ไปที่อุปกรณ์ชัวต่อ

สัญลักษณ์นี้ใช้เพื่อบอกชัวต่อที่มีไฟฟ้าเท่านั้น และต้องไม่ใช้กับชัวต่อที่ไม่มีไฟฟ้าเพื่อหลักเลี่ยงไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับจำนวนที่เข้มงวดกว่า

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ การทำเครื่องหมายของข้อต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยไม่จำเป็นต้องอ่านได้จากภายนอก (ดูข้อ 15.2)

เพื่อเป็นข้อมูล อาจเป็นประโยชน์ที่จะ

1) ทำเครื่องหมายเครื่องใช้ที่เหมาะสมที่จะใช้กับห้องไฟฟ้ากระแสสลับและไฟฟ้ากระแสตรงด้วยสัญลักษณ์  = หมายเหตุ ดูข้อ 5.3 ก)

2) ทำเครื่องหมายชี้แจงแสดงรายการ 2 ใน 3 รายการต่อไปนี้ที่อุปกรณ์ข้อต่อแต่ละข้อของลำโพงอิสระ

- แรงดันไฟฟ้าด้านเข้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าด้านเข้าที่กำหนด

- อัมพีเดนซ์ด้านเข้าที่กำหนดหรือพิสัยอัมพีเดนซ์ด้านเข้าที่กำหนด

- กำลังไฟฟ้าด้านเข้าที่กำหนด

3) ให้ข้อมูลต่อไปนี้เพื่อการทดสอบเครื่องขยายเสียง

- กำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนด

- กำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิ

- โหลดอัมพีเดนซ์ที่กำหนดหรือแรงดันไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดของวงจรด้านออกที่حدد

- แรงดันไฟฟ้าด้านเข้าต่ำสุดสำหรับกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนด

- แรงดันไฟฟ้าด้านเข้าต่ำสุดสำหรับกำลังไฟฟ้าด้านออกที่กำหนดจำกัดด้วยอุณหภูมิ

- พิสัยของความต่ำสัญญาณซึ่งออกแบบเครื่องใช้ไว้

5.5 ในเอกสารการซ่อมบำรุงที่ผู้จัดทำขึ้น (เช่น ในแผนภาพวงจรหรือบัญชีรายชื่อส่วนประกอบ) ถ้าจะใช้สัญลักษณ์เพื่อชี้บอกรายละเอียดทางด้านความปลอดภัย จะต้องใช้ส่วนประกอบที่ระบุในเอกสารเท่านั้นในการเปลี่ยนทดแทนส่วนประกอบจำเพาะ ให้ใช้สัญลักษณ์ 

ห้ามแสดงสัญลักษณ์นี้บนส่วนประกอบหรือแผ่นวงจรพิมพ์

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.6 ข้อแนะนำในการใช้งาน

สำหรับเครื่องใช้ที่ใช้กำลังไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานซึ่งใช้แบตเตอรี่ได้ด้วย ข้อแนะนำในการใช้งานต้องบอกให้ทราบว่าต้องไม่ให้เครื่องใช้โดนน้ำหยดหรือน้ำสาด

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.7 ตัวปลดวงจรทางความร้อนเปลี่ยนได้

ต้องจัดให้มีข้อสนเทศเพียงพอเพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถเปลี่ยนได้อย่างถูกต้อง ข้อสนเทศนี้ต้องทำไว้บนตัวปลดวงจรทางความร้อนหรือที่ใกล้เคียง หรือให้ไว้ในเอกสารการซ่อมบำรุง

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

6. การแพร้งสีที่ทำให้เกิดการแตกตัวเป็นไออ่อน

เครื่องใช้ต้องมีการป้องกันบุคคลจากการแพร้งสีที่ทำให้เกิดการแตกตัวเป็นไออ่อน

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยการวัดการแพร้งสีที่เกิดจากเครื่องใช้

หากต้องการเผยแพร่ที่ทำแห่นร่องที่เข้าถึงได้ง่ายในการใช้งานตามปกติ โดยใช้เครื่องตรวจการแพร้งสีที่มีพื้นที่ประสิทธิผล 10 ตารางเซนติเมตร ที่ระยะห่าง 5 เซนติเมตรจากพื้นผิวด้านนอกของเครื่องใช้ปรับแต่งอุปกรณ์

ควบคุมทั้งหมดที่เข้าถึงจากการนอกด้วยมือหรือไข่คงหรือเครื่องมืออื่นๆ และปรับอุปกรณ์ปรับแต่งหรือปรับตั้งที่อยู่ภายในอีก 1 ชั่วโมง แล้ววัดอัตราการเผยแพร่

การล็อกโดยการบัดกรีหรือใช้สี ถือว่าเป็นตัวอย่างของการล็อกที่มั่นคงเพียงพอ

อัตราการเผยแพร่ต้องไม่เกิน 36 พิโภแอมแปร์ต่อวิล็อกรัม (0.5 มิลลิเรนต์เกนต่อชั่วโมง) (ดู International Commission for Radiological Protection (ICRP) publication 15 (1969) ข้อ 289)

ภาพบนจอที่เข้าใจได้ต้องเป็นไปตามภาวะดังนี้

- แอมปลิจูดของการกว้างเป็นอย่างน้อยร้อยละ 70 ของความกว้างจอภาพที่ใช้งาน
- ความส่องสว่างต่ำสุดเป็น 50 แคนเดล่าต่อตารางเมตร โดยใช้เบลนก์拉斯เตอร์ที่ล็อกไว้ (locked blank raster) ที่มีอยู่ในเครื่องกำเนิดสัญญาณที่ใช้ในการทดสอบ
- ความแยกชัดในแนวระดับ (horizontal resolution) สมนัยกับอย่างน้อย 1.5 เมกะเอิรตซ์ในศูนย์กลาง พร้อมกับมีตีเกรเดชันในแนวตั้ง (vertical degradation) คล้ายกัน
- มีการรวม (flashover) ไม่เกิน 1 ครั้งต่อ 5 นาที

7. การเกิดความร้อนในภาระการใช้งานตามปกติ

7.1 ในการใช้งานตามปกติต้องไม่มีส่วนใดของเครื่องใช้มีอุณหภูมิไม่ปลอดภัย

การทดสอบให้ทำโดยการวัดอุณหภูมิในภาระการใช้งานตามปกติเมื่อถึงสถานะอยู่ตัวแล้ว โดยทั่วไปให้ถือว่าถึงสถานะอยู่ตัวหลังจากให้เครื่องใช้ทำงานไปแล้ว 4 ชั่วโมง

ในกรณีที่เป็นชุดลวด ให้หาอุณหภูมิโดยวิธีการเปลี่ยนความต้านทาน ส่วนในกรณีอื่นให้ใช้วิธีอื่นที่เหมาะสม ในระหว่างการวัดความต้านทานของชุดลวด ต้องระวังให้อิทธิพลของวงจรหรือโหลดที่ต่ออยู่กับชุดลวดเหล่านี้ มีผลน้อยมาก อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นต้องไม่เกินค่าที่ระบุในตารางที่ 3

ตัวพิวส์ (ถ้ามี) ต้องไม่ขาดในระหว่างการทดสอบ

7.2 จำนวนที่รองรับส่วนซึ่งต่ออย่างน้ำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานต้องทนความร้อนได้ ถ้าในการใช้งานตามปกติส่วนเหล่านี้นำกระแสไฟฟ้าเกิน 0.5 แอม培ร์ และอาจเกิดความร้อนขึ้นค่อนข้างมากเนื่องจากการสัมผัสที่ไม่สมบูรณ์

การทดสอบให้ทำโดยการนำจำนวนไปทดสอบตามข้อ ก) ในหมายเหตุ 7. ของตารางที่ 3

จำนวนต้องมีอุณหภูมิ อ่อนตัวไม่ต่ำกว่า 150 องศาเซลเซียส

ในกรณีที่ตัวนำ 2 กลุ่ม (แต่ละกลุ่มตัวนำรองรับด้วยจำนวน) สามารถต่อเข้าด้วยกันได้อย่างมั่นคง (เช่น โดยเต้าเสียบและเตารับ) จำนวนของตัวนำเพียงกลุ่มเดียวเท่านั้นที่ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของการทดสอบ ในกรณีที่มีจำนวนของส่วนหนึ่งติดตั้งอยู่บนเครื่องใช้ จำนวนนี้ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของการทดสอบ ตัวอย่างของส่วนซึ่งอาจเกิดความร้อนขึ้นค่อนข้างมากเนื่องจากการสัมผัสที่ไม่สมบูรณ์มากเก็บไว้ในตัวในภาระการใช้งานตามปกติ ได้แก่ หน้าสัมผัสของสวิตช์และของอุปกรณ์ปรับแรงดันไฟฟ้า ข้อต่อสายที่ใช้หมุดเกลี่ยว และตัวยึดพิวส์

**ตารางที่ 3 อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่ยอมให้
(ข้อ 7.1 ข้อ 7.2 และข้อ 11.2)**

หน่วยเป็นเคลวิน

ส่วนต่าง ๆ ของเครื่องใช้	อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่ยอมให้	
	ในภาวะการใช้งาน ตามปกติ	ในภาวะผิดพร่อง
ส่วนต่าง ๆ ภายนอก		
ที่เป็นโลหะ เช่น ลูกบิด ที่จับ หูหิ้ว เปลือกหุ้ม (หมายเหตุ 1.)	20 30	55 55
ที่เป็นโลหะ เช่น ลูกบิด ที่จับ หูหิ้ว (หมายเหตุ 2.) เปลือกหุ้ม (หมายเหตุ 1., หมายเหตุ 2.)	40 50	55 55
ส่วนภายในของเปลือกหุ้ม : ทำด้วยไม้ : ทำด้วยฉนวนอิん	50 (หมายเหตุ 3.)	80 (หมายเหตุ 3.)
ขาดลวด (หมายเหตุ 4.)		
ขาดลวดหุ้มฉนวนด้วยไหมหรือฝ้ายหรือวัสดุอื่นที่ไม่ชุบนำ้ยา	45	65
ขาดลวดหุ้มฉนวนด้วยไหมหรือฝ้ายหรือวัสดุอื่นที่ชุบนำ้ยา	60	90
ลวดเคลือบโดยคลีโอเรชิน	60	125
ลวดเคลือบโดยลิโนฟอร์มอลดีไซด์เรชินหรือโพลิยูรีเทนเรชิน	75	140
แผ่นอัดซ้อนของแกนแม่เหล็ก	ใช้ค่าเดียวกับของขาดลวดที่เกี่ยวข้อง	
สายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้าหุ้มด้วย		
- โพลิไวนิลคลอไรด์ธรรมชาติ : ไม่ได้วับแรงเหวี่ยงทางกล : รับแรงเหวี่ยงทางกล	50 35	90 90
- ยางธรรมชาติ	35	90
ฉนวนอิん ๆ (หมายเหตุ 4., หมายเหตุ 5.) ยกเว้นเทอร์โมพลาสติก		
กระดาษที่ไม่ชุบนำ้ยา	45	60
กระดาษแข็งที่ไม่ชุบนำ้ยา	50	70
ฝ้าย ไหม กระดาษ และสิ่งทอชุบอยเรียบร้อย	60	80
แผ่นอัดซ้อนผนังกัดด้วยฟืนอลฟอร์มอลดีไซด์เรชิน, สิ่งที่เป็นฟืนอลฟอร์มอลดีไซด์ที่มีเซลลูโลสเป็นตัวเติม	75	100
สิ่งที่เป็นฟืนอลฟอร์มอลดีไซด์ที่มีแร่เป็นตัวเติม	85	120
แผ่นอัดซ้อนผนังกัดด้วยอีพ็อกซี่เรชิน	110	140
ยางธรรมชาติ	35	90
วัสดุเทอร์โมพลาสติก (หมายเหตุ 6.)	(หมายเหตุ 7.)	

ค่าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเป็นค่าสำหรับอุณหภูมิโดยรอบไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส แต่การวัดอุณหภูมิจะทำที่ภาวะการใช้งานตามปกติ

- หมายเหตุ 1. สำหรับพื้นที่ซึ่งไม่มีมิติใดเกิน 5 เซนติเมตร และไม่น่าจะมีการแตกต่างในการใช้งานตามปกติ ยอมให้มีอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นในภาวะการใช้งานตามปกติได้ 55 เคลวิน
2. ถ้าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเหล่านี้สูงกว่าค่าที่ยอมให้สำหรับประเภทของอุณหภูมิที่เกี่ยวข้อง ลักษณะประจำตัวของอุณหภูมิจะเป็นหลักที่ใช้ในการตัดสินใจ
3. อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่ยอมให้สำหรับล่วงพายในของเปลือกหุ้มที่เป็นอุณหภูมิใช้ค่าที่ระบุไว้สำหรับอุณหภูมิที่เกี่ยวข้อง
4. สำหรับจุดประสงค์ของมาตรฐานนี้ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่ยอมให้อาดัมชื่อแนะนำในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การจัดประเภทของวัสดุอุณหภูมิไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก.416 วัสดุที่กล่าวถึงในตารางนี้เป็นเพียงตัวอย่างเท่านั้น ถ้าใช้วัสดุอุณหภูมิจากที่ระบุใน มอก.416 อุณหภูมิสูงสุดไม่ควรเกินค่าซึ่งได้พิสูจน์แล้วว่าปลอดภัยเพียงพอ
5. ไม่ใช้ตารางนี้กับวัสดุที่ใช้ในการทำตัวต้านทาน
6. ยางธรรมชาติและยางสังเคราะห์ไม่ถือว่าเป็นวัสดุเทอร์โมพลาสติก
7. เมื่อจากวัสดุเทอร์โมพลาสติกมีมากหลายชนิด ไม่สามารถระบุอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่ยอมให้ได้ จึงให้ใช้วิธีต่อไปนี้
- ก) อุณหภูมิอ่อนตัวของวัสดุหากได้โดยใช้ชั้นทดสอบแยกต่างหาก ตามภาวะที่กำหนดใน ISO 306 แต่ให้ใช้ค่าต่อไปนี้แทนค่าในมาตรฐานนั้น
- ความลึกของรอยกด 0.1 มิลลิเมตร
 - ให้แรงกด 10 นิวตัน และปรับตั้งเครื่องวัดแบบมีหน้าปัดให้ชี้เลขศูนย์หรือบันทึกค่าเริ่มต้นที่อ่านได้
- ข) ขีดจำกัดอุณหภูมิที่จะต้องพิจารณาในการหาอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น
- ในภาวะการใช้งานตามปกติ ใช้อุณหภูมิที่ต่ำกว่าอุณหภูมิอ่อนตัวที่หาได้จากข้อ ก) อีก 10 องศาเซลเซียส
 - ในภาวะผิดพร่อง ใช้อุณหภูมิอ่อนตัว

8. การเกิดความร้อนในขณะที่อุณหภูมิโดยรอบมีค่าสูงกว่าปกติ

8.1 ความทันความร้อนเมื่อไม่มีแรงกระทำจากภายนอก

เครื่องใช้ต้องทนความร้อนได้เพียงพอ

การทดสอบให้ทำในภาระการใช้งานตามปกติ อุณหภูมิโดยรอบอยู่ในช่วง 45 ถึง 50 องศาเซลเซียส ระยะเวลาทดสอบ 4 ชั่วโมง

ให้เพิ่มอุณหภูมิของห้องหรืออุปกรณ์ทดสอบซึ่งมีเครื่องใช้อุปกรณ์ภายในจนถึงอุณหภูมิทดสอบและคงอุณหภูมนี้ไว้ตลอดการทดสอบ

ภายหลังการทดสอบ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

ที่อุณหภูมิใด ๆ ระหว่างการทดสอบ สารปิดผนึกต้องไม่ไหลเยิ่มจนถึงระดับที่การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าซึ่งก็ไม่เพียงพอ

ถ้ามีส่วนประกอบที่ใช้การไม่ได้ในระหว่างการทดสอบนี้เนื่องจากอุณหภูมิโดยรอบเกิน 45 องศาเซลเซียส อาจใช้ส่วนประกอบใหม่แทนที่ได้ทราบเท่าที่การใช้การไม่ได้ของส่วนประกอบนั้น ๆ ไม่มีผลต่อความปลอดภัย

ถ้าส่วนประกอบใดส่วนประกอบหนึ่งไม่ต่อความร้อน ควรทดสอบที่อุณหภูมิซึ่งใกล้เคียง 45 องศาเซลเซียสที่สุดเท่าที่จะทำได้ ถ้าตัวจำกดอุณหภูมิเป็นอุปสรรคต่อการทดสอบ เพราะทำงานก่อนถึงอุณหภูมิที่ต้องการ ให้ทำให้อุปกรณ์นี้ไม่ทำงาน

8.2 ความทันความร้อนเมื่อมีแรงกระทำจากภายนอก

เปลือกหุ้มของเครื่องใช้ต้องทนแรงกระทำจากภายนอกในขณะที่อุณหภูมิมีค่าสูงกว่าปกติได้

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งต่อไปนี้ ที่อุณหภูมิสูงสุดของชิ้นส่วนของเปลือกหุ้มแต่ละชิ้นที่ได้มาในระหว่างการทดสอบตามข้อ 8.1

ใช้น้ำทดสอบมาตรฐานแบบแข็งเกร็งตามรูปที่ 3 ข) กดเข้าช้าในด้วยแรง 50 นิวตัน เป็นเวลาจุดละ 10 วินาที ที่จุดต่าง ๆ บนพื้นผิวของเครื่องใช้ร่วมทั้งผ้าหุ้มจำ pog

ใช้ตาข่ายทดสอบตามรูปที่ 4 ดึงด้วยแรง 20 นิวตัน ออกช้างนอก เป็นเวลาจุดละ 10 วินาที ที่จุดต่าง ๆ ที่สามารถเกี่ยวแล้วดึงได้

ไม่จำเป็นต้องต่อเครื่องใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานในระหว่างการทดสอบ

- ระยะระหว่างส่วนโลหะที่แตะต้องถึงกับส่วนที่มีไฟฟ้าต้องไม่ลดลงจนน้อยกว่าค่าที่กำหนดในตารางที่ 2 หรือค่าที่ยอมให้ลดลงได้อีกตามข้อ 9.3.5 และแต่กรณี

- ต้องไม่สามารถแตะต้องถึงส่วนที่มีไฟฟ้า

- ผ้าหุ้มต้องไม่สัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้า

ภายหลังการทดสอบ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

แรงที่กระทำโดยปลายน้ำทดสอบให้กระทำในลักษณะที่หลักเลี้ยงการทดสอบหรือการจัด

การใช้น้ำทดสอบมาตรฐานแบบแข็งเกร็งกดตามที่กล่าวข้างต้น การกดไปตามจุดต่าง ๆ รอบ ๆ ช่องเปิดใด ๆ หรือตำแหน่งใด ๆ ซึ่งการเสียรูปจะเป็นสาเหตุให้เกิดช่องเปิด ในขณะเดียวกันให้ใช้น้ำทดสอบมาตรฐานแบบมีช่องตรวจสอบการแตะต้องถึงส่วนที่มีไฟฟ้าโดยไม่ต้องใช้แรงกด

9. อันตรายจากไฟฟ้าซึ่งในกระบวนการใช้งานตามปกติ

9.1 การทดสอบจากภายนอก

9.1.1 ทั่วไป

ส่วนที่แตะต้องถึงต้องไม่มีไฟฟ้า

อุปกรณ์ขึ้นต่อต่อไปนี้ต้องไม่มีไฟฟ้าแม้ว่าจะแตะต้องไม่ถึง

- อุปกรณ์ขึ้นต่อสำหรับสายอากาศและสายดิน

- อุปกรณ์ขึ้นต่อใด ๆ ที่เตรียมไว้บนเครื่องใช้สำหรับการต่อของตัวแปลงรูปพลังงานด้านโหลด และตัวแปลงรูปพลังงานด้านแหล่งกำเนิดสัญญาณไม่ว่าทางตรงหรือผ่านเครื่องขยายสัญญาณ

ยกเว้น อุปกรณ์ขึ้นต่อที่เตรียมไว้สำหรับการต่อของลำโพงอิสรاةจากไฟฟ้าได้ แต่ต้องไม่ต่ออย่างนำไฟฟ้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

- ข้อต่อของเครื่องขยายสัญญาณสายอากาศที่มีไว้เพื่อการต่อกับเครื่องรับ

- ข้อต่อด้านออกของเครื่องแทนแบบเตอร์

ข้อต่ออื่น ๆ ต้องไม่มีไฟฟ้านอกจากว่าได้ทำเครื่องหมายด้วยสัญลักษณ์ในข้อ 5.4 ข)

คุณลักษณะที่ต้องการนี้ไม่ใช้กับอุปกรณ์ขึ้นต่อที่เตรียมไว้สำหรับการต่อเครื่องใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้า และไม่ใช่กับเตารับที่มีไว้เพื่อจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับเครื่องใช้เครื่องอื่น

เพื่อหัวส่วนของเครื่องใช้เป็นส่วนที่แตะต้องถึง (ดูข้อ 2.3) หรือไม่ ให้ใช้นิ้วทดสอบมาตรฐานแบบมีข้อตามรูปที่ 3 ก) หรือนิ้วทดสอบมาตรฐานแบบแข็งเกร็งตามรูปที่ 3 ข) กดทุกตำแหน่งที่เป็นไปได้บนพื้นผิวภายนอกทั้งหมด รวมทั้งบริเวณได้เครื่องใช้ด้วย โดยกดในลักษณะที่ได้กำหนดไว้ในข้อ 8.2

แนะนำให้ใช้เครื่องแสดงการสัมผัสทางไฟฟ้าด้วยแรงดันไฟฟ้าประมาณ 40 โวลต์

เพื่อทดสอบว่าส่วนใดส่วนหนึ่งหรือข้อล้มผัลข้อใดข้อหนึ่งไม่มีไฟฟ้า ให้วัดดังต่อไปนี้ระหว่างส่วน 2 ส่วน หรือข้อล้มผัล 2 ข้อใด ๆ และวัดระหว่างส่วนหรือข้อล้มผัลหนึ่ง กับข้อใดข้อหนึ่งของแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่ใช้ในระหว่างการทดสอบ การปล่อยประจุต้องวัดลงดิน (earth) ในทันทีทันใดหลังจากตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า โดยต้องแนใจว่าวิธีตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าไม่ตัดวงจรการต่อกับสายดินของข้อหนึ่งของแหล่งจ่ายไฟฟ้า

ถือว่าส่วนหรือข้อล้มผัลเป็นส่วนที่ไม่มีไฟฟ้า ถ้า

ก) กระแสไฟฟ้าที่วัดได้จากอุปกรณ์ขึ้นต่อสำหรับสายอากาศและสำหรับสายดินผ่านความต้านทานที่ไม่มีการเหนี่ยวนำ 2 000 โอห์มมีค่าไม่เกิน 0.3 มิลลิแอม培ร์ (ค่ายอด) สำหรับไฟฟ้ากระแสสลับหรือไม่เกิน 2 มิลลิแอม培ร์สำหรับไฟฟ้ากระแสตรง และนอกจากนั้นการปล่อยประจุจากอุปกรณ์ขึ้นต่อสำหรับสายอากาศ มีค่าไม่เกิน 4.5 ไมโครคูลอมบ์

ข) กระแสไฟฟ้าที่วัดได้จากส่วนอื่นหรือข้อล้มผัลอื่นแต่ละส่วนหรือแต่ละข้อ ผ่านความต้านทานที่ไม่มีการเหนี่ยวนำ 50 000 โอห์มมีค่าไม่เกิน 0.3 มิลลิแอม培ร์ (ค่ายอด) สำหรับไฟฟ้ากระแสสลับ หรือ 2 มิลลิแอม培ร์สำหรับไฟฟ้ากระแสตรง และนอกจากนั้น

- สำหรับแรงดันไฟฟ้าระหว่าง 34 โวลต์ (ค่ายอด) กับ 450 โวลต์ (ค่ายอด) ความจุไฟฟ้ามีค่าไม่เกิน 0.1 ไมโครฟาร์ด
- สำหรับแรงดันไฟฟ้าระหว่าง 450 โวลต์ (ค่ายอด) กับ 15 กิโลโวลต์ (ค่ายอด) การปล่อยประจุมีค่า

ไม่เกิน 45 ไมโครคลออมบ์

- สำหรับแรงดันไฟฟ้าที่เกิน 15 กิโลโวลต์ (ค่ายอด) พลังงานการปล่อยประจุมีค่าไม่เกิน 350 มิลลิจูล สำหรับความถี่ที่เกิน 1 กิโลเฮิรตซ์ กระแสไฟฟ้าที่ยอมให้ต้องมีค่าไม่เกินผลคูณของ 0.3 มิลลิแอมเปอร์ (ค่ายอด) กับความถี่เป็นกิโลเฮิรตซ์ แต่หันนี้ต้องไม่เกิน 30 มิลลิแอมเปอร์ (ค่ายอด) ค่าที่ระบุไว้สำหรับตัวเก็บประจุคือค่าที่กำหนด

การทดสอบตามข้อ ข) กำหนดขึ้นโดยอาศัยหลักการว่า ถ้าแรงดันไฟฟ้าที่ส่วนที่จะทดสอบเกิน 34 โวลต์ (ค่ายอด) สำหรับไฟฟ้ากระแสสลับ หรือ 100 โวลต์ สำหรับไฟฟ้ากระแสตรง อิมพีเดนซ์ด้านแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าเป็นไปในลักษณะที่ไม่สามารถดึงกระแสไฟฟ้าที่เกิน 0.3 มิลลิแอม培ร์ (ค่ายอด) สำหรับไฟฟ้ากระแสสลับ หรือ 2 มิลลิแอม培ร์ สำหรับไฟฟ้ากระแสตรงผ่านมาทางความต้านทาน 50 000 โอห์มได้

9.1.2 เพลาทำงาน

เพลาทำงานที่มีไฟฟ้าต้องได้รับการป้องกันอย่างพอดี

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยใช้ชี้ท่อสอบโลหะไร้ปลาย มีข้อเล็ก เส้นผ่านศูนย์กลาง 2 มิลลิเมตร แขวนไว้ อย่างอิสระ ตรวจสอบการสัมผัสทางไฟฟ้ากับเพลาทำงาน ใช้นี่ต้องไม่สามารถสัมผัสทางไฟฟ้าจากภายนอก กับเพลาและหมุดเกลียวติดตั้งที่อยู่บนเพลา
ตัวอย่างใช้ท่อสอบแสดงไว้ในรูปที่ 5

9.1.3 ระบบอากาศ

รู้ระบายอากาศและรูอื่น ๆ เนื่องส่วนที่มีไฟฟ้าต้องออกแบบไว้ในลักษณะที่เมื่อสิ่งแผลกปลอมที่ห้อยลงมา (เช่น สร้อยคอ) ผ่านเข้าไปในเครื่องใช้แล้วต้องไม่สัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้าได้ ๆ

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยใช้หมุดทดสอบโลหะเล่นผ่านคุนย์กลาง 4 มิลลิเมตรและยาว 100 มิลลิเมตร ที่ปลายข้างหนึ่งแขวนไว้อย่างอิสระหย่อนเข้าไปในรูให้ลึกที่สุดเท่าที่จะทำได้ โดยไม่เกินความยาวของหมุด หมุดทดสอบต้องไม่กลอยเป็นรูน้ำทึบ

9.1.4 อุปกรณ์ช่วยต่อ

การใช้ตัวเลี่ยบข้อเดี่ยวหรือລາວດເປົ້ອຍເພື່ອຕໍ່ອັກບ້າວສັນຜັສຂອງອຸປະກຣນ໌ຂ້າວຕໍ່ສໍາຫຼວນສາຍດິນ ສາຍອາກາຄ ຕ້າວແປງຮູບພລັງຈານດ້ານໂທລດ ອີ່ວິດ ອີ່ດ້ານແຫ່ງດໍາເນີດສັນຍານ (ຍກເວັນອຸປະກຣນ໌ຂ້າວຕໍ່ທີ່ມີສັນລັກຈ່ານ໌ຕາມຂອງ 5.4 ຂ) ຕ້ອງໄມ່ເສີ່ງຕໍ່ອຳນວຍເກີດໄຟຟ້າຊື້ອກ

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยใช้หมุดทดสอบตามรูปที่ 6 และตามตำแหน่งต่าง ๆ ที่เป็นไปได้ในบริเวณภายใน 25 มิลลิเมตร วัดจากบุชิงแต่ละอันของอุปกรณ์ชั่วต่อ และในกรณีที่ส่งสัญญากรดด้วยแรง 10 นิวตัน ทดสอบบุชิงแต่ละอันด้วย漉ดตรงเปลือยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร ยาว 100 มิลลิเมตร หมุดทดสอบและ漉ดทดสอบต้องไม่กล้ายเป็นส่วนที่มีไฟฟ้า

๑๕.๑.๒ ประกอบ

9.1.5 อปกรณ์ความคุ้มที่ปรับตั้งไว้ก่อน

ถ้าบันเปลือกหุ้มข้างรูที่เข้าถึงอุปกรณ์ควบคุมที่ปรับตั้งไว้ก่อนมีเครื่องหมายการปรับตั้งแสดงไว้ และการปรับตั้งนี้ต้องใช้ไขควงหรือเครื่องมืออื่น การปรับแต่งอุปกรณ์ควบคุมต้องไม่เสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าซึ่งการทดสอบให้ปฏิบัติโดยการสอดหมุดทดสอบโลหะที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 มิลลิเมตร ยาว 100 มิลลิเมตร ผ่านร

ให้ทดสอบในตำแหน่งที่เป็นไปได้ทุกตำแหน่ง ในกรณีที่สังลัยให้ใช้แรงกด 10 นิวตัน หมุดทดสอบต้องไม่ถลอกเป็นส่วนที่มีไฟฟ้า

9.1.6 การปรับแต่งแรงดันไฟฟ้าประธาน

การปรับตั้งแรงดันไฟฟ้าและชนิดของกระแสไฟฟ้าด้วยมือ ต้องไม่เสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าช็อก การทดสอบให้ปฏิบัติตามวิธีทดสอบในข้อ 9.1.1

9.1.7 การดึงเต้าเสียบประธาน

เครื่องใช้ที่ประสงค์ให้ต่อกับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานด้วยเต้าเสียบประธาน ต้องออกแบบไม่ให้เสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าช็อก เมื่อแตะต้องขาเสียบหรือขัวสัมผัสของเต้าเสียบหลังดึงเต้าเสียบออกจากเตารับ การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งนี้

ให้เครื่องใช้ทำงานในภาระการใช้งานตามปกติ ถ้ามีสวิตช์ประธาน ให้ลับไปอยู่ในตำแหน่ง “ปิด” (ตัววงจร) นอกจากว่าหากอยู่ในตำแหน่ง “เปิด” (ตัววงจร) และจะให้ผลลัพธ์กว่า แล้วป้องกันเครื่องใช้ออกจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานโดยการดึงเต้าเสียบออกแล้ว 2 วินาที ต้องไม่มีขาเสียบใดมีไฟฟ้า การวัดให้ทำตามข้อ 9.1.1 ข) ระหว่างขาเสียบขาหนึ่งกับขัวสัมผัสอื่นของเต้าเสียบหมุนเวียนกันไป

เพื่อให้ครอบคลุมถึงภาวะที่ให้ผลลัพธ์สุดยอดทดสอบช้าได้รวมไม่เกิน 10 ครั้ง

9.2 การทดสอบฝาครอบป้องกัน

ส่วนซึ่งถูกออกแบบเป็นส่วนที่แตะต้องถึงเมื่อทดสอบฝาครอบออกด้วยมือต้องไม่เป็นส่วนที่มีไฟฟ้า

คุณลักษณะที่ต้องการนี้ ใช้กับส่วนภายในของที่สีแบบเตอร์ชิ่งถูกออกแบบเป็นส่วนที่แตะต้องถึงเมื่อทดสอบด้วยมือ เครื่องมือ เหรียญ ฯลฯ เมื่อเปลี่ยนแบบเตอร์ ยกเว้นกรณีที่แบบเตอร์นั้นไม่ได้มีจุดประสงค์ให้ผู้ใช้เปลี่ยนได้เอง (เช่น แบบเตอร์สำหรับหน่วยความจำ)

การทดสอบให้ปฏิบัติตามวิธีทดสอบในข้อ 9.1.1 แต่การปล่อยประจุให้วัดหลังจากการตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าแล้ว 2 วินาที

ส่วนที่ถูกออกแบบให้ได้ ฯ ของอุปกรณ์ปรับตั้งแรงดันไฟฟ้าให้ถือว่าเป็นฝาครอบป้องกัน

9.3 คุณลักษณะในการทำ

9.3.1 การจำนวนของส่วนที่มีไฟฟ้าต้องไม่ใช้สุดดูดความชื้น เช่น ไม้ไม้อัดน้ำยา กระดาษ และวัสดุเส้นใยอื่นที่คล้ายกัน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ และในกรณีที่สังลัยให้ทดสอบดังนี้

ให้นำชิ้นทดสอบตามที่ระบุในข้อ 9 ของ IEC 167 ไปไว้ในภาวะที่ระบุใน IEC 68-2-3 เป็นเวลา 7 วัน (168 ชั่วโมง)

หลังจากนั้น ชิ้นทดสอบต้องทำการทดสอบตามข้อ 10.3 ได้ถ้าจำเป็นให้ทดสอบกับชิ้นทดสอบมากกว่า 1 ชิ้น

9.3.2 ต้องทำเครื่องใช้ไม่ให้เสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าช็อกจากส่วนที่แตะต้องถึงหรือจากส่วนซึ่งถูกออกแบบเป็นส่วนที่แตะต้องถึงหลังจากทดสอบฝาครอบด้วยมือ

การทำจะถือว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการนี้ ถ้าเป็นไปตามข้อ 9.3.3 หรือข้อ 9.3.4

- 9.3.3 สำหรับเครื่องใช้ประเภท I ส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง (ยกเว้นส่วนของเครื่องใช้ซึ่งเป็นประเภท II ดูข้อ 2.38) ต้องแยกออกจากส่วนที่มีไฟฟ้าโดยจำนวนมูลฐานซึ่งเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 9.3.4 ก) คุณลักษณะที่ต้องการนี้ไม่ใช้กับจำนวนซึ่งเมื่อถูกตั้งใจแล้วไม่ก่อให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้าซึ่งก่อให้ฯ เช่น ถ้าปลายข้างหนึ่งของชุดลวดทุติยภูมิของหม้อแปลงชุดลวดแยกต่อ กับ ส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง ปลายอีกข้างหนึ่งไม่จำเป็นต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการด้านจำนวนเป็นพิเศษเกี่ยวกับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงส่วนเดียวกัน เครื่องใช้ประเภท I ต้องมีข้อต่อสายดินหรือข้อต่อสัมผัสสายดินเพื่อความปลอดภัยซึ่งต่ออย่างวางใจได้กับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง ยกเว้นส่วนซึ่งแยกออกจากส่วนที่มีไฟฟ้าโดยจำนวนซึ่งเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 9.3.4 หรือส่วนซึ่งได้รับการป้องกันการกลایเป็นส่วนที่มีไฟฟ้าโดยส่วนโลหะที่ต่ออย่างวางใจได้กับข้อต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ ตัวอย่างของส่วนโลหะดังกล่าวได้แก่ ฉากกันที่เป็นโลหะในหม้อแปลงไฟฟาระหว่างชุดลวดทุติยภูมิ (ดูข้อ 14.3.2) แทนเครื่องที่เป็นโลหะ ฯลฯ

9.3.4 สำหรับเครื่องใช้ประเภท II ส่วนที่แต่ต้องถึงต้องแยกออกจากส่วนที่มีไฟฟ้าโดยจำนวนสองชั้นตามที่ระบุในข้อ ก) หรือโดยจำนวนเสริมตามที่ระบุในข้อ ข) ข้างล่างนี้ คุณลักษณะที่ต้องการนี้ไม่ใช้กับจำนวนซึ่งเมื่อถูกตั้งใจแล้วไม่ก่อให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้าซึ่งก่อให้ฯ เช่น ถ้าปลายข้างหนึ่งของชุดลวดทุติยภูมิของหม้อแปลงชุดลวดแยกต่อ กับ ส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง ปลายอีกข้างหนึ่งไม่จำเป็นต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการด้านจำนวนเป็นพิเศษเกี่ยวกับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงส่วนเดียวกัน ส่วนประกอบที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.1 หรือข้อ 14.3 อาจต่อจำนวนมูลฐาน จำนวนเพิ่มเติม จำนวนสองชั้น หรือจำนวนเสริมถึงกัน จำนวนมูลฐานและจำนวนเพิ่มเติมแต่ละอัน อาจต่อถึงกันและกันด้วยตัวเก็บประจุที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.2 ถ้าใช้วิธีที่เหมาะสมและเชื่อถือได้เพื่อตรวจสอบการเป็นไปตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องของการผลิตในระยะนั้นอย่างสมำเสมอและต่อเนื่อง ทางเลือกอื่นก็คือใช้ตัวเก็บประจุ 2 ตัวที่มีค่าระบุเท่ากันต่ออนุกรมกัน แต่ละตัวเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.2 นอกจากนั้น จำนวนภายนอกของตัวเก็บประจุแบบหุ้มจำนวนต้องไม่ต่อถึงจำนวนเสริมหรือจำนวนสองชั้นที่ใช้ในการทำเครื่องใช้ นอกจากว่าจำนวนภายนอกของตัวเก็บประจุนี้เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 9.3.8 ก) ถ้าจำนวนมูลฐานและจำนวนเพิ่มเติมแยกส่วนที่แต่ต้องถึงออกจากส่วนที่มีไฟฟ้า ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดต่อไปนี้ จำนวนเหล่านี้แต่ละส่วนต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 10. และเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการเกี่ยวกับระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศตามข้อ 9.3.5 จำนวนภายนอกที่ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 9.3.6 ข้อ 9.3.7 หรือข้อ 9.3.8 ไม่ต้องนำมาคิดรวมด้วยเมื่อคำนวณระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศ เปลือกหุ้มที่เป็นไม้ที่ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 9.3.1 ยอมให้เป็นจำนวนเพิ่มเติมได้

ถ้าหลังจากการอบความชื้นตามข้อ 10.2 แล้ว สามารถการทดสอบความทนแรงด้านของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้

- ข) ถ้าจำนวนเสริมแยกส่วนที่แตะต้องถึงออกจากส่วนที่มีไฟฟ้า ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดต่อไปนี้ จำนวนต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 10. และเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการเกี่ยวกับระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศตามที่ระบุในข้อ 9.3.5 จำนวนภายในที่ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 9.3.6 ข้อ 9.3.7 หรือข้อ 9.3.8 ไม่ต้องนำมาคิดรวมด้วยเมื่อคำนวณระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศ ตัวอย่างของการประเมินจำนวนเสริมดังรูปที่ 17

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

- 9.3.5 ระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศ ต้องไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนดในตารางที่ 2 แต่ยอมให้ลดลงได้อีก 1 มิลลิเมตร ถ้าเป็นไปตามเงื่อนไข 3 ประการต่อไปนี้

- ระยะเหล่านี้ไม่เป็นระยะระหว่างส่วนโลหะที่แตะต้องถึงของเปลือกหุ้มกับส่วนที่มีไฟฟ้า ถ้าแรงกระทำภายนอกที่คาดได้ว่าจะเกิดขึ้นในการใช้งานตามปกติและการชนสั่ง อาจทำให้ระยะเหล่านี้ลดลง
- ระยะเหล่านี้คงค่าไว้ได้โดยโครงสร้างที่แข็งแรง และ
- สมบัติการวนนของระยะเหล่านี้ไม่น่าจะเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญ เนื่องจากการเกาะจับของผู้ซึ่งนำไปใช้ได้ที่เกิดขึ้นภายในเครื่องใช้ เช่น โดยแปรรูปถ่านของมอเตอร์คอมมิวเทเตอร์

ต้องไม่ลดระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศลงต่ำกว่า 2 ใน 3 ของค่าที่ให้ไว้โดยกราฟของตารางที่ 2 หลังจากลดค่าที่ยอมให้สำหรับอนามัยที่ใช้เคลือบลวดตามข้อ 4.3.3 และ ระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศ ต้องไม่น้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตรสำหรับจำนวนมูลฐานและจำนวนเพิ่มเติม และต้องไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตรสำหรับจำนวนเสริม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

ระยะห่างตามผิวนานและระยะห่างในอากาศให้วัดในขณะที่ใช้แรง 2 นิวตัน กระทำบนส่วนที่มีไฟฟ้าได้ ๆ (รวมทั้งลวดที่มีไฟฟ้า) และบนส่วนภายในได้ ๆ ที่ต่อ กับ ส่วนที่แตะต้องถึง (รวมทั้งลวดที่ต่อ กับ ส่วนที่แตะต้องถึง) และในเวลาเดียวกันให้ใช้แรง 50 นิวตัน โดยใช้นิวตันทดสอบมาตรฐานแบบแข็งเกริงกดลงบนจุดได ๆ บนด้านนอกของเปลือกหุ้ม

- 9.3.6 ชั้นจำนวนบนส่วนที่มีไฟฟ้าหรือบนพื้นผิวภายในของส่วนโลหะที่แตะต้องถึงหรือบนส่วนโลหะภายในอื่น ๆ จะถือได้ว่าให้การป้องกันอย่างเพียงพอถ้าชั้นจำนวนเหล่านี้ทบทวนทดสอบ 3 ข้อตามลำดับที่กำหนดไว้ต่อไปนี้ได้

ชั้นจำนวนดังกล่าวอาจใช้เป็นจำนวนเสริมได้หากไม่อยู่ภายใต้ความเด่นทางกล ซึ่งอาจทำให้จำนวนเสียรูปหรือเสื่อมสภาพลงที่อุณหภูมิใช้งานปกติ

การทดสอบโดยการบ่ม

นำส่วนที่เคลือบจำนวนไปไว้ในภาวะตามที่กำหนดใน IEC 68-2-2 ที่อุณหภูมิ 70 ± 2 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 วัน (168 ชั่วโมง) หลังจากนั้นปล่อยส่วนที่เคลือบจำนวนนี้ให้เย็นลงเท่ากับอุณหภูมิห้อง ตรวจสอบพินิจชิ้นทดสอบ ชั้นจำนวนต้องไม่ล่อนหรือหดตัวหลุดออกจากวัสดุฐาน

การทดสอบโดยการกระแทก

หลังจากนั้นนำส่วนที่เคลือบฉนวนไปไว้ที่อุณหภูมิ -10 ± 2 องศาเซลเซียสนาน 4 ชั่วโมงและที่อุณหภูมน้ำให้กระแทกชั้นฉนวนที่จุดใด ๆ ซึ่งเห็นว่าบอบบาง ด้วยเครื่องทดสอบการกระแทกตามรูปที่ 8 ตรวจพินิจ ชั้นฉนวนต้องไม่เสียหาย โดยเฉพาะต้องไม่มีรอยแตกร้าวที่มองเห็นได้ด้วยตาเปล่า

การทดสอบการขีดข่วน

หลังจากนั้นให้ทดสอบเฉพาะส่วนที่อยู่ที่อุณหภูมิสูงสุดในการใช้งานตามปกติ

การทดสอบทำโดยใช้หมุดเหล็กกล้าชุบแข็ง ซึ่งมีปลายเป็นรูปกรวย มีมุนยอดเท่ากับ 40 องศา ทำปลายให้มนตัวรัศมี 0.25 ± 0.02 มิลลิเมตร ลากบนพื้นผิวชั้นทดสอบด้วยอัตราเร็วประมาณ 20 มิลลิเมตรต่อวินาที ดังแสดงในรูปที่ 12 โดยมีน้ำหนักกดให้กับหมุดในแนวแกน 10 ± 0.5 นิวตัน รอยขีดห่างกันอย่างน้อย 5 มิลลิเมตร และอยู่ห่างจากขอบของชั้นทดสอบอย่างน้อย 5 มิลลิเมตร

ตรวจพินิจ ชั้นฉนวนต้องไม่หลุดล่อนหรือหลุด และต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้โดยป้อนแรงดันไฟฟ้าทดสอบเข้าระหว่างวัสดุฐานกับโลหะเปลวที่ล้มผสกนชั้นฉนวน การทดสอบอาจใช้ชั้นทดสอบต่างหากที่ทำจากส่วนที่เคลือบฉนวนก็ได้

- 9.3.7 ก) จำนวนที่อยู่ระหว่างตัวนำที่มีไฟฟ้าในสายไฟฟ้ากับส่วนที่แต่ต้องถึง หรือที่อยู่ระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับตัวนำในสายไฟฟ้าที่ต่ออยู่กับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง ต้องมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร ถ้าทำด้วยโพลิไวนิลคลอริด วัสดุอื่นจะยอมให้ใช้ก็ต่อเมื่อสามารถทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้ และมีความหนาที่จะประกันว่าทนความเค้นทางกลได้ทัดเทียมกันในกรณีของการทำเครื่องใช้ต้องการเช่นนี้
- ข) ในเครื่องใช้ประเภท II ต้องมีจำนวนสองชั้นระหว่างส่วนที่แต่ต้องถึงกับตัวนำในสายไฟฟ้าที่ต่ออย่างนำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

ในกรณีของตัวนำของสายไฟฟ้าต่อกับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง ต้องมีจำนวนสองชั้นระหว่างตัวนำเหล่านี้กับส่วนซึ่งต่ออย่างนำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

จำนวนมูลฐานหรือจำนวนเพิ่มเติมอันได้อันหนึ่งต้องมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร จำนวนอีกอันหนึ่งอาจบางกว่า แม้ว่าทำด้วยโพลิไวนิลคลอริดถ้าสามารถทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 สำหรับจำนวนมูลฐานหรือจำนวนเพิ่มเติม

ถ้าจำนวนสองชั้นประกอบขึ้นด้วยชั้นบาง ๆ 2 ชั้นซึ่งไม่สามารถทดสอบแยกกันได้ จำนวนสองชั้นนี้ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 สำหรับจำนวนเสริมได้ชั้นอินามেล ที่เคลือบลวดเคลือบซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ลวดทองแดงกลมตันเคลือบโพลิยูรีเทน มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ลวดทองแดงกลมตันเคลือบน้ำยาโพลิเอสเตอร์ หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ลวดทองแดงกลมตันเคลือบน้ำยาโพลิเอสเตอร์-อิมีด มาตรฐานเลขที่ มอก.82 มอก.174 มอก.226 หรือ มอก.299 ตามลำดับ ถือว่าเป็นชั้นฉนวนหนึ่งชั้นหากจำนวนที่นำมารวมกันนี้ทันการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 สำหรับจำนวนเสริมได้

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งนี้

ป้อนแรงดันไฟฟ้าทดสอบตามข้อ 10.3 ระหว่างตัวนำกับโลหะเปลวที่หุ้มไว้แบบชิดรอบ ๆ จำนวนของสายไฟฟ้าตลอดความยาว 10 เซนติเมตร

ในกรณีของปลอกจำนวน ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้าทดสอบตามข้อ 10.3 ระหว่างแท่งโลหะที่สอดเข้าไปในปลอกกับโลหะเปลวที่หุ้มไว้รอบปลอกอย่างแนบชิดตลอดความยาว 10 เซนติเมตร

- 9.3.8 จำนวนอื่นนอกเหนือจากที่กล่าวไว้ในข้อ 9.3.6 และข้อ 9.3.7 จะถือว่าใช้ได้ถ้าเป็นไปตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้

จำนวนมูลฐานและจำนวนเพิ่มเติมแต่ละอัน ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้ เว้นแต่จะมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร

สำหรับจำนวนสองชั้น ไม่ว่าจะเป็นจำนวนมูลฐานหรือจำนวนเพิ่มเติมอันใดอันหนึ่งต้องมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร

จำนวนเสริมต้องมีความหนาอย่างน้อย 2 มิลลิเมตร ยอมให้ใช้จำนวนที่บางกว่าหากจำนวนนั้นมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร และไม่ต้องรับความเดินทางกลับซึ่งอาจทำให้จำนวนเกิดการเสียรูปหรือเสื่อมสภาพลงที่อุณหภูมิใช้งาน และนอกจากนี้จำนวนต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้ด้วย

คุณลักษณะที่ต้องการนี้ไม่ใช้กับหม้อแปลงที่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดข้อ 14.3

- 9.3.9 การทำเครื่องใช้ต้องมีลักษณะที่มีการป้องกันการลัดวงจรของจำนวนระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แตะต้องถึง หรือส่วนโลหะที่ต่อกับส่วนโลหะที่แตะต้องถึง เนื่องจากหมุดเกลียวหลุดหลวมโดยบังเอิญ หรืออื่นๆ

จะถือว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อนี้ถ้าเครื่องใช้สามารถทนการทดสอบตามข้อ 12. ได้

- 9.3.10 การทำเครื่องใช้ต้องมีลักษณะที่หากสายไฟฟ้าได้หลุดออกจากที่ ระยะห่างตามผิวจวนและระยะห่างในอากาศจะไม่ลดลงต่ำกว่าค่าที่ระบุในข้อ 9.3.5 โดยการเคลื่อนที่ตามธรรมชาติของสายไฟฟ้าที่หลุดออกจากที่ไม่ใช้คุณลักษณะที่ต้องการนี้ถ้าไม่มีความเสี่ยงที่สายไฟฟ้าจะหลุดออกจากที่ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ และการวัด

ตัวอย่างของวิธีที่ยอมรับได้ว่าสามารถป้องกันสายไฟฟ้าไม่ให้หลุดออกจากที่

ก) ยึดตัวนำของสายไฟฟ้าเข้ากับแท็ก (tag) ก่อนบัดกรี ยกเว้นกรณีที่การล็อกจะทำให้ลวดขาดได้ในบริเวณใกล้จุดบัดกรี

ข) บิดสายไฟฟ้าเข้าด้วยกันอย่างมั่นคง

ค) มัดสายไฟฟ้ารวมกันด้วยเทปปิดนวน ปลอก หรือสิ่งที่คล้ายกัน

ง) สอดตัวนำของสายไฟฟ้าเข้าไปในรูในแผ่นวงจรพิมพ์ก่อนบัดกรี รูมีเล็บผ่านศูนย์กลางโดยกว่าเล็บผ่านศูนย์กลางของตัวนำเล็กน้อย

จ) พันตัวนำของสายไฟฟ้าอย่างมั่นคงรอบข้อต่อด้วยเครื่องมือพิเศษ

ฉ) บีบอัดตัวนำของสายไฟฟ้าเข้ากับข้อต่อด้วยเครื่องมือพิเศษ

วิธีตามข้อ ก) ถึงข้อ ฉ) ใช้กับสายไฟฟ้าภายใน และวิธีตามข้อ ก) ถึงข้อ ค) ใช้กับสายอ่อนภายในออก

ในกรณีที่ส่งสัญ ให้ทดสอบการสั่นสะเทือนตามข้อ 12.1.2 เพื่อทวนสอบการเป็นไปตามข้อกำหนดให้ถือว่า จุดต่อจุดลุดออกจากที่ไม่เกิน 1 จุดในเวลาเดียวกัน การสัมผัสโดยบังเอิญ ยอมให้มีได้ระหว่างปลายที่หลุดออกจากที่ของสายไฟฟ้าที่มีไฟฟ้ากับส่วนของเปลือกหุ้มที่ทำด้วยวัสดุที่กล่าวในข้อ 9.3.1

9.3.11 การทำเครื่องใช้ ต้องมีลักษณะที่ถ้านิวัตดสอบมาตรฐานสามารถเข้าไปในเครื่องใช้ได้บางส่วนทางรูบบุนเปลือกหุ้ม (ดูรูปที่ 1) จะจะใช้จำนวนมูลฐานแต่เพียงอย่างเดียวกันระหว่างปลายของนิวัตดสอบมาตรฐานกับส่วนที่มีไฟฟ้าได้ ก็ได้ ถ้าปลายนิวัตดสอบมาตรฐานไม่สามารถสัมผัสกับจำนวนนั้น ระยะห่างในอากาศที่มีค่าตามเล่นกราฟ ก ของตารางที่ 2 อาจถือได้ว่าเป็นจำนวนมูลฐานนี้ได้ การทดสอบให้ทำโดยการวัด

9.3.12 ตัวนำของสายไฟฟ้าภายในที่ต่อเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธาน ซึ่งทำไว้เป็นส่วนหนึ่งของเครื่องใช้ กับขั้วต่อสายประธานทั้งโดยตรงหรือผ่านทางสวิตช์ประธาน ต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการด้านพื้นที่หน้าตัดตามข้อ 16.2

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

9.3.13 หน้าต่าง เลนส์ ตัวกรองแสง ฝาครอบหลอดไฟลัญญาณ ฯลฯ ต้องยึดไว้ให้มั่นคงพอเพียงหากขาดส่วนเหล่านี้แล้วส่วนที่มีไฟฟ้าจะกลับเป็นส่วนที่แตกต่องถึง การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ และในกรณีที่ส่งสัญให้ใช้แรง 20 นิวตัน กระทำอุกมาข้างนอกเป็นเวลา 10 วินาที ณ ตำแหน่งซึ่งให้ผลลัพธ์ที่สุด

9.3.14 ฝาครอบซึ่งอาจได้รับแรงในการใช้งานตามปกติ เช่น ฝาครอบซึ่งรองรับอุปกรณ์ขั้วต่อ (ดูข้อ 15.) ต้องยึดไว้ให้มั่นคงพอเพียงหากขาดฝาครอบนี้แล้วส่วนที่มีไฟฟ้าจะกลับเป็นส่วนที่แตกต่องถึง การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ และในกรณีที่ส่งสัญให้ใช้แรง 50 นิวตัน กระทำอุกมาข้างนอกเป็นเวลา 10 วินาที ณ ตำแหน่งซึ่งให้ผลลัพธ์ที่สุด หลังจากการทดสอบที่เกี่ยวข้อง เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้ และต้องไม่มีส่วนที่มีไฟฟ้าได้ ๆ กลับเป็นส่วนที่แตกต่องถึง

10. คุณลักษณะที่ต้องการด้านจำนวน

10.1 เสิร์จ

จำนวน (โดยเฉพาะในหม้อแปลงไฟฟ้า) ที่อยู่ระหว่างส่วนที่แตกต้องลิงกับส่วนที่มีไฟฟ้าต้องสามารถทนเสิร์จเนื่องจากภาวะชั่วครู่ (transient) เช่นที่เกิดขึ้นโดยไฟค่อนองและเข้ามาสู่เครื่องใช้ผ่านทางสายอากาศหรือแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

จำนวนที่อยู่ระหว่าง

- ขั้วต่อสำหรับการต่อสายอากาศกับขั้วต่อสายประธาน ในกรณีของเครื่องใช้ที่มีหม้อแปลงไฟฟ้าแยกตัวด้วยแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

- ขั้วต่อสำหรับการต่อสายอากาศกับขั้วต่อได้ที่จำนวนจากส่วนที่มีไฟฟ้าด้วยวิธีการอื่น นอกจากหน้าแปลงไฟฟ้าประทาน

ไปทดสอบกับการปล่อยประจุ 50 ครั้ง ที่อัตราสูงสุดเป็น 12 ครั้งต่อนาทีจากตัวเก็บประจุ 1 นาโนฟารัด ที่ประจุถึง 10 กิโลโวลต์ ในวงจรทดสอบดังแสดงในรูปที่ 7 ก)

หลังการทดสอบ ความต้านทานของฉนวนที่ทดสอบได้ต้องไม่น้อยกว่า 2 เมกะโอห์ม ที่แรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 500 โวลต์

10.2 การอบความชื้น (humidity treatment)

ความปลอดภัยของเครื่องใช้ต้องไม่ลดลงโดยภาวะชื้นซึ่งอาจเกิดขึ้นในการใช้งานตามปกติ

การทดสอบให้ทดสอบตามข้อนี้ แล้วทดสอบตามข้อ 10.3 ทันที

ถ้ามีรั้ออยสายไฟฟ้า ให้เปิดไว้ ถ้ามีรั้ออยสายไฟฟ้าแบบกระทุ้ง ให้เปิดไว้ 1 วินาที

ส่วนประกอบทางไฟฟ้า ฝาครอบและส่วนอื่นซึ่งสามารถถอดได้ด้วยมือ ให้ถอดออก และถ้าจำเป็นให้อบความชื้นพร้อมกับตัวเครื่อง

การอบความชื้นให้ทำในตู้อบความชื้นที่อากาศมีความชื้นสัมพัทธ์ระหว่างร้อยละ 90 ถึง 95 อุณหภูมิ (t) ที่ทุกชุดที่สามารถตรวจตัวอย่างได้ 40 ± 2 องศาเซลเซียส (ดู IEC 68-2-3)

ก่อนวางในตู้อบความชื้น ให้ทำให้เครื่องใช้อยู่ที่อุณหภูมิหนึ่งระหว่าง t กับ $t + 4$ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย 4 ชั่วโมง

อบเครื่องใช้ไว้ในตู้อบความชื้นเป็นเวลา 5 วัน (120 ชั่วโมง)

วิธีที่จะทำให้ได้ความชื้นสัมพัทธ์ตามที่ระบุบางวิธีได้กำหนดไว้ใน IEC 260 ต้องหมุนเวียนอากาศในตู้อบ และต้องออกแบบตู้อบความชื้นไม่ให้มีลักษณะน้ำหนักหรือหดดันแกะบนเครื่องใช้

หลังการอบความชื้น เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

10.3 ความต้านทานของฉนวนและความทนแรงดันของไดอิเล็กทริก

ต้องมีการฉนวนอย่างพอเพียง

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งต่อไปนี้ทันทีหลังจากการอบความชื้นตามข้อ 10.2 นอกจากระบุไว้เป็นอย่างอื่น ฉนวนต่างๆ ที่กำหนดไว้ในตารางที่ 4 ให้ทดสอบดังนี้

- สำหรับความต้านทานของฉนวน ให้ทดสอบด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 500 โวลต์
- สำหรับความทนแรงดันของไดอิเล็กทริก ดังต่อไปนี้

ทดสอบฉนวนที่ใช้งานกับแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง (บวกด้วยแรงดันระลอกใด ๆ) ด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง ทดสอบฉนวนที่ใช้งานกับแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประทาน ในกรณีที่อาจเกิดโคลน่า เกิดไอ้อน เกิดปรากฏการณ์ประจุ (charge effect) หรือสิ่งที่คล้ายกัน แนะนำให้ทดสอบด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้าเป็นเวลา 1 นาที

การวัดความต้านทานของฉนวนและการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริก ให้ทำในตู้อบความชื้นหรือในห้องโดยทำให้อุณหภูมิของเครื่องใช้สูงเท่าที่กำหนดไว้หลังประกอบส่วนที่อาจถอดออกไปเข้าที่แล้วถือว่า เครื่องใช้เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการถ้าความต้านทานของฉนวนที่วัดได้หลังจาก 1 นาที ไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนดในตารางที่ 4 และไม่เกิดการร้าบไฟตามผิวหรือเสียสภาพฉบับพลันในระหว่างการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริก

เมื่อทดสอบเปลือกหุ้มที่เป็นฉนวน ให้กดแผ่นโลหะเบลว่าให้แนวกับส่วนที่แตะต้องถึง

ตารางที่ 4 ความต้านทานของฉนวนและแรงดันไฟฟ้าทดสอบในการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริก
(ข้อ 10.3 และข้อ 14.3.2)

ฉนวน	ความต้านทานของฉนวน เมกะโอห์ม	แรงดันไฟฟ้าทดสอบไฟฟ้ากระแสสลับ (ค่ายอด) หรือไฟฟ้ากระแสตรง
1. ระหว่างชุดของวงจรที่ต่อโดยตรงกับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน	2	$2 \hat{U} + 1 410 \text{ V}$
2. ระหว่างส่วนที่แยกออกจากกันด้วยฉนวนมูลฐาน หรือฉนวนเพิ่มเติม	2	กราฟ ก (ดูรูปที่ 15)
3. ระหว่างส่วนที่แยกออกจากกันด้วยฉนวนเสริม	4	กราฟ ข (ดูรูปที่ 15)

แรงดันไฟฟ้า \hat{U} คือ ค่ายอดสูงสุดที่เกิดขึ้นครั้งร่วมฉนวนในภาวะปกติและภาวะผิดพร่อง เมื่อต่อเครื่องใช้กับแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด แรงดันไฟฟ้าคร่อมฉนวนมูลฐานหากได้โดยการลัดวงจรฉนวนเพิ่มเติม และแรงดันไฟฟ้าคร่อมฉนวนเพิ่มเติมหากได้โดยการลัดวงจรฉนวนมูลฐาน

สำหรับแรงดันไฟฟ้าประธานในพิสัย 220 ถึง 250 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) แรงดันไฟฟ้าทดสอบจะเป็น 2 210 โวลต์ (ค่ายอด) สำหรับฉนวนมูลฐานและฉนวนเพิ่มเติม และ 4 240 โวลต์ (ค่ายอด) สำหรับฉนวนเสริม กราฟ ก และกราฟ ข ของรูปที่ 15 หาได้จาก

แรงดันไฟฟ้าปฏิบัติงาน (ค่ายอด)	แรงดันไฟฟ้าทดสอบ (ค่ายอด)	
	กราฟ ก	กราฟ ข
34 V	707 V	$1 410 \text{ V}$
354 V	-	$4 240 \text{ V}$
$1 410 \text{ V}$	$3 980 \text{ V}$	-
10 kV	15 kV	15 kV
50 kV	75 kV	75 kV

ระหว่างตัวนำบนแผ่นวงจรพิมพ์ (ตามข้อ 4.3.1) แรงดันไฟฟ้าทดสอบกระแสสลับ คือ $3 \hat{U}$ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 707 โวลต์ (ค่ายอด)

ส่วนโลหะที่แตะต้องถึงต่างๆ อาจต่อเข้าด้วยกันในระหว่างการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริก เครื่องทดสอบความทนแรงดันไดอิเล็กทริกดังแสดงในรูปที่ 14

การทดสอบไม่ทำกับฉนวนซึ่งมีอัลตราเจลแล้วไม่ก่อให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้าซึ่กัน เช่น ในกรณีซึ่งปลายหัวน้ำของขดลวดทุติยภูมิของหม้อแปลงขดลวดแยกต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง ปลายอีกข้างหนึ่งไม่จำเป็นต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการด้านฉนวน เป็นพิเศษเกี่ยวกับส่วนโลหะที่แตะต้องถึงส่วนเดียวกัน

ตัวต้านทานและตัวเก็บประจุที่เป็นไปตามข้อ 14.1 และข้อ 14.2 ตามลำดับ ที่ต่อขนาดกับจำนวนที่จะทดสอบให้ปลดออกจากรวงจร ตัวเหนี่ยวนำและชุดลวดซึ่งอาจจะขัดขวางการทดสอบ ก็ให้ปลดออกจากรวงจรด้วย เต้ารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานแก่เครื่องใช้เครื่องอื่นและขั้วต่อที่ทำเครื่องหมายด้วยสัญลักษณ์ตามข้อ 5.4 ข) ไม่ต้องทดสอบตามรายการที่ 2 และ 3 ของตารางที่ 4

ในกรณีชุดลวดของหม้อแปลงไฟฟ้านำกระแสที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน และไม่ต่อ กับอุปกรณ์ชั้วต่อ การทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกอาจทำไม่ได้ เพราะปลายข้างหนึ่งของชุดลวดต่อ กับแกนแม่เหล็ก หรือชุดลวดที่อยู่ข้างเดียง หรือสิ่งที่คล้ายกัน จึงให้ทดสอบจำนวนโดยทดสอบชุดลวดตามวิธีทดสอบในข้อ 14.3.3

11. ภาวะผิดพร่อง (คุณภาพ)

11.1 อันตรายจากไฟฟ้าช็อก

การป้องกันไฟฟ้าช็อกยังต้องใช้ได้อยู่เมื่อให้เครื่องใช้ทำงานในภาวะผิดพร่อง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1 และข้อ 9.2 โดยมีข้อกำหนดเพิ่มเติมในการทดสอบรองตั้งต่อไปนี้ สำหรับขั้วสัมผัส ให้เพิ่มกระแสไฟฟ้าที่ยอมให้เป็น 2.8 มิลลิแอมป์ (ค่ายอด) โดยมีเงื่อนไขว่าขั้วเสียบสายอากาศและขั้วเสียบสายดินไม่สามารถสอดเข้าไปในตัวรับที่ทดสอบอยู่ได้

ถ้าการลัดวงจรหรือการปลดวงจรตัวต้านทาน ตัวเก็บประจุ หรือตัวเหนี่ยวนำ ทำให้ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการ ยังถือว่าเครื่องใช้เป็นไปตามข้อกำหนดถ้าส่วนที่เกี่ยวข้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.

ในระหว่างการทดสอบ ถ้าจำนวนตามตารางที่ 4 ต้องทนแรงดันไฟฟ้าเกินแรงดันไฟฟ้าที่เกิดขึ้นในภาระ ใช้งานตามปกติ และถ้าการเพิ่มขึ้นนี้เกี่ยวกับแรงดันไฟฟ้าทดสอบที่สูงกว่าตามข้อ 10.3 จำนวนนี้ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกที่แรงดันไฟฟ้าที่สูงกว่า นอกจากว่าแรงดันไฟฟ้าที่สูงกว่าเกิดขึ้นเนื่องจากการลัดวงจรหรือการปลดวงจรของตัวต้านทาน ตัวเก็บประจุ หรือตัวเหนี่ยวน้ำที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14.

แนะนำให้แยกระยะส่วนประกอบต่างๆ ที่จะต้องทดสอบด้วยแรงดันไฟฟ้าที่สูงกว่าทุกส่วนก่อน เพื่อหลีกเลี่ยงการอบความชื้น เกิน 1 ครั้ง

11.2 การเกิดความร้อน

เมื่อให้เครื่องใช้ทำงานในภาวะผิดพร่อง ต้องไม่มีส่วนใดมีอุณหภูมิขึ้นถึงอุณหภูมิที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้หรือปล่อยก๊าซติดไฟง่าย (flammable gas) ออกมานอกไประดับที่จะเกิดไฟไหม้สิ่งที่อยู่โดยรอบเครื่องใช้ ความร้อนได้ฯ ที่เกิดขึ้นในเครื่องใช้ต้องไม่ทำให้ความปลดภัยลดลง

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยการทดสอบการเกิดความร้อนในภาวะผิดพร่อง

อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นต้องไม่เกินค่าที่กำหนดในตารางที่ 3 สมมติที่ 2 อย่างไรก็ตาม ยอมให้อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นมีค่าสูงกว่านี้สำหรับชุดลวดและตัวขึ้นรูปชุดลวด หากการบกพร่องของจำนวนของสิ่งเหล่านี้ไม่ทำให้ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการเกี่ยวกับการป้องกันไฟฟ้าช็อก และไม่ปล่อยก๊าซติดไฟง่ายออกมานอกไประหว่างการทดสอบ ถ้ามีการจำกัดอุณหภูมิตด้วยตัวปลดวงจรทางความร้อน ฟิวส์ หรือตัวต้านทานที่เป็นฟิวส์ (fusing resistor) ให้วัดอุณหภูมิหลังจากอุปกรณ์ปลดวงจรทำงานแล้ว 2 นาที

ถ้าตัวจำกัดอุณหภูมิไม่ทำงาน ให้วัดอุณหภูมิหลังจากถึงภาวะอยู่ตัว แต่ต้องไม่นานกว่า 4 ชั่วโมง หลังจากเครื่องใช้ทำงาน

ถ้ามีการจำกัดอุณหภูมิตัวพิวส์ให้ทดสอบเพิ่มเติมดังต่อไปนี้ในกรณีที่ส่งลัย

ลดลงจรขัมตัวพิวส์ในระหว่างการทดสอบ และวัดกระแสไฟฟ้าผ่านตัวเชื่อมลัดวงจรในภาวะผิดพร่องที่เกี่ยวข้อง

- ถ้ากระแสไฟฟ้านี้ยังคงน้อยกว่า 2.1 เท่าของกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของตัวพิวส์ให้วัดอุณหภูมิหลังจากถึงภาวะอยู่ตัว แต่ต้องไม่นานกว่า 4 ชั่วโมง หลังจากเครื่องใช้ทำงาน

- ถ้ากระแสไฟฟ้านี้ขึ้นถึงเท่ากับหรือมากกว่า 2.1 เท่าของกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของตัวพิวส์ทันที หรือขึ้นถึงค่านี้หลังจากเวลาผ่านไปครู่หนึ่ง ให้ทดสอบทั้งตัวพิวส์และตัวเชื่อมลัดวงจรออกไปในตอนนั้นทันที และวัดอุณหภูมิหลังจากออกไปแล้ว 2 นาที

ในกรณีที่ส่งลัย ให้นำค่าความต้านทานสูงสุดของตัวพิวส์มาพิจารณาด้วยเมื่อคิดค่ากระแสไฟฟ้า

ในการหากระแสไฟฟ้าผ่านพิวส์ ต้องคำนึงถึงความจริงที่ว่ากระแสไฟฟ้านี้อาจเปลี่ยนแปลงเป็นฟังก์ชันของเวลา ดังนั้นควรวัดให้เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้หลังจากสับสวิตซ์แล้ว โดยคำนึงถึงเวลาเกิดความร้อนของเครื่องใช้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อใช้หลอดอิเล็กทรอนิกส์

ให้วัดอุณหภูมิตามข้อ 7. เว้นแต่สำหรับส่วนที่ถูกหุ้มหรืออยู่ในเครื่องใช้จนกระทั่งเปลวไฟภายในไม่สามารถทำให้วัดด้วยอุปกรณ์ใดๆ ก็ตามที่ไม่สามารถนำไฟได้ ให้ตรวจสอบผลที่จะเกิดขึ้นโดยวัดอุณหภูมิของเปลือกหุ้มของส่วนนั้น หรือของเครื่องใช้ แล้วแต่กรณี

การละลายของฉนวนที่ไม่มีความสำคัญในความหมายของมาตรฐานนี้ ไม่ต้องคำนึงถึง

เพื่อตรวจสอบว่าก้าชที่ปล่อยออกมายังไฟได้หรือไม่ ให้ทดสอบด้วยเครื่องกำเนิดประกายไฟความถี่สูง ถ้าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเกินค่าที่กำหนดในตารางที่ 3 เกิดขึ้นเนื่องจากการลดลงของฉนวน ไม่ถือว่าเครื่องใช้นั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนด แต่ทั้งนี้ฉนวนต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 หลังการอบความชื้นตามข้อ 10.2 ได้

ถ้าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเกินค่าที่กำหนดในตารางที่ 3 เกิดขึ้นเนื่องจากการลดลงหรือการปลดวงจรของตัวต้านทาน ตัวเก็บประจุ หรือตัวเหนี่ยวนำ ไม่ถือว่าเครื่องใช้นั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ถ้าตัวต้านทาน ตัวเก็บประจุ หรือตัวเหนี่ยวนำเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 14. (ดูข้อ 4.3.6)

ถ้าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเกินค่าที่กำหนดในตารางที่ 3 เกิดขึ้นเนื่องจากการปลดวงจรของตัวต้านทาน ให้ทดสอบโดยเดินตามข้อ 14.1 ช) ชักกับตัวต้านทานที่ติดตั้งอยู่ในเครื่องใช้รวมทั้งส่วนที่ต่อต่างๆ ที่ผู้ทำต่อไว้จากโรงงาน ในระหว่างการทดสอบ ส่วนที่ต่อต่างๆ ต้องไม่บกพร่อง

ถ้าบนแผ่นวงจรพิมพ์พื้นที่หนึ่งหรือมากกว่าหนึ่งแห่งรวมกันมีเนื้อที่ไม่เกิน 2 ตารางเซนติเมตรสำหรับภาวะผิดพร่องแต่ละภาวะ และอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของพื้นที่ดังกล่าวมีค่าเกินที่กำหนดในตารางที่ 3 ไม่ถือว่าเครื่องใช้นั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หากไม่ปล่อยก้าชติดไฟง่ายออกมายังระหว่างการทดสอบ และนอกจานี้แผ่นวงจรพิมพ์ต้องสามารถทนการทดสอบเบลวไฟตามข้อ 20.1 ได้

เพื่อเป็นการทวนสอบว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการนี้ อาจจำเป็นต้องทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกหรือทดสอบฉนวนช้า

ถ้าตัววนบนแผ่นวงจรพิมพ์ขาดในระหว่างการทดสอบ ยังถือว่าเครื่องใช้เป็นไปตามข้อกำหนดหาก

- แผ่นวงจรพิมพ์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดของการทดสอบเบลวไฟตามข้อ 20.1

- ตัวนำที่หลุดหลวมได้ ๆ ไม่ทำให้ระยะห่างตามผิวนวนและระยะห่างในอากาศระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับส่วนที่แตะต้องถึงลดลงต่ำกว่าค่าที่กำหนดในข้อ 9.3.5
- เมื่อต้องจะเชื่อมตัวนำที่ขาดแล้วเครื่องใช้เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการนี้
- สำหรับเครื่องใช้ประเภท I การต่อลงดินเพื่อความปลอดภัยยังคงมีความต่อเนื่องอยู่

12. ความแข็งแรงทางกล

12.1 เครื่องใช้สมบูรณ์

เครื่องใช้ต้องมีความแข็งแรงทางกลพอเพียง และต้องสร้างให้ทนการใช้สอยที่อาจเกิดขึ้นในการใช้งานตามปกติ

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งต่อไปนี้

แต่สำหรับอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เป็นส่วนหนึ่งของเตาเสียบประذاณ ให้กระทำการทดสอบการกระแทกตามข้อ 12.1.3 เท่านั้น

12.1.1 การทดสอบการตกระแทก (bump test)

วางเครื่องใช้บนที่รองรับที่ทำด้วยไม้ในแนวระดับ ชั่งปล่อยให้ตกลงมากระแทกตัวที่ไม้จากความสูง 5 เซนติเมตร 5 ครั้ง

หลังการทดสอบ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

12.1.2 การทดสอบการสั่นสะเทือน

เครื่องใช้ที่มีเปลือกหุ้มเป็นโลหะ เครื่องใช้หินยกได้ และเครื่องใช้ที่ประสงค์ให้ย้ายที่บ่อย ๆ ซึ่งใช้สำหรับการขยายเสียงของเครื่องดนตรี ให้ทดสอบความทนทานต่อการสั่นสะเทือนตาม IEC 68-2-6

ให้ติดตั้งเครื่องใช้ในตำแหน่งใช้งานตามปกติเข้ากับเครื่องกำเนิดการสั่นสะเทือน ด้วยสายรัดรอบเปลือกหุ้ม ทิศทางของการสั่นสะเทือนคือทิศทางเดียว ด้วยระดับความรุนแรงดังนี้

ช่วงเวลา : 30 นาที

แอมพลิจูด : 0.35 มิลลิเมตร

พิสัยความถี่ : 10 เฮิรตซ์ 55 เฮิรตซ์ 10 เฮิรตซ์

อัตราการคาดความถี่ (sweep rate) : ประมาณ 1 อีกอเกฟ (octave) ต่อนาที

หลังการทดสอบ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งต้องไม่มีการหลุดหลวมของส่วนที่ต่อหรือส่วนประกอบซึ่งหากหลุดหลวมแล้วทำให้ความปลอดภัยลดลง

12.1.3 การทดสอบการกระแทก

ยืดเครื่องใช้ให้มั่นคงเข้ากับที่รองรับที่แข็งแรงแล้วใช้เครื่องทดสอบการกระแทกที่ทำงานด้วยสปริงตามรูปที่ 8 กระแทก 3 ครั้ง ที่ทุก ๆ จุดของส่วนภายนอกเครื่องใช้ที่ใช้ป้องกันส่วนที่มีไฟฟ้าและเห็นว่าบอบบาง รวมทั้งลิ้นชักในตำแหน่งที่ดึงออกมาก ที่จับ กระเดื่อง ปุ่มสวิตช์ และลิ้งที่คล้ายกัน โดยการกดกรายปล่อยตัวจากกับพื้นผิว

การทดสอบนี้ทำกับหน้าต่าง เลนส์ ตัวกรองแสง หลอดไฟสัมภានและฝาครอบหลอดไฟสัมภានด้วยแต่ให้กระทำเฉพาะในกรณีที่ลิ้งเหล่านั้นยื่นออกจากเปลือกหุ้มมากกว่า 5 มิลลิเมตร หรือในกรณีที่พื้นที่

ภาคภัยของพื้นผิวที่ยื่นออกมากแต่ละพื้นที่เกิน 1 ตารางเซนติเมตร

หลังการทดสอบ เครื่องใช้ต้องทนการทดสอบความหนาแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 และต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งส่วนที่มีไฟฟ้าต้องไม่กลایเป็นส่วนที่แตกต่องถึงเปลือกหุ้มต้องไม่แตกกราวจนเห็นได้ด้วยตาเปล่า และตัวก้นที่เป็นฉนวนต้องไม่เสียหาย ไม่ต้องคำนึงถึงความเสียหายที่เกิดขึ้นที่ผิวแต่งสำเร็จ (finish) รอยบุ๋มเล็กๆ ซึ่งไม่ลดระยะห่างตามผิวฉนวนและระยะห่างในอากาศลงต่ำกว่าค่าที่กำหนด รอยร้าวซึ่งไม่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่าและรอยร้าวนพื้นผิวสิ่งขึ้นรูปเสริมเส้นใยและสิ่งที่คล้ายกัน

12.2 การติดลูกบิด ที่จับ และสิ่งที่คล้ายกัน

ลูกบิด ที่จับ ปุ่มกด และอุปกรณ์ที่คล้ายกัน ต้องทำและติดไว้ในลักษณะที่การใช้งานของสิ่งเหล่านี้จะไม่ทำให้การป้องกันไฟฟ้าซอกด้อยลง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

ถ้ามีหมุดเกลียวติดตั้ง ให้คล้ายออกแล้วขันให้แน่นด้วยโน้มนต์บิด 2 ใน 3 ของโน้มนต์บิดที่กำหนดในตารางที่ 6 และคล้ายออก 1/4 รอบ

อุปกรณ์ควบคุม ให้ทดสอบเป็นเวลา 1 นาทีกับโน้มนต์บิดที่สมนัยกับแรง 100 นิวตัน กระทำที่ผิวอบนอ กแต่ไม่เกิน 1 นิวตันเมตร และดึงด้วยแรง 100 นิวตัน ตามแนวแกนของอุปกรณ์เป็นเวลา 1 นาที ถ้ามวลของเครื่องใช้น้อยกว่า 10 กิโลกรัม ให้จำกัดแรงดึงไว้ที่ค่าซึ่งสมนัยกับน้ำหนักของเครื่องใช้แต่ต้องไม่น้อยกว่า 25 นิวตัน

สำหรับอุปกรณ์ควบคุม เช่น ปุ่มกดหรือสิ่งที่คล้ายกันซึ่งในระหว่างการใช้งานตามปกติจะใช้แรงกดเท่านั้น และยื่นออกมากไม่เกิน 15 มิลลิเมตรจากพื้นผิวของเครื่องใช้ แรงดึงจะถูกจำกัดไว้ไม่ให้เกิน 50 นิวตัน หลังการทดสอบนี้ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

12.3 อุปกรณ์ควบคุมจากระยะไกลมีสาย

อุปกรณ์ควบคุมจากระยะไกลมีสายใดๆ ต้องมีความแข็งแรงทางกลพอเพียงและต้องทำให้ทนการใช้สอยที่คาดว่าจะเกิดขึ้นในการใช้งานตามปกติ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและให้ปฏิบัติตามนี้

อุปกรณ์ควบคุมที่มีสายอ่อนของอุปกรณ์เอง ให้ตัดสายเหลือเพียง 10 เซนติเมตร และนำไปทดสอบในทั้งบลิงบาร์และตามรูปที่ 9 ซึ่งหมุนด้วยอัตรา 5 รอบต่อนาที

ให้หมุนบาร์เรล 50 รอบถ้ามวลของอุปกรณ์ควบคุมไม่เกิน 250 กรัม และ 25 รอบถ้ามวลของอุปกรณ์ควบคุมเกิน 250 กรัม

หลังการทดสอบ อุปกรณ์ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

ชุดที่เสียบติดกับเครื่องใช้ ให้ทดสอบในลักษณะที่เป็นส่วนหนึ่งของเครื่องใช้

12.4 ลิ้นชัก

ลิ้นชักซึ่งประสงค์ให้ดึงเพียงบางส่วนออกมาจากเครื่องใช้ต้องมีที่ป้องกันลิ้นชักหลุดที่มีความแข็งแรงทางกลพอเพียง เพื่อป้องกันส่วนที่มีไฟฟ้ากลایเป็นส่วนที่แตกต่องถึง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

ดึงลิ้นชักออกมานะจะหง่านทั้งที่ป้องกันลิ้นชักหลุดทำให้ดึงออกไม่ได้อีก แล้วใช้แรง 50 นิวตันกระทำในทิศทางที่ให้ผลลัพธ์สุดเป็นเวลา 10 วินาที

หลังการทดสอบ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งส่วนที่มีไฟฟ้าต้องไม่ถูกไฟฟ้าต้องไม่ถูกไฟฟ้า

12.5 ตัวรับร่วมแกนสำหรับสายอากาศซึ่งติดตั้งที่เครื่องรับโทรศัพท์

ตัวรับร่วมแกนสำหรับสายอากาศซึ่งติดตั้งที่เครื่องรับโทรศัพท์ และมีส่วนหรือส่วนประกอบซึ่งแยกส่วนที่มีไฟฟ้าออกจากส่วนที่แต่ต้องถึงต้องสร้างให้ทนความเค็มทางกลที่อาจเกิดขึ้นในการใช้งานตามปกติ การทดสอบให้ปฏิบัติตามลำดับดังต่อไปนี้

หลังการทดสอบนี้ เครื่องใช้ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้

การทดสอบความทนทาน

เลือบตัวเลือบทดสอบตามรูปที่ 19 เช้ากับตัวรับและดึงออกจากตัวรับ จำนวน 100 ครั้ง อย่างระมัดระวังไม่ให้ตัวรับเสียหายอย่างจงใจ

การทดสอบการกระแสไฟฟ้า

เลือบตัวเลือบทดสอบตามรูปที่ 19 เช้ากับตัวรับ และใช้เครื่องทดสอบการกระแสไฟฟ้าตามรูปที่ 8 กระแสไฟฟ้าตัวเลือบที่จุด ๆ หนึ่ง 3 ครั้งติดต่อกันในทิศทางที่ให้ผลลัพธ์สุด

การทดสอบโมเมนต์บิด

เลือบตัวเลือบทดสอบตามรูปที่ 19 เช้ากับตัวรับ และใช้แรง 50 นิวตัน กระทำที่ตัวเลือบในทิศทางที่ต้องฉุดกับแกนของตัวเลือบโดยไม่มีการกระดุกเป็นเวลา 10 วินาที โดยให้ทิศทางตามแนวรัศมีของแรงกระทำบนส่วนของตัวเลือบที่มีจักษุบนบางขนาดของแรงอาจหาโดยใช้ตัวชี้แบบลิปิงเกี่ยวดึงกับรูบบนตัวเลือบ เป็นต้น ทดสอบเช่นนี้ 10 ครั้ง

ถ้าทดสอบตัวรับร่วมแกนสำหรับสายอากาศที่แตกต่างจากแบบที่ระบุใน IEC 169-2 ให้ใช้ตัวเลือบทดสอบที่สมนัยกันซึ่งมีความยาวเท่ากัน

13. ส่วนซึ่งต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน

13.1 ระยะห่างตามผิวนวนและระยะห่างในอากาศระหว่างส่วนซึ่งต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานโดยตรง ต้องไม่น้อยกว่าที่กำหนดในตารางที่ 2 เส้นกราฟ ก

การทดสอบให้ทำการตรวจสอบพิเศษและการรับ

14. ส่วนประกอบ

ในกรณีที่ส่วนประกอบมีค่าเป็นส่วนหนึ่งของช่วงหนึ่ง โดยปกติไม่จำเป็นต้องทดสอบทุกค่าในช่วงนั้น ถ้าช่วงนี้ ประกอบด้วยช่วงย่อยที่เหมือนกันทางเทคโนโลยีหลายช่วงย่อย ควรเลือกตัวอย่างให้เป็นตัวแทนของทุก ๆ ช่วงย่อย ถ้าเป็นไปได้ควรใช้แนวคิดของส่วนประกอบที่มีความคล้ายกันทางโครงสร้าง

14.1 ตัวต้านทาน

ตัวต้านทานซึ่งเมื่อลัดวงจรหรือปลดวงจรแล้ว จะทำให้เครื่องใช้ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการสำหรับ การทำงานในภาวะผิดพร่อง (ดูข้อ 11.) ต้องมีความต้านทานคงตัวพอเพียงในภาวะโหลดเกิน และต้องอยู่ ภายใต้เงื่อนไขหุ้มของเครื่องใช้

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยการทดสอบตามข้อ ก) หรือข้อ ข) โดยใช้ตัวอย่าง 10 ตัวอย่าง ก่อนการทดสอบข้อ ก) หรือข้อ ข) ให้วัดความต้านทานของตัวอย่างแต่ละตัว และนำไปทดสอบภาวะร้อนชื้นตาม IEC 68-2-3 เป็นเวลา 21 วัน

ก) สำหรับตัวต้านทานที่อยู่ระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง นำตัวอย่างทั้ง 10 ตัวอย่างไป ทดสอบการปล่อยประจุตัวอย่างละ 50 ครั้ง ที่อัตราสูงสุดเท่ากับ 12 ครั้งต่อนาที จากตัวเก็บประจุ 1 นาโนเฟรด ประจุถึง 10 กิโลโวลต์ ในวงจรทดสอบดังรูปที่ 7 ก)

หลังการทดสอบ ค่าความต้านทานต้องไม่แตกต่างจากค่าที่วัดได้ก่อนการทดสอบภาวะร้อนชื้นเกินร้อยละ 50

ตัวอย่างทั้งหมดต้องผ่านการทดสอบ

ข) สำหรับตัวต้านทานอื่น นำทั้ง 10 ตัวอย่างไปทดสอบความทนแรงดันไฟฟ้าที่ค่าซึ่งให้กระแสไฟฟ้าผ่านตัว ต้านทานเป็น 1.5 เท่าของค่าที่วัดผ่านตัวต้านทานที่มีความต้านทานเท่ากับค่าความต้านทานระบุ ในกรณี ที่ติดตัวต้านทานนี้เข้ากับเครื่องใช้ และให้เครื่องใช้ทำงานในภาวะผิดพร่อง ในระหว่างการทดสอบ ให้รักษาแรงดันไฟฟ้าให้คงที่ ค่าของความต้านทานให้วัดเมื่อถึงภาวะอยู่ตัวและต้องไม่แตกต่างจากค่าที่วัดได้ก่อนการทดสอบภาวะ ร้อนชื้นเกินร้อยละ 30

ตัวอย่างทั้งหมดต้องผ่านการทดสอบ

สำหรับตัวต้านทานที่ต่ออยู่ระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึง ระยะห่างตามผิวนวน และระยะ ห่างในอากาศระหว่างขั้วปลายแบบหมวด (end-cap termination) ต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการ ข้อ 9.3.5

ตัวต้านทานที่มีขั้วปลายแบบสายนำภายใน (internal end-lead termination) จะยอมให้ใช้เฉพาะเมื่อมีการระบุ ระยะห่างภายในอย่างชัดเจนแน่นอน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

14.2 ตัวเก็บประจุ

14.2.1 ตัวเก็บประจุและชุดตัวต้านทาน-ตัวเก็บประจุ ซึ่งเมื่อลัดวงจรหรือปลดวงจรแล้วจะทำให้เครื่องใช้ไม่ เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการในภาวะผิดพร่องเกี่ยวกับอันตรายจากไฟฟ้าซึ่งต้องมีความทนแรงดัน ของไดอิเล็กทริกพอเพียง

ตัวเก็บประจุหรือชุดตัวต้านทาน-ตัวเก็บประจุข้างต้นต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขหุ้มของเครื่องใช้ การทดสอบให้ปฏิบัติตามที่กำหนด

14.2.2 ทั่วไป

สำหรับตัวเก็บประจุและชุดซึ่งประกอบด้วยตัวเก็บประจุกับตัวต้านทานต่อขนาด (shunt resistor) ให้ใช้ตัวอย่างจำนวน 60 ตัวอย่าง เพื่อใช้ทดสอบจำนวน 30 ตัวอย่าง และสำรองไว้สำหรับการทดสอบช้าจำนวน 30 ตัวอย่าง

นำตัวอย่างจำนวน 30 ตัวอย่างไปทดสอบความต้านทานเริ่มต้น และแบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม กลุ่มละ 10 ตัวอย่าง ดังนี้

- กลุ่มที่ 1 สำหรับทดสอบเสร็จ (ข้อ 14.2.4)
- กลุ่มที่ 2 สำหรับทดสอบความทนทาน (ข้อ 14.2.5)
- กลุ่มที่ 3 สำหรับทดสอบความชื้น (ข้อ 14.2.6)

14.2.3 ความต้านทานเริ่มต้น

14.2.3.1 ความต้านทานที่วัดได้ระหว่างขั้วต่อของส่วนประกอบที่มีตัวเก็บประจุและตัวต้านทานต่อขนาดต้องไม่น้อยกว่า 0.5 เมกะโอห์ม หรือมากกว่า 4 เมกะโอห์ม

ความต้านทานของจำนวนของตัวเก็บประจุ (เมื่อไม่มีตัวต้านทานต่อขนาด) ที่วัดด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 500 โวลต์ ป้อนต่อเนื่องเป็นเวลา 2 นาที ต้องไม่น้อยกว่า 1 000 เมกะโอห์ม

14.2.3.2 วัดค่าความต้านทานของตัวอย่างทั้ง 30 ตัวอย่าง ความต้านทานของตัวอย่างแต่ละตัวอย่างต้องอยู่ภายในขีดจำกัดที่ระบุ

14.2.4 การทดสอบเสร็จ

14.2.4.1 นำส่วนประกอบไปทดสอบการปล่อยประจุ 50 ครั้ง ที่อัตราสูงสุดเท่ากับ 12 ครั้งต่อนาทีจากตัวเก็บประจุ 1 นาโนฟาร์ดที่ประจุถึง 10 กิโลโวลต์

หลังการทดสอบ

ก) ความต้านทานระหว่างขั้วต่อของส่วนประกอบที่มีตัวเก็บประจุ และตัวต้านทานต่อขนาดต้องไม่เปลี่ยนแปลงเกินร้อยละ 50 ของค่าที่วัดได้ก่อนการทดสอบ

ข) ความต้านทานของจำนวนของตัวเก็บประจุ (เมื่อไม่มีตัวต้านทานต่อขนาด) ที่วัดด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 500 โวลต์ ป้อนต่อเนื่องเป็นเวลา 2 นาที ต้องไม่น้อยกว่า 500 เมกะโอห์ม

ค) ส่วนประกอบ ต้องทนแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประมาณขนาด 2 000 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) เป็นเวลา 1 นาทีได้โดยไม่เสียสภาพฉับพลัน โดยป้อนแรงดันไฟฟ้าระหว่างขั้วต่อของส่วนประกอบ (สำหรับส่วนประกอบที่หุ้มฉนวนจะป้อนระหว่างขั้วต่อที่นำมาต่อรวมกัน) กับตัวเปลือกหรือโลหะเบลว์ที่หุ้มแบบสนิทรอบตัวของส่วนประกอบ แต่เว้นระยะระหว่างขอบโลหะเบลว์กับขั้วต่อแต่ละขั้วไว้ 3 มิลลิเมตร แรงดันไฟฟ้าทดสอบได้มาก ดังที่ระบุในข้อ 14.2.4.4

14.2.4.2 วัจรที่ใช้ในการทดสอบเสร็จดังในรูปที่ 7 ก)

14.2.4.3 ถ้าส่วนประกอบที่ทดสอบมีตัวต้านทานซึ่งจะใช้กำลังไฟฟ้าเกิน 0.5 วัตต์ ในระหว่างการทดสอบข้อ 14.2.4.1 ค) ให้ระบายน้ำร้อนส่วนประกอบในระหว่างการทดสอบโดยการเชื่อมอ่างน้ำมันชิลิโคน

หรือน้ำมันแร่

14.2.4.4 แรงดันไฟฟ้าทดสอบที่ระบุในข้อ 14.2.4.1 ค) ได้มาจากการทดสอบไฟฟ้าที่เหมาะสมซึ่งปรับแรงดันไฟฟ้าด้านนอกได้ให้ค้อยๆ เพิ่มแรงดันไฟฟ้าขึ้นจากศูนย์ด้วยอัตรา 75 โวลต์ต่อวินาที จนกระทั่งถึงค่าที่ต้องการ และให้คงค่านี้ไว้เป็นเวลา 1 นาที

14.2.4.5 นำตัวอย่างส่วนประกอบ 10 ตัวอย่างไปทดสอบเลิร์จ ถ้าตัวอย่างหนึ่งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดให้ใช้ตัวอย่างใหม่อีก 10 ตัวอย่างทดสอบช้ำ ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถ้ามีตัวอย่างมากกว่า 1 ตัวอย่างจากกลุ่มแรกไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือถ้ามีตัวอย่างหนึ่งหรือมากกว่าจากกลุ่มหลังไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถือว่าส่วนประกอบนั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนี้ในด้านเลิร์จ

14.2.5 การทดสอบความทนทาน

14.2.5.1 หลังจากให้ส่วนประกอบทำงาน 1 500 ชั่วโมงในภาวะที่กำหนดในข้อ 14.2.5.2

- ก) ความต้านทานระหว่างขั้วต่อของส่วนประกอบที่มีตัวเก็บประจุและตัวต้านทานต่อขนาดต้องไม่เปลี่ยนแปลงเกินร้อยละ 50 ของค่าที่วัดได้ก่อนการทดสอบ
- ข) ความต้านทานของจำนวนของตัวเก็บประจุ (เมื่อไม่มีตัวต้านทานต่อขนาด) ที่วัดด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 500 โวลต์ ป้อนต่อเนื่องเป็นเวลา 2 นาที ต้องไม่น้อยกว่า 500 เมกะโอห์ม
- ค) ส่วนประกอบต้องเป็นไปตามเกณฑ์การทดสอบข้อ 14.2.4.1 ค)

14.2.5.2 วางส่วนประกอบในตู้อบหมุนเวียนอากาศเป็นเวลา 1 500 ชั่วโมง รักษาอุณหภูมิของอากาศในตู้อบไว้ที่ 85 ± 2 องศาเซลเซียส และความชื้นล้มพังท์ไม่เกินร้อยละ 50 ตลอดระยะเวลาการทดสอบป้อนแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 500 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) ที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประมาณให้แก่ส่วนประกอบ แต่ว่าในแต่ละชั่วโมงที่ผ่านไปให้เพิ่มแรงดันไฟฟ้าขึ้นเป็น 1 000 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) เป็นเวลา 0.1 วินาที 1 ครั้ง ต่อฟิวส์หรืออุปกรณ์อื่นที่มีความไวเหมาะสมเช้าไปในวงจรป้อนกระแสไฟฟ้าของส่วนประกอบแต่ละตัว เพื่อแสดงว่าเกิดความล้มเหลวอย่างถาวรหรือระยะเวลาสั้นๆ หลังจาก 1 500 ชั่วโมง ให้ปล่อยให้ส่วนประกอบเย็นลงจนมีอุณหภูมิเท่ากับอุณหภูมิห้องก่อนนำไปทดสอบตามข้อ 14.2.5.1

14.2.5.3 นำตัวอย่างส่วนประกอบ 10 ตัวอย่างไปทดสอบความทนทาน ถ้าตัวอย่างหนึ่งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ให้ใช้ตัวอย่างใหม่อีก 10 ตัวอย่างทดสอบช้ำ ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถ้ามีตัวอย่างมากกว่า 1 ตัวอย่างจากกลุ่มแรกไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือถ้ามีตัวอย่างหนึ่งหรือมากกว่าจากกลุ่มหลังไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถือว่าส่วนประกอบนั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนี้ในด้านความทนทาน

14.2.6 การทดสอบความชื้น

14.2.6.1 นำส่วนประกอบไปไว้ในภาวะร้อนชื้นตาม IEC 68-2-3 เป็นเวลา 21 วัน

14.2.6.2 หลังคืนตัวแล้ว

- ก) ความต้านทานระหว่างขั้วต่อของส่วนประกอบที่มีตัวเก็บประจุและตัวต้านทานต่อขนาดต้องไม่เปลี่ยนแปลงเกินร้อยละ 50 ของค่าที่วัดได้ก่อนการทดสอบ

- ช) ความต้านทานของฉนวนของตัวเก็บประจุ (เมื่อไม่มีตัวต้านทานต่อข่าน) ที่วัดด้วยแรงดันไฟฟ้า กระแสตรง 500 โวลต์ ป้อนต่อเนื่องเป็นเวลา 2 นาที ต้องไม่น้อยกว่า 300 เมกะโอห์ม
 ก) ส่วนประกอบต้องเป็นไปตามเกณฑ์การทดสอบข้อ 14.2.4.1 ค)

14.2.6.3 นำตัวอย่างส่วนประกอบ 10 ตัวอย่างไปทดสอบความชื้น ถ้าตัวอย่างหนึ่งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดให้ใช้ตัวอย่างใหม่อีก 10 ตัวอย่างทดสอบซ้ำ ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถ้ามีตัวอย่างมากกว่า 1 ตัวอย่างจากกลุ่มแรกไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือถ้ามีตัวอย่างหนึ่งหรือมากกว่าจากกลุ่มหลังไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถือว่าส่วนประกอบนั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนี้ ในด้านความชื้น

14.3 ตัวเหนี่ยวนำ

14.3.1 วิสัยสามารถโหลดเกิน

ตัวเหนี่ยวนำซึ่งเมื่อลดวงจรหรือปลดวงจรแล้ว จะทำให้เครื่องใช้ไม่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการสำหรับการทำงานในภาวะผิดพร่อง (ดูข้อ 11.) ต้องมีวิสัยสามารถโหลดเกินที่พอเพียง การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

เมื่อตัวเหนี่ยวนำมีอุณหภูมิขึ้นถึงอุณหภูมิ ซึ่งเกิดขึ้นหลังจากใช้เครื่องใช้ในภาวะการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 4 ชั่วโมงแล้ว ให้ต่อ กับ แรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่มีค่าและความถี่เป็น 2 เท่าของแรงดันไฟฟ้าที่ป้อนในภาวะการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 1 นาที ในระหว่างการทดสอบ ต้องไม่มีข้อบกพร่องเกิดขึ้น

14.3.2 ฉนวนของชด漉วด

ส่วนประกอบดังต่อไปนี้ ให้ถือว่าทำหน้าที่ฉนวนเสริมระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แตะต้องถึงหรือกับส่วนที่ต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง ถ้าสร้างไว้ในลักษณะที่ในการใช้งานจะไม่ทำให้การป้องกันไฟฟ้าซึ่งกดด้วยลง : หม้อแปลงชด漉วดแยก หม้อแปลงของมอเตอร์ มอเตอร์เหนี่ยวนำ ซึ่งป้อนกำลังไฟฟ้าให้แก่สเตเตอร์เท่านั้น ชด漉วดดีเกาส์ (degaussing coil) ชด漉วดรีเลย์ และ (เท่าที่จะเป็นไปได้) หม้อแปลงออโต

ส่วนประกอบดังกล่าวให้ถือว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการตามข้อนี้ เมื่อมีคุณลักษณะที่ต้องการด้านการทำและผ่านการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ ก) หรือผ่านการทดสอบและมีคุณลักษณะที่ต้องการด้านการทำตามข้อ ข) ต่อไปนี้ข้อใดข้อหนึ่ง

ก) ระยะห่างตามผิวฉนวนและระยะห่างในอากาศทั้งหมดเป็นไปตามข้อ 9.3.5 สำหรับฉนวนเสริม

ตัวขึ้นรูปชด漉วดที่ทำหน้าที่ฉนวนเสริมต้องมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร สำหรับหม้อแปลงชด漉วดแยกและหม้อแปลงของมอเตอร์ต้องเป็นดังนี้

- ผนังก้นที่ทำหน้าที่ฉนวนเสริมต้องมีความหนาอย่างน้อย 0.4 มิลลิเมตร
- เมื่อใช้ตัวขึ้นรูปชด漉วดที่มีผนังก้นแยกต่างหาก ต้องมีมาตรฐานพิเศษ เช่น โดยการใช้ฟิล์มฉนวนรองช่องเล็กๆ ตรงที่ซึ่งผนังก้นชิดกับตัวขึ้นรูปชด漉วด เพื่อป้องกันการต่อทางไฟฟ้าระหว่างชด漉วดปัจจุบันกับชด漉วดทุติยภูมิ แม้ในกรณีที่ลวดขาดภายในชด漉วด

- เมื่อชุดลวดอยู่ร่วมคุณย์กางกัน ต้องมีฉนวนเสริมระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิฉนวน เสริมนี้อาจประกอบด้วยชั้นฉนวน 3 ชั้น ได้โดยมีเงื่อนไขว่าหากนำ 2 ชั้นคู่ใดก็ตามมาวางช้อนกันระหว่างหมุดโลหะ 2 ตัวดังรูปที่ 14 และสามารถทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามตารางที่ 4 รายการที่ 3 ได้โดยยังไม่ผ่านการอบความชื้นมาก่อนต้องมีมาตรการพิเศษเพื่อป้องกันลวดหรือปลายลวดที่ขาดเลื่อนหลุดออกจากชุดลวดชุดนอกไปอยู่บนชุดลวดในหรือออกจากชุดลวดชุดในไปอยู่บนชุดลวดชุดนอก

ฉนวนระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิ และระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับแกนเหล็ก (ถ้าแกนเหล็กต่อ กับ ส่วนส่วนโลหะที่แตะต้องถึง) และระหว่างชุดลวดทุติยภูมิกับแกนเหล็ก (ถ้าแกนเหล็กต่อ กับ ส่วนที่มีไฟฟ้า) ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามตารางที่ 4 รายการที่ 3 ได้ เมื่อทดสอบทันทีหลังจากการอบความชื้นตามข้อ 10.2

สำหรับส่วนประกอบอื่น ๆ ต้องเป็นดังนี้

ฉนวนระหว่างชุดลวดที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แตะต้องถึงหรือกับส่วนที่ประสงค์ให้ต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามตารางที่ 4 รายการที่ 3 ได้เมื่อทดสอบทันทีหลังจากการอบความชื้นตามข้อ 10.2

- ใช้ตัวอย่างของส่วนประกอบ 3 ตัวอย่างทดสอบให้ครบ 7 วัฏจักร แต่ละวัฏจักรประกอบด้วยลำดับของการทดสอบต่อไปนี้โดยระหว่างแต่ละวัฏจักรปล่อยให้ตัวอย่างคืนตัว 24 ชั่วโมงในการทดสอบ ตัวอย่างในครึ่งหนึ่งเป็นเวลา 72 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิเท่ากับค่าของอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่หาได้จากการทดสอบข้อ 7.1 บวกด้วย 70 เคลวิน

- ถ้าตัวอย่างไม่มีฉากโลหะ (metal screen) อยู่ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิให้ป้อนแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิแต่ละชดต่ออยู่ช้างเดียงกับชุดลวดปฐมภูมิ แรงดันไฟฟ้าที่ป้อนให้เป็นไปตามกราฟในรูปที่ 20 ซึ่งสมนัยกับผลบวกทางเลขคณิตของแรงดันไฟฟ้าทุติยภูมิกับแรงดันไฟฟ้าปฐมภูมิที่กำหนด นอกจากนี้ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่มีค่าเท่ากับ 707 โวลต์ (ค่ายอด) ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับแกนเหล็กถ้าประสงค์ให้แกนเหล็กนี้ต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง

กราฟในรูปที่ 20 หาได้จาก

ผลบวกทางเลขคณิตของแรงดันไฟฟ้า (ค่ายอด)	แรงดันไฟฟ้าที่ป้อน (ค่ายอด)
34V	707V
354V	707V
10kV	12kV
50kV	60kV

- ถ้าตัวอย่างมีฉากโลหะอยู่ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิ และประสงค์ให้ฉากนี้ต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง แท่นเครื่อง หรือสิ่งที่คล้ายกัน และป้องกันอย่างมีประสิทธิผลไม่ให้มีการ

ป้อนแรงดันไฟฟ้าปฐมภูมิแก่ชุดลวดทุติยภูมิในกรณีที่จำนวนผิดพร่อง ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่มีค่าเท่ากับ 707 โวลต์ (ค่ายอด) ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับฉาก

นอกจากนี้ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้านี้ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับแกนเหล็กถ้าประสงค์ให้แกนเหล็กนี้ต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง

หลังจากปล่อยให้ตัวอย่างคืนตัว 24 ชั่วโมง ที่ภาวะโดยรอบแล้ว ให้นำไปทดสอบการสั่นสะเทือนตาม IEC 68-2-6 ด้วยพารามิเตอร์ต่อไปนี้

ช่วงเวลา : 3 นาที

แอมเพลจูด : 1.2 มิลลิเมตร

ความถี่ : 55 ± 5 เฮิรตซ์

ทิศทาง : ดิ่ง

ในระหว่างการทดสอบการสั่นสะเทือน ให้ติดตั้งตัวอย่างในตำแหน่งและลักษณะดังเช่นที่ติดตั้งอยู่ในเครื่องใช้

หลังการทดสอบการสั่นสะเทือน ให้นำตัวอย่างไปอบความชื้นตามที่ระบุในข้อ 10.2 เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

สำหรับหม้อแปลงชุดลวดแยกและหม้อแปลงของมอเตอร์ หลังการอบความชื้นแต่ละครั้ง จำนวนระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิและระหว่างชุดลวดกับแกนเหล็ก (ถ้าแกนเหล็กต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง) และระหว่างชุดลวดทุติยภูมิกับแกนเหล็ก (ถ้าแกนเหล็กต่อ กับ ส่วนที่มีไฟฟ้า) ต้องทำการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามตารางที่ 4 รายการที่ 2

นอกจากนั้นสำหรับหม้อแปลงชุดลวดแยก และหม้อแปลงของมอเตอร์ที่มีฉากโลหะอยู่ระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิ หลังการอบความชื้นแต่ละครั้ง จำนวนระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับฉาก (ถ้าประสงค์ให้ฉากต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง) และระหว่างชุดลวดทุติยภูมิกับฉาก (ถ้าประสงค์ให้ฉากต่อ กับ ส่วนที่มีไฟฟ้า) ต้องทำการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามตารางที่ 4 รายการที่ 2

สำหรับส่วนประกอบอื่น หลังการอบความชื้นแต่ละครั้ง จำนวนระหว่างชุดลวดที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แตะต้องถึงหรือส่วนที่ประสงค์ให้ต่อ กับ ส่วนโลหะที่แตะต้องถึง ต้องทำการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามตารางที่ 4 รายการที่ 2

ให้อธิบายว่าตัวอย่างเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถ้าไม่เกิดการรwanไฟตามผิวหรือการเสียสภาพฉบับพลัน ในระหว่างการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกหลังการทดสอบแต่ละวัฏจักร

นอกจากนั้นหม้อแปลงชุดลวดแยกและหม้อแปลงของมอเตอร์ต้องเป็นไปตามรายการได้รายการหนึ่งดังต่อไปนี้

- ตัวชิ้นรูปชุดลวดและผนังกันระหว่างชุดลวดที่เกี่ยวข้องต้องเป็นชิ้นเดียว (เช่น ชิ้นส่วนที่ชิ้นรูปเป็นชิ้นเดียว) หรือ
- เมื่อใช้ตัวชิ้นรูปชุดลวดเดียวที่มีผนังกันแยกต่างหาก ต้องมีมาตรฐานพิเศษ เช่น โดยการใช้ฟิล์ม จำนวนรองช่องเล็กlyaw เพื่อป้องกันการต่อทางไฟฟ้าระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับทุติยภูมิแม้ในขณะ

ที่ลวดขาดภายในชุดลวด หรือ

- เมื่อชุดลวดอยู่ร่วมกับศูนย์กลางกันบนตัวขึ้นรูปชุดลวดเดี่ยว ชุดลวดเหล่านี้ต้องแยกออกจากกัน ด้วยตัวกัน และต้องมีมาตรการพิเศษเพื่อป้องกันลวดหรือปลายลวดที่ขาดเลื่อนหลุดออกจาก ชุดลวดชุดนอก ส่วนประกอบที่เป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการเหล่านี้ไม่ต้องตรวจสอบเกี่ยวกับระยะห่างตามผิวนวน ระยะห่างในอากาศ และระยะห่างผ่านชั้นวนภายใน

14.3.3 หม้อแปลงที่ประสงค์ให้มีการป้องกันโดยการต่อลงดิน

หม้อแปลงที่ประสงค์ให้มีการป้องกันโดยการต่อลงดิน (ดูข้อ 9.3.3) ต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการดังนี้

จากโลหะที่ประสงค์ให้ต่อกับขั้วต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยของเครื่องใช้ ต้องวางอยู่ในตำแหน่งระหว่างชุดลวดปฐมภูมิกับชุดลวดทุติยภูมิในลักษณะที่จากโลหะนี้ป้องกันไม่ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้าปฐมภูมิ แก่ชุดลวดทุติยภูมิได้ อย่างมีประสิทธิผลในกรณีที่ชั้นวนผิดพร่อง

14.4 ส่วนประกอบและชุดประกอบสำเร็จแรงดันไฟฟ้าสูง

ส่วนประกอบซึ่งใช้งานที่แรงดันไฟฟ้ายอดถึงยอด (peak-to-peak) เกิน 4 กิโลโวลต์ และช่องประกาย (spark gap) ซึ่งมีไว้สำหรับป้องกันอันตรายจากแรงดันไฟฟ้าที่เกิน 4 กิโลโวลต์ในภาวะผิดพร่อง (ถ้ามิได้ครอบคลุมถึงโดยข้อ 20.1) ต้องไม่เป็นสาเหตุให้เกิดอคคีภัยต่อสิ่งที่อยู่โดยรอบเครื่องใช้หรืออันตรายอื่น ๆ ตามความหมายของมาตรฐานนี้

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

- สำหรับส่วนประกอบแยกเป็นเอกเทศ ให้ทดสอบตามข้อ 14.4.1 ข้อ 14.4.2 หรือข้อ 14.4.3
- สำหรับส่วนประกอบที่อยู่ในเครื่องใช้ให้ทดสอบตามข้อ 14.4.4

การทดสอบตามข้อ 14.4.4 ยังใช้ในกรณีซึ่งมีข้อสงสัยผลการทดสอบตามข้อ 14.4.1 ข้อ 14.4.2 หรือข้อ 14.4.3 หรือสำหรับส่วนประกอบที่ไม่ผ่านการทดสอบเหล่านี้ เมื่อมีการกล่าวอ้างว่าการหลีกเลี่ยงอคคีภัยมีอยู่ในวิธีติดตั้งส่วนประกอบแล้ว

14.4.1 หม้อแปลงแรงดันไฟฟ้าสูงและมัลติพลายนอร์แรงดันไฟฟ้าสูง

นำตัวอย่างหม้อแปลง 3 ตัวอย่างที่มีชุดลวดแรงดันไฟฟ้าสูงขนาดหนึ่งหรือมากกว่า หรือมัลติพลายนอร์แรงดันไฟฟ้าสูง ไปปรับภาวะตามข้อ 14.4.1 ก) และทดสอบตามข้อ 14.4.1 ข)

ตัวอย่างทั้งหมดต้องผ่านการทดสอบ

ก) การปรับภาวะ

กรณีหม้อแปลงไฟฟ้า ขั้นต้นให้ป้อนกำลังไฟฟ้า 10 วัตต์ (ไฟฟ้ากระแสตรงหรือไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน) แก่ชุดลวดแรงดันไฟฟ้าสูง รักษากำลังไฟฟ้านี้ให้คงที่เป็นเวลา 2 นาที และเพิ่มขึ้นเป็นขั้น ขั้นละ 10 วัตต์ต่อ 2 นาที ติดต่อกันจนกำลังไฟฟ้าเพิ่มขึ้นถึง 40 วัตต์ หยุดการปรับภาวะเมื่อครบ 8 นาที หรือทันทีที่ชุดลวดหรือลิ้นหุ้มแตก

กรณีมัลติพลายนอร์แรงดันไฟฟ้าสูง ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้าที่ได้จากหม้อแปลงแรงดันไฟฟ้าสูงที่เหมาะสมแก่ตัวอย่างแต่ละตัว โดยให้ลัดวงจรด้านนอกของมัลติพลายนอร์

ปรับแรงดันไฟฟ้าด้านเข้าเพื่อให้กระแสไฟฟ้าลัดวงจรเริ่มต้นเท่ากับ 25 ± 5 มิลลิแอมป์ร์ (ไฟฟ้ากระแสตรง) และคงไว้เป็นเวลา 30 นาที หรือหยุดทันทีที่เกิดการตัดวงจรหรือลิงหุ่มแตก ปล่อยตัวอย่างแต่ละตัวอย่างให้เย็นลงเท่าอุณหภูมิห้อง และนำไปวางในตู้อบที่มีอุณหภูมิ 100 ± 2 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง

หม้อแปลงบางตัวออกแบบไว้ทำให้ไม่สามารถปรับกระแสตามข้างต้นได้ ให้ทดสอบตามข้อ 14.4.1 ช) เท่านั้น ในกรณีที่ส่งสัญให้ทดสอบตามข้อ 14.4.4 ด้วย ในกรณีที่มีมัลติพลาร์เรงดันไฟฟ้าสูงออกแบบไว้ทำให้ไม่สามารถปรับกระแสไฟฟ้าลัดวงจรให้เท่ากับ 25 มิลลิแอมป์ร์ได้ ให้ใช้กระแสไฟฟ้าปรับกระแสซึ่งแทนกระแสไฟฟ้าที่รับได้สูงสุดซึ่งหาได้จากแบบของมัลติพลาร์ เออร์ หรือวิธีการใช้งานในเครื่องใช้ของมัลติพลาร์ เออร์

ช) การทดสอบด้วยเบลว่าไฟ

นำตัวอย่างออกมาแล้วติดตั้งโดยทันทีให้ตัวอย่างอยู่ในตำแหน่ง 200 มิลลิเมตรเหนือชิ้นแผ่นไม้สนขาวหรือแผ่นไม้อื่นที่มีสมบัติการลูกไม้มีเทียนเท่า ชั้นคลุมด้วยกระดาษทิสชูห่อของ (wrapping tissue) พยายามจุดไฟที่ขดลวดหรือมัลติพลาร์ตัวอย่างในที่ล่มสูบโดยใช้เบลว่าไฟจากก๊าซบีวีเทน ยาว 12 ± 2 มิลลิเมตร ที่ได้จากการเกียงที่ประกอบด้วยท่อเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 0.5 ± 0.1 มิลลิเมตร

ลงตัวอย่างด้วยเบลว่าไฟ 10 วินาที ถ้าเบลว่าไฟที่ยังคงติดอยู่ตั้งแต่บังภายใน 30 วินาที ให้ลงตัวอย่างด้วยเบลว่าไฟอีก 1 นาทีต่อรุ่ดเดิมหรือจุดอื่น ถ้าเบลว่าไฟที่ยังคงติดอยู่ตั้งแต่บังภายใน 30 วินาที ให้ลงตัวอย่างด้วยเบลว่าไฟอีก 2 นาทีต่อรุ่ดเดิมหรือจุดอื่น

ในระหว่างการพยายามจุดไฟแต่ละครั้ง เบลว่าไฟที่ยังคงติดอยู่ต้องดับภายใน 30 วินาที กระดาษทิสชูห่อของที่คลุมแผ่นไม้ไว้ต้องไม่ไหม้ และแผ่นไม้ต้องไม่เกรียม จึงจะถือว่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

14.4.2 ส่วนที่เกี่ยวข้อง (associated part)

ให้ใช้วิธีทดสอบด้วยเบลว่าไฟตามข้อ 14.4.1 ช) กับส่วนที่เป็นอนุนันต์ฯ ที่รองรับหรือหุ้มส่วนที่นำไฟฟ้าได้ ชั้นมีระยะห่างในอากาศน้อยกว่า 10 มิลลิเมตรจากตัวนำเบลว่าอย่างที่มีแรงดันไฟฟ้าเกิน 4 กิโลโวลต์จนถึง 10 กิโลโวลต์ ในกรณีที่แรงดันไฟฟ้าสูงกว่านี้ให้ทดสอบเมื่อระยะห่างในอากาศวัดเป็นมิลลิเมตรน้อยกว่าค่าของแรงดันไฟฟ้าดัดเป็นกิโลโวลต์

การทดสอบนี้ให้ใช้กับช่องประกายที่อ้างถึงในข้อ 14.4 ด้วย

14.4.3 สายไฟฟ้าต่อ (connecting cable)

ให้ใช้วิธีทดสอบด้วยเบลว่าไฟตามข้อ 14.4.1 ช) กับสายไฟฟ้าต่อที่จะต้องรับแรงดันไฟฟ้าเกิน 4 กิโลโวลต์ ในวิธีการใช้งานตามปกติหรือในภาวะผิดพร่อง สำหรับสายไฟฟ้าแต่ละแบบ ให้ใช้ชิ้นทดสอบ 3 ชิ้น ในลักษณะที่ใช้อยู่ในเครื่องใช้ เช่น โดยมีฉากโลหะและปลอกติดมาด้วย

ชิ้นทดสอบไม่ต้องขอบความร้อนก่อน และให้ติดตั้งตะเกียงในลักษณะที่แกนของตะเกียงทำมุม 45 องศา กับแนวตั้ง ยึดสายไฟฟ้าให้ทำมุม 45 องศา กับแนวตั้งและให้แกนของสายอยู่ในระนาบตั้งที่ตั้งจากกับระนาบตั้งที่ผ่านแกนของตะเกียง

ให้เบลว่าไฟลงชิ้นทดสอบแต่ละชิ้นเพียงครั้งเดียว โดยลงที่ชิ้นทดสอบชิ้นที่ 1 เป็นเวลา 10 วินาที ชิ้นที่ 2 เป็นเวลา 1 นาที และชิ้นที่ 3 เป็นเวลา 2 นาที ตามลำดับ

ในระหว่างการทดสอบถ้าจำนวนติดไฟต้องเป็นไปอย่างสม่ำเสมอและไม่ขยายออกไปมากนัก และถ้าเกิดเพลวไฟต้องดับลงภายใน 30 วินาทีหลังจากเอาเปลวไฟที่ล่อนออกไป

14.4.4 ส่วนประกอบที่ทดสอบในเครื่องใช้

ให้ทดสอบส่วนประกอบที่ทำงานที่แรงดันไฟฟ้าเกิน 4 กิโลโวลต์ ซึ่งติดตั้งในเครื่องใช้ตามที่ออกแบบไว้ดังต่อไปนี้ทันทีหลังจากการทดสอบตามข้อ 8.1

วงเครื่องใช้บนแผ่นไม้สนขาวหรือแผ่นไม้อื่นที่มีสมบัติการลูกไม้เทียบเท่า ที่คุณมด้วยกระดาษทิสชูห่อของในขณะที่เครื่องใช้ทำงานให้ล่อนด้วยเปลวไฟตามข้อ 14.4.1 ที่ส่วนประกอบแรงดันไฟฟ้าสูง (ดูข้อ 14.4.1) และส่วนที่เกี่ยวข้อง (ดูข้อ 14.4.2) ดังต่อไปนี้

ล่อนด้วยเปลวไฟ 1 นาที ถ้าเปลวไฟที่ยังคงติดอยู่ดับลงภายใน 30 วินาที ให้ล่อนด้วยเปลวไฟอีก 1 นาที ตรงจุดเดิมหรือจุดอื่นของส่วนประกอบหรือส่วนเดียวกัน ถ้าเปลวไฟที่ยังคงติดอยู่ดับลงภายใน 30 วินาที ให้ล่อนด้วยเปลวไฟอีก 2 นาทีตรงจุดเดิมหรือจุดอื่นของส่วนประกอบหรือส่วนเดียวกัน

ถ้าเปลวไฟดับภายใน 30 วินาทีหลังจากเอาเปลวไฟออก ถือว่าส่วนประกอบเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ในระหว่างการล่อนด้วยเปลวไฟ ถ้าเปลวไฟคงติดอยู่นานกว่า 30 วินาที ให้ปิดฝาครอบแล้วคุณด้านบน และด้านข้างของเครื่องใช้ด้วยผ้าฝ้ายบาง (cotton cheese-cloth) ในขณะที่ส่วนประกอบยังคงติดไฟอยู่ หลังจากเปลวไฟที่ติดอยู่ดับลงแล้ว ผ้าฝ้ายบางและกระดาษทิสชูห่อของที่ใช้คุณต้องไม่ติดไฟหรือเกรียมอาจใช้ผ้าฝ้ายบางตามที่กำหนดคุณลักษณะใน BS 3196 Section 2 หรือวัสดุที่คล้ายกันอื่น ๆ หากช่องระหว่างเส้นด้ายไม่เป็นอุปสรรคในการระบายอากาศอย่างอิสระ

อาจใช้กระดาษทิสชูห่อของตามที่กำหนดคุณลักษณะใน ISO 4046 ซึ่งมีคำบรรยายว่า “กระดาษบาง นุ่ม เหนียว โดยทั่วไปประสงค์ให้ใช้สำหรับช่วยการบรรจุสิ่งของที่อบบางลงทีบห่อ มีน้ำหนักมาตรฐานตั้งแต่ 12 ถึง 25 กรัมต่อตารางเมตร”

14.5 พิวส์และอุปกรณ์ตัดวงจร

14.5.1 ตัวปลดวงจรทางความร้อนต้องมีวิสัยสามารถในการตัดวงจรพอเพียง

การทดสอบให้ปฏิบัติโดยการทดสอบ ซึ่งทำให้มีภาวะเหมือนภาวะที่จำเป็นที่จะทำให้ตัวปลดวงจรทำงาน ในระหว่างการทดสอบต้องไม่มีการอาร์กค้าง และความเสียหายใด ๆ ตามความหมายของมาตรฐานนี้ ให้ทำซ้ำ 10 ครั้ง

ถ้าขึ้นส่วนปลดวงจรเป็นแบบที่ถูกทำลายในการทำงาน ให้เปลี่ยนขึ้นส่วนปลดวงจรในการทดสอบแต่ละครั้ง

14.5.2 ตัวพิวส์ที่ใช้ในเครื่องใช้

ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พิวส์ขนาดเล็ก : ตัวพิวส์ มาตรฐานเลขที่ มอก.526 นอกจากตัวพิวส์นั้นจะมีกระแสไฟฟ้าที่กำหนด nokพิสัยที่ระบุใน มอก. 526

ให้ทำเครื่องหมายระบุกระแสไฟฟ้าที่กำหนด และสัญลักษณ์ที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา ก่อนการ อาร์กับลักษณะสมบัติทางกระแสไฟฟ้าของตัวพิวส์ ไว้บนตัวยึดพิวส์หรือบริเวณใกล้เคียงตามลำดับที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พิวส์ขนาดเล็ก : ตัวยึดพิวส์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 527

ห้ามใช้ตัวยึดพิวส์ที่ออกแบบให้ตัวพิวส์สามารถต่อขนาดในวงจรเดียวกันได้

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและปฏิบัติตามข้อ 11.2

14.5.3 ตัวต้านทานที่เป็นพิวส์ต้องมีวิสัยสามารถในการตัดวงจรพอเพียง

การทดสอบให้ทำในระหว่างการทดสอบภาวะผิดพร่อง (ข้อ 11.2)

14.5.4 ถ้าส่วนที่มีไฟฟ้ากลยายนี้เป็นส่วนที่แต่ต้องถึงในระหว่างการเปลี่ยนพิวส์หรืออุปกรณ์ตัดวงจร ต้องเข้าถึงส่วนนี้ไม่ได้โดยไม่ใช้เครื่องมือ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

ตัวยึดพิวส์สำหรับตัวพิวส์ควรหิดจชนาดเล็กแบบเกลียวหรือแบบเขี้ยว (ถ้าถอดตัวรับตัวพิวส์ด้วยมือจากภายนอกของเครื่องใช้ได้) ต้องทำในลักษณะที่ส่วนที่มีไฟฟ้าไม่กล้ายเป็นส่วนที่แต่ต้องถึงทั้งในระหว่างการใส่หรือถอดตัวพิวส์ หรือหลังจากถอดตัวพิวส์ออกไปแล้ว

ถ้าตัวรับตัวพิวส์เป็นแบบที่ยึดตัวพิวส์ไว้ให้ใส่ตัวพิวส์ในตัวรับตัวพิวส์ในระหว่างการทดสอบ

14.6 สวิตช์

14.6.1 เครื่องใช้ชนอกเหนือจากที่ระบุในข้อ 14.6.1.1 ถึง 14.6.1.3 ต้องมีสวิตช์ประธานทุกชั้ว 1 ตัว

แต่ตัวเก็บประจุ และตัวต้านทานรับการปล่อยประจุระหว่างชั้วประธาน ตัวเก็บประจุและตัวต้านทานที่อ้างถึงในข้อ 14.6.4 และข้อ 14.6.5 พิวส์ คอยล์ชั้นจัดการระบบ และอุปกรณ์ซึ่งต้องได้รับแรงดันไฟฟ้าอย่างถาวรเพื่อให้ทำงานได้ เช่น นาฬิกา* เดารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานหรือหน่วยความจำ ไม่จำเป็นต้องปลดออกจากวงจร

* หมายถึง นาฬิกาชุดสมบูรณ์ในตัว ซึ่งไม่ขึ้นอยู่กับการทำงานของหน่วยอย่างจังของเครื่องใช้

14.6.1.1 ยอมให้สวิตช์ประธานชั้วเดียวสำหรับเครื่องใช้ที่รับกำลังไฟฟ้าจากหม้อแปลงไฟฟ้าประธานที่มีชด漉ดแยกกัน หรือจากหม้อแปลงของมอเตอร์ที่มีชด漉ดแยกกัน หรือจากทั้ง 2 อย่างรวมกัน ยอมให้ใช้สวิตช์ประธานชั้วเดียว เพื่อปลดวงจรมอเตอร์หนี่ยาน้ำที่ป้อนกำลังไฟฟ้าให้กับໂโรเตอร์เท่านั้น ออกจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน หรือปลดวงจรมอเตอร์ที่ติดตั้งชด漉ดหมุนซึ่งแยกออกจากส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงด้วยฉนวนสองชั้น หรือด้วยการต่อลงดิน ออกจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ในกรณีที่เหมาะสมอาจใช้สวิตช์สำหรับปลดวงจรของส่วนอื่นของเครื่องใช้ได้ด้วย

14.6.1.2 ยอมให้สวิตช์ตามหน้าที่ถ้าเครื่องใช้มีอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

- หม้อแปลงที่เป็นไปตามข้อ 14.3.1 ป้อนกำลังไฟฟ้าให้กับชิ้นส่วนของเครื่องใช้ซึ่งใช้กำลังไฟฟ้าไม่เกิน 10 วัตต์ และยังคงทำงานเมื่อสวิตช์ตามหน้าที่อยู่ที่ตำแหน่ง “ปิด” (ตัดวงจร) หรือ
- สัญญาณบอกที่เชื่อมต่อได้ด้วยแสงที่เห็นได้ชัดเจนหรือด้วยเสียงที่ได้ยินอย่างชัดเจน ในขณะที่สวิตช์ตามหน้าที่อยู่ที่ตำแหน่ง “ปิด” (ตัดวงจร) ในกรณีที่ไม่มีแสงหรือเสียงตลอดเวลาที่สวิตช์อยู่ที่ตำแหน่ง “เปิด” (ต่อวงจร) จะต้องมีมาตรการที่แสดงอย่างชัดเจนเมื่อเครื่องใช้อยู่ที่ตำแหน่ง “เปิด” (ต่อวงจร) คู่มือแนะนำการใช้งานต้องมีข้อสนเทศที่จำเป็น

ทั้ง 2 กรณีข้างต้น ซึ่งเครื่องหมาย หลอดไฟสัญญาณ หรือสิ่งที่คล้ายกัน อาจทำให้เข้าใจว่าได้ปลดเครื่องใช้จากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานโดยสมบูรณ์แล้ว ต้องมีข้อสนเทศซึ่งบอกภาวะที่ถูกต้องอย่างชัดเจนรวมอยู่ในคู่มือแนะนำการใช้งานด้วย ถ้าใช้สัญลักษณ์ที่ต้องอธิบายความหมายด้วย

14.6.1.3 เครื่องใช้แบบต่อไปนี้ไม่จำเป็นต้องมีสวิตช์

- เครื่องใช้ที่ใช้กำลังไฟฟ้าไม่เกิน 10 วัตต์ ในภาระการใช้งานตามปกติ
- เครื่องใช้ที่ใช้กำลังไฟฟ้าไม่เกิน 50 วัตต์ วัดหลังจากทำให้เกิดภาระผิดพร่องได้ฯ ตามข้อ 4.3 แล้ว 2 นาที
- เครื่องใช้ที่ประสงค์ให้ทำงานอย่างต่อเนื่อง เช่น เครื่องขยายเสียงภายนอกภายนอกอาคาร อย่างไรก็ตาม ถ้าใช้สวิตช์ตามหน้าที่ ต้องเป็นไปตามข้อ 14.6.1.2

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

14.6.2 เครื่องใช้ซึ่งสามารถเปลี่ยนจากตำแหน่งเตรียมพร้อมไปสู่ตำแหน่งปฏิบัติงานได้ โดยการควบคุมจาก ระยะไกลหรือโดยอัตโนมัติ ต้องแสดงตำแหน่งเตรียมพร้อมด้วยแสงที่เห็นได้ชัดเจนหรือด้วยเสียงที่ได้ยิน อย่างชัดเจนที่เชื่อถือได้ หันนี้อาจเป็นแบบใดแบบหนึ่งที่ระบุในข้อ 14.6.1.2

การแสดงตำแหน่ง “เปิด” (ตัววงจร) ต้องแสดงด้วยวิธีที่คล้ายกันหรืออย่างเดียวกันกับข้างต้น เมื่อใช้เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์บนเครื่องใช้หรือชุดควบคุมจากระยะไกล ต้องอธิบายความหมายของ เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ไว้ในคู่มือแนะนำการใช้งานด้วย

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

14.6.3 เครื่องใช้ที่มีตัวเก็บประจุต่อระหว่างส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงกับส่วนที่ต่ออย่างนำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประทาน (ยกเว้นเครื่องใช้สำหรับการทำงานต่อเนื่อง) ต้องมีสวิตช์ประทานหรือสวิตช์ตามหน้าที่ใน ลักษณะที่เมื่อยื่นในตำแหน่ง “ปิด” (ตัววงจร) แรงดันไฟฟ้าคร่อมตัวเก็บประจุไม่เกิน 125 โวลต์ (ค่าราก ของกำลังสองเฉลี่ย) วัดที่แรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

ในกรณีที่ตัวเก็บประจุ 2 ตัว ต่ออนุกรมกันอยู่ระหว่างส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงกับส่วนที่ต่ออย่างนำไฟฟ้า ได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประทาน ให้วัดแรงดันไฟฟ้าคร่อมตัวเก็บประจุทั้งสองรวมเป็นหน่วยเดียวกัน

14.6.4 การใช้ตัวเก็บประจุสำหรับต่อระหว่างหน้าล้มผัส ยอมให้มีได้หากตัวเก็บประจุมีคุณภาพเหมาะสม ในกรณีที่ใช้สวิตช์ประทานทุกขั้วถึงแม้จะไม่ได้ระบุไว้ อาจต่อระหว่างหน้าล้มผัสด้วยตัวเก็บประจุที่เป็นไป ตามคุณลักษณะที่ต้องการของการทดสอบ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ และปฏิบัติโดยทดสอบความทนทานกับตัวอย่างตัวเก็บประจุ 10 ตัว ตามข้อ 14.2.5

14.6.5 เพื่อป้องประจุออกจากบางส่วนของเครื่องใช้ อาจต่อระหว่างหน้าล้มผัสที่ของสวิตช์ประทานทุกขั้ว ด้วยตัวต้านทานถ้าในขณะที่สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง “ปิด” (ตัววงจร) แรงดันไฟฟ้าคร่อมตัวเก็บประจุที่ต่อ อยู่ระหว่างส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงกับส่วนที่ต่ออย่างนำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประทานไม่เกิน 125 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย) วัดที่แรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด ตัวต้านทานนี้ต้องทนการทดสอบเสร็จตาม ข้อ 14.1 ก) ได้

การทดสอบให้ทำโดยการวัดและการทดสอบตามข้อ 14.1 ก)

ในกรณีที่ตัวเก็บประจุ 2 ตัวต่ออนุกรมกันอยู่ระหว่างส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงกับส่วนที่ต่ออย่างนำไฟฟ้า ได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประทาน ให้วัดแรงดันไฟฟ้าคร่อมตัวเก็บประจุทั้งสองรวมเป็นหน่วยเดียวกัน

14.6.6 สวิตช์ประธานและสวิตช์ตามหน้าที่ซึ่งต่ออย่างน้ำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานและวงจรควบคุมที่ใช้กำลังไฟฟ้าเกิน 10 วัตต์ในภาระการใช้งานตามปกติ ต้องมีวิสัยสามารถตัดและต่อวงจรพลังงานและต้องสร้างให้หน้าล้มผัสเคลื่อนที่หยุดอยู่ได้เฉพาะที่ตำแหน่ง “เปิด” (ต่อวงจร) หรือ “ปิด” (ตัดวงจร) เท่านั้น การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและโดยการทดสอบความทนทานตามข้อ ก) หรือข้อ ข) ดังต่อไปนี้ โดยทำให้ชั้นล้วนบังคับการทำงานของสวิตช์ทำงานในลักษณะจำลองการใช้งานตามปกติ

- ก) สวิตช์ที่ทดสอบโดยเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องใช้โดยทำงานในภาระการใช้งานตามปกติ ให้ทดสอบวัฏจักรการทำงาน 10 000 วัฏจักร ที่อัตรา 7 วัฏจักรต่อนาที ระยะเวลาของครบ “มีโหลด (on-load)” และ “ไม่มีโหลด (off-load)” เท่ากันทุกวัฏจักร
- ข) สวิตช์ที่ทดสอบโดยเป็นส่วนประกอบแยกเป็นเอกเทศในวงจรดังแสดงในรูปที่ 10 ให้ทดสอบวัฏจักรการทำงาน 10 000 วัฏจักร ที่อัตรา 7 วัฏจักรต่อนาที ระยะเวลาของครบ “มีโหลด” และ “ไม่มีโหลด” เท่ากันทุกวัฏจักร

หลังการทดสอบ สวิตช์ต้องไม่เสียหายตามความหมายของมาตรฐานนี้และต้องยังคงทำงานต่อไปได้ดังเดิม โดยเฉพาะเปลือกหุ้มและฉนวนต้องไม่เสื่อมสภาพลง ส่วนที่ต่อทางไฟฟ้าและทางกลไม่หลุดหลวย สารปิดผนึกไม่เหลือเยิ่ม หลังจากนั้นให้นำไปทดสอบตามข้อ 14.6.6.1 และข้อ 14.6.6.2 ต่อไปตามลำดับ การทดสอบใช้ตัวอย่าง 3 ตัวอย่าง

ถ้าตัวอย่างหนึ่งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดข้อ 14.6.6.1 หรือข้อ 14.6.6.2 ให้ทดสอบชั้หั้ง 2 ข้อ โดยใช้ตัวอย่างใหม่อีก 3 ตัวอย่าง ตัวอย่างทั้งหมดต้องผ่านการทดสอบ ถ้าสวิตช์ประธานของเครื่องใช้ควบคุมเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธาน และถ้าทดสอบสวิตชนี้ตามข้อ 14.6.6 ก) ให้ทดสอบด้วยโหลดเพิ่มเติมที่ประกอบด้วยวงจรดังแสดงในรูปที่ 10 ต่อกับเตารับกระแสไฟฟ้าที่กำหนด (I) ของวงจรนี้ต้องสมนัยกับการทำเครื่องหมายของเตารับ (ดูข้อ 5.3 จ)) และกระแสไฟฟ้าเสริจที่กำหนด (ค่ายอด) ต้องมีค่าตามตารางต่อไปนี้

กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (I) ที่ทำเครื่องหมายไว้บนเตารับ แอม培ร์	กระแสไฟฟ้าเสริจที่กำหนด (ค่ายอด) แอมเบร์
ไม่เกิน 0.5	20
เกิน 0.5 แต่ไม่เกิน 1.0	50
เกิน 1.0	100

ถ้าเตารับมีเครื่องหมายแสดงกำลังไฟฟ้า ซึ่งสามารถจ่ายได้ กระแสไฟฟ้าที่กำหนดของเตารับให้คำนวณจากค่าที่ทำเครื่องหมายไว้

14.6.6.1 ต้องทำสวิตช์ไม่ให้อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นในภาระการใช้งานตามปกติมากเกินไป การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งนี้ แล้วแต่กรณี

หลังจากการทดสอบความทนทานตามข้อ 14.6.6 ก) และให้นำสวิตช์ไปทดสอบการผ่านกระแสไฟฟ้า เท่ากับที่ใช้โดยเครื่องใช้ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง หรือ

หลังจากการทดสอบความทนทานตามข้อ 14.6.6 ข) และให้ต่อตัวนำที่มีพื้นที่หน้าตั้งระบุ 0.75

ตารางมิลลิเมตรกับสวิตช์ แล้วปล่อยกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของสวิตช์ผ่านสวิตช์เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ในทั้ง 2 กรณี ปล่อยกระแสไฟฟ้าให้ไหลผ่านตัวอย่างโดยการใช้สวิตช์ช่วย ห้ามหกมิของข้าวต่อสายโดยการใช้มีดชี้ปั๊ง (melting particle) หรือตัวชี้บอกที่คล้ายกันหรือโดยการเลือกเทอร์โนมีคัปเบิล และจัดวางในตำแหน่งที่ให้ผลกระทบน้อยที่สุดต่อการอ่านอุณหภูมิ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นต้องไม่เกิน 55 เคลวิน ในระหว่างควบ 1 ชั่วโมง

14.6.6.2 สวิตช์ต้องมีความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกพอเพียง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

- ในตำแหน่ง “เปิด” (ต่อวงจร) สวิตช์ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้โดยไม่ต้องนำไปผ่านการอบความชื้นก่อน และลดแรงดันไฟฟ้าทดสอบลง 500 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย (ค่ายอด 700 โวลต์)) ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้าเข้าระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้า กับส่วนอื่น ๆ ซึ่งจะถูกทดสอบเป็นส่วนที่แตกต่างถึงเมื่อติดตั้งสวิตช์ในเครื่องใช้ และนอกจากนี้ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้าเข้าระหว่างขั้วในกรณีที่เป็นสวิตช์ประธานทุกขั้ว
- ในตำแหน่ง “ปิด” (ตัดวงจร) สวิตช์ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอิเล็กทริกตามข้อ 10.3 ได้โดยไม่ต้องนำไปผ่านการทดสอบการอบความชื้นก่อนและใช้แรงดันไฟฟ้าทดสอบ 1 000 โวลต์ (ค่ารากของกำลังสองเฉลี่ย (ค่ายอด 1 410 โวลต์)) ระหว่างช่องว่างหน้าสัมผัสแต่ละช่อง ในระหว่างการทดสอบให้ปลดตัวเก็บประจุหรือตัวต้านทานที่ต่อขนาดกับช่องว่างหน้าสัมผัสออกจากวงจร

14.6.7 การระบุค่าต่าง ๆ ของสวิตช์ต้องไม่กำหนด

ในกรณีที่ส่งสวิตช์มาทดสอบเพื่อนำไปใช้งานเป็นส่วนประกอบสำหรับจุดประสงค์ทั่วไปตามมาตรฐานนี้ สวิตช์เหล่านี้ต้องทนการทดสอบที่เกี่ยวข้องตามข้อ 14.6.6 และต้องเป็นไปตามข้อกำหนดข้ออื่นตาม มาตรฐานนี้ที่ใช้กับสวิตช์ดังกล่าว เครื่องหมายบนสวิตช์ต้องแสดงแบบอ้างอิง ชื่อผู้ทำหรือเครื่องหมาย การค้า แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด กระแสไฟฟ้าที่กำหนด และกระแสไฟฟ้าเสิร์จค่ายอดที่กำหนดหรืออัตราส่วนระหว่างกระแสไฟฟ้าเสิร์จค่ายอดที่กำหนดกับกระแสไฟฟ้าที่กำหนด การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการทดสอบที่เกี่ยวข้อง ตัวอย่างของการทำเครื่องหมายบนสวิตช์สำหรับจุดประสงค์ทั่วไป

$$\frac{2/8}{250} \sim \text{ หรือ } \frac{2/4X}{250} \sim$$

$2A/8A250V \sim$ หรือ $2A/4 X 250V \sim$

กระแสไฟฟ้าที่กำหนดที่นิยมคือ 1 2 และ 5 แอมป์

ค่านิยมของอัตราส่วนระหว่างกระแสไฟฟ้าเสิร์จค่ายอดที่กำหนดกับกระแสไฟฟ้าที่กำหนด คือ 2 4 8 16 32 และ 64 ในกรณีที่ใช้ตัวเลขอัตราส่วน ให้ใช้ตามด้วยเครื่องหมาย X หลังตัวเลขนี้ ค่าสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่กำหนดคือ 250 โวลต์

14.6.8 ลักษณะสมบัติของสวิตช์ (ตามที่ทำเครื่องหมายไว้เท่าที่เกี่ยวข้อง) ต้องเหมาะสมกับการทำงานในเครื่องใช้ในภาวะการใช้งานตามปกติ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

ถ้าสวิตช์ควบคุมเต้ารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานด้วย กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (I) ของเต้ารับและกระแสไฟฟ้าเลี้ยวจ่ายอดที่กำหนดตามที่ระบุในข้อ 14.6.6 ต้องนำมาริดด้วยเมื่อวัดค่าต่างๆ

14.6.9 สวิตช์ประธานและสวิตช์ตามหน้าที่ ซึ่งต้องย่างนำไฟฟ้าได้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่นำกระแสมากกว่า 0.2 แอมเปอร์ในภาวะการใช้งานตามปกติต้องเป็นอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

- ทนไฟ หรือ
- มีเปลือกที่ไฟแยกต่างหากหุ้มไว้อย่างมิดชิดเพื่อป้องกันไฟลุกalam การหุ้มนี้ทำได้โดยใช้เปลือกหุ้มที่ไม่มีช่องเปิดยกเว้นช่องซึ่งมีสายต่ออัดอยู่เต็ม

การทดสอบให้ปฏิบัติตามการทดสอบในข้อ 14.6.9.1 สำหรับสวิตช์ที่ไม่มีเปลือกหุ้มแยกต่างหากและข้อ 14.6.9.2 สำหรับสวิตช์ที่มีเปลือกหุ้มแยกต่างหาก

ในแต่ละกรณี ใช้ตัวอย่างทั้ง 3 ตัวอย่าง ทุกตัวอย่างต้องผ่านการทดสอบ

14.6.9.1 การทดสอบสวิตช์ที่ไม่มีเปลือกหุ้มแยกต่างหาก

ติดตั้งสวิตช์ในตำแหน่งที่ให้ผลลัพธ์ที่สุด และทดสอบด้วยเบลว่าไฟตามข้อ 14.6.9.3

- สำหรับสวิตช์ซึ่งไม่หุ้มหน้าสัมผัส การทดสอบด้วยเบลว่าไฟให้ทำกับส่วนใด ๆ กีด้วยที่รองรับหน้าสัมผัส รองรับข้าวต่อสาย หรือรองรับส่วนโลหะที่ต่อ กับลิ้นเหล่านี้
- สำหรับสวิตช์ซึ่งหุ้มหน้าสัมผัส การทดสอบด้วยเบลว่าไฟให้ทำกับเปลือกหุ้มของสวิตช์ ไม่ต้องใช้เบลว่าไฟทดสอบบนส่วนที่อยู่ในที่ซึ่งไม่ควรจะติดไฟจากความร้อนหรือประกายไฟที่เกิดจากหน้าสัมผัส หรือข้าวต่อสาย หรืออยู่ห่างจากหน้าสัมผัสหรือข้าวต่อสายมากกว่า 10 มิลลิเมตร ในระหว่างการทดสอบ เบลว่าไฟที่ยังคงติดอยู่ต้องดับภายใน 15 วินาที กระดาษทิสชูห่อของต้องไม่ลุกไหม้ และแผ่นไม่ต้องไม่เกรียม

ในกรณีที่ผู้ทำสวิตช์ติดสายไฟฟ้ามา กับสวิตช์ด้วย ให้ทดสอบสายไฟฟ้าในลักษณะที่เป็นส่วนหนึ่งของสวิตช์

14.6.9.2 การทดสอบสวิตช์ที่มีเปลือกหุ้มแยกต่างหาก

ติดตั้งสวิตช์ที่มีสายต่อและเปลือกหุ้มของสวิตช์ในลักษณะจำลองภาวะที่ติดตั้งในเครื่องใช้ นำเปลือกหุ้มไปทดสอบด้วยเบลว่าไฟตามข้อ 14.6.9.3 โดยใช้เบลว่าไฟทดสอบบนที่ด้านนอกของเปลือกหุ้มส่วนใดกีด้วย แต่ไม่ล่นที่สายต่อ

ในระหว่างการทดสอบ เบลว่าไฟที่ยังคงติดอยู่ต้องดับภายใน 15 วินาที กระดาษทิสชูห่อของต้องไม่ลุกไหม้ และแผ่นไม่ต้องไม่เกรียม

หลังการทดสอบ เปลือกหุ้มต้องไม่เสียหายตามความหมายของข้อ 14.6.9

14.6.9.3 การทดสอบด้วยเบลว่าไฟ

ติดตั้งตัวอย่างให้อยู่ในตำแหน่ง 200 มิลลิเมตร เหนือแผ่นไม้สนขาวหรือแผ่นไม้อืนที่มีสมบัติการลุกไหม้เทียบเท่าซึ่งคลุมด้วยกระดาษทิสชูห่อของ พยายามจุดไฟที่ส่วนที่เกี่ยวข้องในที่ล้มลงโดยใช้

เปลวไฟจากก้าชบิวเทนยา 12 ± 2 มิลลิเมตร ที่ได้จากการเก็บตัวอย่างท่อเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 0.5 ± 0.1 มิลลิเมตร

ลงตัวอย่างด้วยเปลวไฟ 10 วินาที ถ้าเปลวไฟที่ยังคงติดอยู่ดับลงภายใน 15 วินาที ให้ล้นตัวอย่างด้วยเปลวไฟอีก 1 นาที ตรงจุดเดิมหรือจุดอื่น ถ้าเปลวไฟที่ยังคงติดอยู่ดับลงภายใน 15 วินาที ให้ลงตัวอย่างด้วยเปลวไฟอีก 2 นาที ตรงจุดเดิมหรือจุดอื่น

14.7 สวิตช์ป้องกัน

สวิตช์ป้องกันต้องตัดวงจรเครื่องใช้ออกจากทุกขั้วของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน และต้องทำงานได้ผลเป็นที่น่าพอใจถึงแม้ว่าจะเปิดฝาครอบของเครื่องใช้ออกชา ๆ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ โดยไม่ต้องพยายามทำให้อาร์ก cong อยู่

14.8 อุปกรณ์ปรับตั้งแรงดันไฟฟ้า

ต้องสร้างไม่ให้การปรับค่าแรงดันไฟฟ้าหรือการเปลี่ยนชนิดของกระแสไฟฟ้าเกิดขึ้นได้โดยบังเอิญ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

การปรับตั้งหรือการเปลี่ยนชั้งต้องใช้มือทำเป็นขั้น ๆ ถือว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อนี้

14.9 มอเตอร์

14.9.1 มอเตอร์ต้องสร้างให้มีการป้องกันไม่ให้ความล้มเหลวทางไฟฟ้าหรือทางกล ในการใช้งานตามปกติวิธีที่ทำให้ระดับความปลอดภัยลดลงจนไม่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จำนวนต้องไม่เลี่ยหาย และข้ามผัสและส่วนที่ต่อต้องไม่หลุดหลามเนื่องจากความร้อน การล็อกสะเทือน หรืออื่น ๆ

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งต่อไปนี้กับเครื่องใช้ในกระบวนการใช้งานตามปกติ

ก) ต่อมอเตอร์เข้ากับแรงดันไฟฟ้า 1.1 เท่าของแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด และ 0.9 เท่าของแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด เป็นเวลาครึ่งชั่วโมง มอเตอร์สำหรับการทำงานระยะสั้นหรือการทำงานเป็นช่วง ๆ ให้ต่อวงจรเป็นคาน ๆ ตามเวลาที่จำกัดโดยการทำเครื่องใช้ในกรณีที่เป็นการทำงานระยะสั้น ให้เว้นช่วงเวลาเพื่อรายความร้อนตามความเหมาะสมเพื่อความสะดวกของการทดสอบการนี้หลังการทดสอบตามข้อ 7.1 ทันที

ข) ให้เริ่มเดินมอเตอร์ 50 ครั้งในขณะที่ต่ออยู่กับแรงดันไฟฟ้า 1.1 เท่าของแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด และ 50 ครั้งในขณะที่ต่ออยู่กับแรงดันไฟฟ้า 0.9 เท่าของแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนดแต่ละช่วงเวลาของการต่อไฟฟ้าเดินมอเตอร์เป็นเวลาอย่างน้อย 10 เท่าของช่วงเวลาตั้งแต่เริ่มเดินมอเตอร์จนถึงความเร็วรอบเต็มที่ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 10 วินาที

ช่วงเวลาระหว่างการเริ่มเดินแต่ละครั้ง ต้องไม่น้อยกว่า 3 เท่าของช่วงเวลาของการต่อไฟฟ้า

ค) นอกจากนี้ มอเตอร์ที่มีสวิตช์เริ่มเดินชนิดหมุนเหวี่ยงหรือชนิดอัตโนมัติอื่น ให้เริ่มเดิน 5 000 ครั้งที่แรงดันไฟฟ้า 0.9 เท่าของแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนด ในระหว่างการทดสอบอาจใช้การระบายอากาศเพิ่มเติม

ถ้าเครื่องใช้มีความเร็วมากกว่า 1 ความเร็ว ให้ทดสอบที่ความเร็วที่ให้ผลเลขที่สุด

หลังการทดสอบ มอเตอร์ต้องทนการทดสอบความทนแรงดันของไดอะลิแก๊ฟริกตามข้อ 10.3 ได้ ส่วนที่

ต่อต้องไม่หลุดหลวม และต้องไม่มีการเลื่อนสภาพได้ฯ ที่ทำให้ความปลอดภัยลดลง
สำหรับมอเตอร์หนึ่งยาน้ำที่ป้อนกำลังไฟฟ้าที่สเตเตอร์เท่านั้น ให้ดูข้อ 14.3 ด้วย

14.9.2 มอเตอร์ที่มีชุดลวดหมุนวงอยู่ในร่องและรับแรงดันไฟฟ้าเกิน 34 โวลต์ (ค่ายอด)

ต้องมีระยะห่างตามผิวนวนและระยะห่างในอากาศอย่างน้อยดังนี้

- 2 มิลลิเมตร สำหรับจำนวนที่อยู่ระหว่างแกนเหล็กกับชุดลวดที่เป็นลวดเคลือบนำ้ยา
- 4 มิลลิเมตร สำหรับจำนวนที่อยู่ระหว่างแกนเหล็กกับส่วนที่แตะต้องถึง

การทดสอบให้ทำโดยการวัด

14.9.3 มอเตอร์ต้องสร้างหรือติดตั้งให้สายไฟฟ้า ชุดลวดต่างๆ คอมมิวเตเตอร์ วงแหวนสลิป จำนวน และอื่นๆ ไม่มีโอกาสสัมผัสกับน้ำมัน สารบีหรือวัสดุอื่นๆ ที่มีผลทำให้เลื่อนสภาพลง การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

14.9.4 ฝาครอบเปล่งถ่านแบบหมุดเกลียวต้องสามารถขันเกลียวให้เข้าที่บนบ่าหรือสิ่งรองรับที่คล้ายกัน และ เกลียวต้องขันอย่างน้อย 3 เกลียวเต็ม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

14.9.5 ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวที่อาจทำให้คนบาดเจ็บด้วยจัดหรือปิดหุ้ม เพื่อให้มีการป้องกันอันตรายอย่างพอเพียง ในการใช้งานตามปกติ เปเลือกหุ้มเพื่อการป้องกัน เครื่องกัน และสิ่งที่คล้ายกันต้องมีความแข็งแรงทางกล พอเพียงและถอดด้วยมือไม่ได้

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

14.9.6 มอเตอร์อนุกรมต้องมีความแข็งแรงทางกลพอเพียง

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและต่อ กับ แรงดันไฟฟ้า 1.3 เท่าของแรงดันไฟฟ้าป้อนที่กำหนดเป็น
เวลา 1 นาที ด้วยโหลดต่ำสุดเท่าที่จะเป็นไปได้

หลังการทดสอบ ชุดลวดหรือส่วนที่ต้องไม่หลุดหลวมและต้องไม่มีการเลื่อนสภาพได้ฯ ที่ทำให้ความ
ปลอดภัยลดลง

14.10 แบตเตอรี่

ถ้าใช้หมุดเกลียวขึ้นด้วยฝาครอบของช่องใส่แบตเตอรี่ เมื่อถอดฝาครอบหมุดเกลียนี้ต้องไม่หลุดออกจากที่
ต้องจัดแบตเตอร์รี่ไม่ให้เกิดความเสี่ยงต่อการสะสมก๊าซติดไฟจ่าย
เครื่องใช้ที่มีแบตเตอร์รี่ซึ่งมีของเหลว ต้องออกแบบไม่ให้การรั่วซึมของของเหลวทำให้การชนวนตื้อยลง
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

15. อุปกรณ์ขั้วต่อ

15.1 เต้าเสียบและเตารับ

15.1.1 เต้าเสียบและเตารับต่อสำหรับการต่อเครื่องใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน และเตารับสำหรับจ่ายกำลัง ไฟฟ้าประธานให้แก่เครื่องใช้เครื่องอื่น จะต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องสำหรับเต้าเสียบและเตารับ

และสำหรับเตารับต่อ

เตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานที่ติดตั้งบนเครื่องใช้ประเภท II ต้องรับได้เฉพาะเครื่องใช้ประเภท II เครื่องอื่นเท่านั้น

เตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานที่ติดตั้งบนเครื่องใช้ประเภท I ต้องรับเครื่องใช้ประเภท II เครื่องอื่นได้ หรือมีชานน์ต้องมีขั้วล้มผัสสายดินเพื่อความปลอดภัยซึ่งต่ออย่างไว้ใจได้กับขั้วต่อสายดิน หรือขั้วล้มผัสดิน การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

15.1.2 หัวต่อ (connector) สำหรับสายอากาศและสายดินและหัวต่อสำหรับวงจรเสียงและภาพของตัวแปลงรูป พลังงานด้านโหลดและตัวแปลงรูปพลังงานด้านแหล่งกำเนิดสัญญาณ ต้องออกแบบให้เป็นดังนี้

- ตัวเสียบไม่สามารถเช้าไปสัมผัสด้วยตัวรับกับบุชิงของเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธาน แม้เพียง ชาเดียวกันตาม หรือ
- ตัวเสียบมีรูร่างที่การเสียบเข้าไปในเตารับสำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานไม่น่าจะเกิดขึ้นได้ ตัวรับสำหรับวงจรเสียงและภาพของตัวแปลงรูปพลังงานด้านโหลด ที่มีสัญลักษณ์ตามข้อ 5.4 ข) ต้อง ออกแบบไม่ให้ตัวเสียบสำหรับสายอากาศและสายดิน และสำหรับวงจรเสียงและภาพของตัวแปลงรูป พลังงานด้านโหลดและด้านแหล่งกำเนิดสัญญาณที่ไม่มีสัญลักษณ์ตามข้อ 5.4 ข) เสียบเข้าไปได้ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ ตัวอย่างของหัวต่อที่ถือว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการของข้อนี้ได้แก่ หัวต่อสำหรับความถี่ต่ำกว่า 3 เมกะเฮิรตซ์ ตาม IEC 130-2 IEC 130-8 IEC 130-9 หรือหัวต่อความถี่วิทยุ ตาม IEC 169-2 หรือ IEC 169-3

15.1.3 อุปกรณ์ขั้วต่อที่ใช้ในวงจรด้านออกแบบเครื่องแทนแบบเตอร์หรือชุดป้อนกำลังไฟฟ้าที่คล้ายกัน ต้องไม่ สามารถใช้กับอุปกรณ์ขั้วต่อตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เต้าเสียบและเตารับสำหรับใช้ในที่อยู่ อาศัย และงานทั่วไปที่มีจุดประสงค์คล้ายกัน มาตรฐานเลขที่ มอก.166

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

15.2 ขั้วต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย

ถ้าเครื่องใช้มีขั้วต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย ต้องเป็นดังนี้

- ก) กรณีเครื่องใช้ที่มีอุปกรณ์ขั้วต่อเพื่อต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ขั้วล้มผัสสายดินเพื่อความปลอดภัยต้อง รวมเป็นส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ขั้วต่อนี้
- ข) กรณีเครื่องใช้ที่ต้องต่อ กับสายไฟฟ้าที่เดินไว้กาวหรือมีสายอ่อนถอดไม่ได้ ขั้วต่อสายดินเพื่อความ ปลอดภัยต้องอยู่ข้างเคียงกับขั้วต่อสายประธาน

ตัวนำสายดินต้องต่อ กับขั้วต่อสายชนิดใช้หมุดเกลียวขึ้น ขับปลายบัดกรี หรือด้วยอุปกรณ์อื่นที่มีประสิทธิผล ทัดเทียมกัน

ขั้วต่อสายดินต้องแข็งแรงอย่างน้อยเท่ากับขั้วต่อสายประธาน และเป็นแบบที่ใช้เครื่องมืออย่างเดียวกันใน การต่อตัวนำ

ทุกส่วนของขั้วต่อสายดิน ต้องมีการป้องกันการกัดกร่อนเนื่องจากการสัมผัสนับทองแดงของตัวนำสายดิน หรือ กับส่วนที่เป็นโลหะอื่น ๆ

ขั้วต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยต้องเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการข้อ 15.3 นอกจากนั้น หมุดเกลียวหรือ

ตัวข้อต้องเป็นทองเหลือง หรือโลหะอื่นที่ทนทานต่อการกัดกร่อนได้ดีไม่น้อยกว่าทองเหลือง พื้นผิวสัมผัสต้องเป็นโลหะเปลือย และต้องไม่สามารถคลายหมุนเคลื่อนไหวโดยไม่ใช้เครื่องมือ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

ส่วนที่ต่อระหว่างข้อต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยหรือข้อสัมผัสสายดินเพื่อความปลอดภัย กับส่วนที่ต้องการต่อลงดิน (ดูข้อ 9.3.3) ต้องมีความต้านทานต่ำ

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

ผ่านกระแสไฟฟ้า 10 แอม培ร์ที่ได้จากแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับที่มีแรงดันไฟฟ้าเริ่มต้นไม่เกิน 6 โวลต์ เป็นเวลา 1 นาที ระหว่างข้อต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยหรือข้อสัมผัสสายดินเพื่อความปลอดภัยกับส่วนโลหะที่แตะต้องถึงที่ลະส่วนจานครอบทุกส่วน

วัดแรงดันไฟฟ้าตระหง่านข้อต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยหรือข้อสัมผัสสายดินเพื่อความปลอดภัย กับส่วนโลหะที่แตะต้องถึง แล้วคำนวณความต้านทานจากการกระแสไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าตกนี้

ความต้านทานของสายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้าไม่รวมอยู่ในการวัดความต้านทาน

ความต้านทานต้องไม่เกิน 0.5 Ω ห้อม

ต้องระวังไม่ให้ความต้านทานล้มพังระหว่างปลายของprobeกับส่วนโลหะที่วัดมีผลต่อผลการทดสอบ

15.3 ข้อต่อสายสำหรับสายอ่อนภายนอก

15.3.1 ต้องจัดวางข้อต่อสาย ให้อยู่ในตำแหน่งหรือมีลิ่งกำบังที่ถึงแม้ว่าเส้นลวดของตัวนำตีเกลียวจะหลุดออกจากข้อต่อไม่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสโดยบังเอิญระหว่างส่วนที่มีไฟฟ้ากับส่วนโลหะที่แตะต้องถึง เส้นลวดที่แตกกลุ่มของตัวนำที่มีไฟฟ้าต้องไม่สัมผัสส่วนโลหะที่แตะต้องถึง และเส้นลวดของตัวนำสายดิน (ถ้ามี) ต้องไม่สัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการทดสอบต่อไปนี้

ปอกฉนวนยาว 8 มิลลิเมตร ออกจากปลายตัวนำตีเกลียวที่มีพื้นที่หน้าตัดตามที่ระบุในข้อ 16. แล้วต่อเข้ากับข้อต่อสายโดยให้เส้นลวดเลี้นหนึ่งออยู่นอกข้อ

ดัดโค้งเส้นลวดที่แตกกลุ่มนี้ในทุกทิศทางที่เป็นไปได้โดยไม่ให้ฉนวนฉีกขาด และไม่ให้ดัดอ้อมตัวกันเส้นลวดที่แตกกลุ่มนี้ต้องไม่สัมผัสกับส่วนโลหะที่แตะต้องถึงหรือส่วนที่มีไฟฟ้า

15.3.2 การติดตั้งข้อต่อสายชนิดใช้หมุดเกลียวยึด ต้องให้มั่นคงในลักษณะที่จะไม่หลุดหลวমเมื่อขันหรือคลายหมุดเกลียวยึดตัวนำ

การทดสอบให้ทำโดยการต่อและถอดตัวนำที่มีพื้นที่หน้าตัดมากที่สุดตามที่ระบุ 10 ครั้ง ค่าไม่менต์บิดที่ใช้ให้เป็น 2 ใน 3 ของค่าที่กำหนดในตารางที่ 6

อาจป้องกันข้อต่อสายชนิดใช้หมุดเกลียวยึดไม่ให้หลุดหลวมโดยการใช้หมุดเกลียวยึด 2 ตัว หรือใช้หมุดเกลียวตัวเดียว ยึดข้อต่อสายให้อยู่ในร่องไม่ให้ขยับได้ หรือโดยวิธีอื่นที่เหมาะสม

15.3.3 ข้อต่อสายชนิดใช้หมุดเกลียวยึดต้องทำให้เกิดแรงกดสัมผัสที่พอเพียงโดยไม่ทำให้ตัวนำชำรุด และต้องต่อตัวนำได้โดยไม่ต้องมีการเตรียมพิเศษ (เช่น การบัดกรีตัวนำตีเกลียว การใช้หัวสาย หรือการทำเป็นรูปตากิ) และต้องสามารถป้องกันตัวนำเปลือยไม่ให้เลื่อนหลุดเมื่อขันหมุดเกลียวให้แน่น

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจตัวนำหลังจากการต่อครั้งที่หนึ่งตามข้อ 15.3.2

15.3.4 ต้องไม่บัดกรีตัวนำป้อนกำลังไฟฟ้า และตัวนำสายดินของสายอ่อนประisan ถอดไม่ได้กับตัวนำของแผ่นวงจรพิมพ์โดยตรง
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

15.4 อุปกรณ์ที่เป็นส่วนหนึ่งของเต้าเสียบประisan

15.4.1 อุปกรณ์ที่มีขาซึ่งประสงค์ให้เสียบเข้ากับเต้ารับยึดกับที่ ต้องไม่ทำให้เกิดแรงเครียดที่เป็นผลเลี้ยงแก่เต้ารับ การทดสอบให้ปฏิบัติโดยการเสียบอุปกรณ์ในสภาพการใช้งานตามปกติ กับเต้ารับของเครื่องทดสอบดัง ในรูปที่ 18 แขนสร้างสมดุล (*balancing arm*) ของเครื่องทดสอบหมุนรอบแกนในแนวระดับที่ผ่านเส้นศูนย์กลางของหารับที่ระยะ 8 มิลลิเมตรหลังหน้าประสานของเต้ารับ ในขณะที่ยังไม่ได้เสียบอุปกรณ์ แขนสร้างสมดุลจะอยู่ในสภาพสมดุล หน้าประสานของเต้ารับอยู่ในแนวเดิม หลังจากเสียบอุปกรณ์แล้ว หากมีเมนต์บิดที่ต้องใช้ในการทำให้หน้าประสานของเต้ารับอยู่ในระนาบเดิม โดยคำนวณจากตำแหน่งของตุ้มน้ำหนักบนแขนสร้างสมดุล ไม่มีเมนต์บิดต้องไม่เกิน 0.25 นิวตันเมตร

15.4.2 อุปกรณ์นี้ต้องมีมิติเป็นไปตามที่กำหนดใน มอก.166

การทดสอบให้ทำโดยการวัด

16. สายอ่อนภายนอก

16.1 ในกรณีที่สายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้าเป็นสายไฟฟ้าทองแดงหุ้มด้วยโพลิไวนิลคลอไรด์ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สายไฟฟ้าทองแดงหุ้มด้วยโพลิไวนิลคลอไรด์ มาตรฐานเลขที่ มอก.11 ส่วนกรณีที่สายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้าเป็นสายไฟฟ้าทองแดงหุ้มด้วยยาง ต้องเป็นไปตาม IEC 245 สายอ่อนที่ถอดไม่ได้ของเครื่องใช้ประเภท I ต้องมีแกนหนึ่งเส้นเดียวและเหลืองต่อ กับขัวต่อสายดินเพื่อความปลอดภัยของเครื่องใช้ และกับขัวสัมผัสสายดินเพื่อความปลอดภัยของเต้าเสียบในกรณีที่มีเต้าเสียบ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

16.2 ตัวนำของสายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้า ต้องมีพื้นที่หน้าตัดมากพอที่จะทำให้อุปกรณ์ป้องกันทางไฟฟ้าทำงาน ก่อนสายอ่อนร้อนเกิน ถ้าหากเกิดการลัดวงจรชั้นที่ปลายสายอ่อนทางด้านเครื่องใช้ แต่ทั้งนี้พื้นที่หน้าตัดต้องไม่น้อยกว่า 0.75 ตารางมิลลิเมตร

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

16.3 ตัวนำของสายอ่อนที่ใช้ต่อระหว่างเครื่องใช้กับเครื่องใช้เครื่องอื่นที่ใช้ร่วมกัน ต้องมีพื้นที่หน้าตัดมากพอที่จะไม่ต้องคำนึงถึงอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของจำนวนในภาวะการใช้งานตามปกติและภาวะผิดพร่อง การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ ในกรณีที่ส่งสัญญาณอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของจำนวนในภาวะการใช้งานตามปกติและในภาวะผิดพร่อง อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นต้องไม่เกินค่าที่กำหนดในตารางที่ 3

16.4 ก) สายอ่อนที่ใช้ต่อระหว่างเครื่องใช้กับเครื่องใช้เครื่องอื่นที่ใช้ร่วมกัน และประกอบด้วยตัวนำที่มีไฟฟ้าต้องมีความทนแรงดันของไดอะลิลิกทริกพอยเพียง การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

ใช้ตัวอย่างสายอ่อนยาว 5 เมตร จุ่มในน้ำที่มีอุณหภูมิ 20 ± 5 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง โดยให้ปลายทั้ง 2 โผล่พ้นน้ำปลายละ 10 เซนติเมตร ป้อนแรงดันไฟฟ้าขนาด 4 U หรือ 2 820 โวลต์ (ค่ายอด) และแต่ค่าใดจะมากกว่า ระหว่างตัวนำที่มีไฟฟ้าแต่ละเส้นกับน้ำเป็นเวลา 15 นาที นอกจากนี้ให้ป้อนแรงดันไฟฟ้านี้ระหว่างตัวนำที่มีไฟฟ้าแต่ละเส้นกับตัวนำแต่ละเส้นที่ประสงค์จะต่อ กับส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงของเครื่องใช้

ต้องไม่เกิดการเลี้ยงสภาพลับพลันในระหว่างการทดสอบ แรงดันไฟฟ้า U คือ ค่าที่สูงกว่าที่เกิดขึ้นครั่อม ฉนวนในภาวะการใช้งานตามปกติหรือในภาวะผิดพร่อง ถ้าความยาวของสายไม่ถึง 5 เมตร ให้ใช้สายอ่อนที่ยาวที่สุดที่มี

- ข) สายอ่อนที่ใช้ต่อระหว่างเครื่องใช้กับเครื่องใช้เครื่องอื่นที่ใช้ร่วมกัน และประกอบด้วยตัวนำที่มีไฟฟ้าต้องทนทานการดัดโค้งและความเค็นทางกลอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นในการใช้งานปกติ การทดสอบให้ปฏิบัติโดยการทดสอบความทนการโค้งงอตาม มอก.11 แต่ให้ใช้มวลดและเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกตามตารางที่ 5 แทน

ตารางที่ 5 มวลดใช้ถ่วงและเส้นผ่านศูนย์กลางของรอก

(ข้อ 16.4 ข))

เส้นผ่านศูนย์กลางเบ็ดเสร็จ (D) ของสายอ่อน มิลลิเมตร	มวล กิโลกรัม	เส้นผ่านศูนย์กลางของรอก มิลลิเมตร
ไม่เกิน 6	1.0	60
เกิน 6 แต่ไม่เกิน 12	1.5	120
เกิน 12 แต่ไม่เกิน 20	2.0	180

ส่วนเคลื่อนที่เคลื่อนที่ไป 15 000 ครั้ง และกลับ 15 000 ครั้ง แรงดันไฟฟ้าระหว่างตัวนำเท่ากับ U ตามข้อ 16.4 ก)

หลังการทดสอบตัวอย่างต้องทบทวนการทดสอบความทนแรงดันของไดอะล็อกทริกตามที่ระบุในข้อ 16.4 ก) ได้

- 16.5 เครื่องใช้ที่มีสายอ่อนภายใต้การทดสอบต้องต่ออยู่ในลักษณะที่จุดต่อของตัวนำไม่มีความเครียด มีการป้องกันการเลี้ยดลีของเปลือกนอกของสาย และมีการป้องกันการบิดของตัวนำ นอกจักนั้น ต้องไม่สามารถดันสายอ่อนภายใต้การทดสอบเข้าไปในเครื่องใช้ทางรู้อย่างนั้น ถ้าการดันนี้จะทำให้เกิดอันตราย

วิธีที่ใช้ผ่อนคลายความเครียดและการบิดของสายต้องเห็นได้ชัดเจน

ห้ามใช้วิธีชี้ควา เช่น การหมวดสายเป็นปมหรือมัดสายอ่อนด้วยเชือก

อุปกรณ์สำหรับผ่อนคลายความเครียดและการบิดของสาย ต้องทำด้วยฉนวนหรือมีลิ่งหุ้มตายตัวทำด้วยฉนวนที่ไม่ใช่ยางธรรมชาติ ถ้าการผิดพร่องของฉนวนของสายอ่อนอาจทำให้ส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงเป็นส่วนที่มีไฟฟ้า

สำหรับเครื่องใช้ประเภท I การจัดข้าวต่อสำหรับสายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้าประธาน หรือความยาวของตัวนำระหว่างข้าวต่อกับอุปกรณ์สำหรับผ่อนคลายความเครียดและการบิดของสาย ต้องอยู่ในลักษณะที่ถ้าสายอ่อนเลื่อนออกจากอุปกรณ์สำหรับผ่อนคลายความเครียด และการบิดของสายแล้วตัวนำที่มีไฟฟ้าต้องตึงก่อนตัวนำที่ต่อกับข้าวต่อสายดินเพื่อความปลอดภัย

สำหรับเครื่องดูดนรังษีโดยยกได้และเครื่องขยายลัญญาณที่ใช้ร่วมกัน การติดสายอ่อนป้อนกำลังไฟฟ้าประธาน ต้องอยู่ในลักษณะที่เปลี่ยนสายได้ง่ายโดยไม่ต้องมีการเตรียมพิเศษและไม่ต้องใช้เครื่องมือพิเศษ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการทดสอบต่อไปนี้

ให้ทดสอบกับสายอ่อนแบบเดียวกับที่ติดมากับเครื่องใช้

ติดตั้งสายอ่อนกับเครื่องใช้โดยใช้อุปกรณ์สำหรับผ่อนคลายความเครียดและการบิดของสายที่เหมาะสมสอดตัวนำเข้าไปในข้าวต่อสายแล้วขันหมุดเกลียว (ถ้ามี) ให้แน่นพอประมาณเพื่อยืดไว้ไม่ให้ตัวนำเปลี่ยนตำแหน่งได้ง่าย หลังจากเตรียมการนี้แล้ว ต้องไม่สามารถดันสายอ่อนเข้าไปในเครื่องใช้ได้อีกรือถ้าเข้าไปได้ต้องไม่ก่อให้เกิดอันตราย

ในขณะที่ดึงสายอ่อนอยู่ ให้ทำเครื่องหมายบนสายอ่อนใกล้ร้อยสาย และดึงสายอ่อนด้วยแรง 40 นิวตัน จำนวน 100 ครั้ง ครั้งละ 1 วินาที การดึงนี้ต้องไม่กระแทก

หลังจากนั้นให้บิดสายอ่อนทันทีด้วยโมเมนต์บิด 0.25 นิวตันเมตร เป็นเวลา 1 นาที

ในระหว่างการทดสอบ สายอ่อนต้องไม่เคลื่อนที่เกิน 2 มิลลิเมตร การวัดให้ร้าวทำในขณะที่ดึงสายอยู่ปลายตัวนำต้องไม่เคลื่อนที่ในข้าวต่อสายจนลังเกตเห็นได้ และสายอ่อนต้องไม่เสียหายเนื่องจากอุปกรณ์สำหรับผ่อนคลายความเครียดและการบิดของสาย

16.6 รูร้อยสายสำหรับสายอ่อนภายนอกที่กล่าวถึงตามข้อ 16.5 ต้องทำให้มีความเสี่ยงต่อการชำรุดของสายอ่อน ในระหว่างการทดสอบหรือการเคลื่อนที่ในเวลาต่อมา ซึ่งจะเกิดขึ้นจากการถูกดึง ถูกบิด ฯลฯ

การลดความเสี่ยงต่อการชำรุดของสายอ่อนอาจทำได้โดยการลงคมของรูร้อยสาย หรือการใช้บุชิงที่เหมาะสมบุชิงต้องไม่เสื่อมสภาพลงในการใช้งานตามปกติ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ การติดตั้งสายอ่อน และการทดสอบต่อไปนี้

ให้นำบุชิงไปทดสอบการบ่มที่อุณหภูมิที่สูงกว่าอุณหภูมิในภาวะการใช้งานตามปกติ 30 เคลวิน แต่ต้องไม่น้อยกว่า 70 องศาเซลเซียส นาน 10 วัน (240 ชั่วโมง)

หลังการทดสอบ ให้นำบุชิงไปทดสอบความทนแรงดันของไดอะลิแก๊กตามข้อ 10.3 โดยป้อนแรงดันไฟฟ้าทดสอบระหว่างแท่งโลหะที่มีหน้าตัดเท่ากับสายอ่อนที่สอดเข้าไปแทนที่สายอ่อน กับส่วนโลหะซึ่งบุชิงติดอยู่

17. ส่วนที่ต่อทางไฟฟ้าและอุปกรณ์ยึดทางกล

17.1 ข้าวต่อสายชนิดใช้หมุดเกลียวยึดซึ่งทำให้มีการสัมผัสทางไฟฟ้า และอุปกรณ์ยึดที่ใช้หมุดเกลียวซึ่งต้องคลายออกและขันเข้าหากลายครั้งในระหว่างอายุการใช้งานของเครื่องใช้ ต้องมีความแข็งแรงพอเพียง หมุดเกลียวที่ให้แรงกดสัมผัสและหมุดเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางระบุน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ยึดที่ใช้หมุดเกลียวที่กล่าวถึงข้างต้นต้องขันเกลียวเข้ากับแป้นเกลียวโลหะหรือเนื้อโลหะ แต่หมุดเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางระบุน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรที่ไม่ได้ให้แรงกดสัมผัสไม่จำเป็นต้องขันเกลียว

เข้ากับโลหะ ถ้าหากว่าอุปกรณ์ยึดที่ใช้หมุดเกลี่ยวสามารถถอนไม่ได้บิดสำหรับหมุดเกลี่ยวเล่นผ่านศูนย์กลางระบุ 3 มิลลิเมตรตามที่กำหนดในตารางที่ 6 ได้

อุปกรณ์ยึดที่ใช้หมุดเกลี่ยว ซึ่งต้องคลายออกและขันเข้าหดลายครั้งในระหว่างอายุการใช้งานของเครื่องใช้หมายรวมถึงหมุดเกลี่ยวของชั้วต่อสาย หมุดเกลี่ยวสำหรับยึดฝาครอบ (เฉพาะที่ต้องคลายออกเมื่อเปิดฝาครอบ) หมุดเกลี่ยวสำหรับยึดที่จับ ลูกบิด และลิ้นที่คล้ายกัน

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

คลายและขันหมุดเกลี่ยวด้วยโน้มเน้นต์บิดตามตารางที่ 6 ดังนี้

- 5 ครั้ง ในกรณีที่หมุดเกลี่ยวขันเข้ากับเกลี่ยวในเนื้อโลหะ

- 10 ครั้ง ในกรณีที่หมุดเกลี่ยวขันเข้ากับไม้หรือเกลี่ยวในเนื้อวัสดุอ่อนไหว โดยต้องทดสอบหมุดเกลี่ยวออกมาโดยสมบูรณ์ และใส่เข้าไปใหม่ทุกครั้ง

การขันหมุดเกลี่ยวต้องไม่ให้กระตุก

หลังการทดสอบ ต้องไม่เกิดการเสื่อมสภาพที่ทำให้ความปลดภัยของเครื่องใช้ด้อยลง

ให้ทวนสอบวัสดุที่ขันหมุดเกลี่ยวเข้าไปโดยการตรวจพินิจ

ตารางที่ 6 โน้มเน้นต์บิด
(ข้อ 12.2 ข้อ 15.3.2 และข้อ 17.1)

เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ ของหมุดเกลี่ยว มิลลิเมตร	โน้มเน้นต์บิด นิวตันเมตร	
	หมุดเกลี่ยวที่มีหัว	หมุดเกลี่ยวที่ไม่มีหัว
2.5	0.4	0.2
3	0.5	0.25
3.5	0.8	0.4
4	1.2	0.7
5	2.0	0.8
6	2.5	-

17.2 ต้องมีวิธีการที่จะทำให้มั่นใจว่าการใส่หมุดเกลี่ยวเข้าไปในเกลี่ยวในเนื้อโลหะจะทำได้อย่างถูกต้อง ในกรณีที่ต้องคลายออกและขันเข้าหดลายครั้งตลอดอายุการใช้งานของเครื่องใช้ และมีส่วนเกี่ยวข้องกับความปลดภัยอยู่ด้วย

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

ให้ถือว่าเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการนี้ถ้ามีการป้องกันการใส่หมุดเกลี่ยวในลักษณะเอียง เช่น มีการนำร่องหมุดเกลี่ยวในส่วนที่จะติดตั้ง โดยการค้วนนำในแบบเกลี่ยวหรือโดยการลบเกลี่ยวที่ปลายหมุดเกลี่ยว

17.3 หมุดเกลียวหรืออุปกรณ์ยึดอื่นที่มีไว้เพื่อจับยึดฝาครอบด้านหลัง ฝาครอบด้านล่างหรือสิ่งที่คล้ายกัน ต้องเป็นชนิดกันหลุด เพื่อป้องกันการนำเอาหมุดเกลียวหรืออุปกรณ์ยึดตัวอื่นมาใช้แทนซึ่งอาจทำให้ระยะห่างตามผิวชั้นในหรือระยะห่างในอากาศระหว่างส่วนโลหะที่แต่ต้องถึงกับส่วนที่มีไฟฟ้าลดลงจนต่ำกว่าค่าที่กำหนดในตารางที่ 2

หมุดเกลียวดังกล่าวไม่จำเป็นต้องเป็นชนิดกันหลุด ถ้าเมื่อใช้หมุดเกลียวอื่นแทนที่มีความยาวเป็น 10 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางระบุของหมุดเกลียวนั้นแล้ว ระยะต่าง ๆ ไม่ลดลงจนต่ำกว่าค่าที่กำหนดในตารางที่ 2
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

17.4 ส่วนที่ต่อทางไฟฟ้าในส่วนซึ่งต่อ กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานโดยตรง (ดูข้อ 2.9) ต้องออกแบบไม่ให้ส่งแรงกดสัมผัสผ่านวัสดุวนวนนอกเหนือจากเซรามิก นอกจากว่าส่วนที่เป็นโลหะติดคืนตัวได้อย่างพอเพียงที่จะชดเชยการหดตัวที่อาจเป็นได้ของวนวน
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

17.5 ส่วนที่นำไฟฟ้าได้ที่ยึดติดกับเรขาคณิตด้วยกันและมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านหน้าสัมผัสเกิน 0.5 แอม培ร์ต้องมั่นใจว่ามีการป้องกันการหลุดหลวม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและด้วยมือ

การปิดผนึกด้วยสารปิดผนึกหรือสิ่งที่คล้ายกันให้ใช้ล็อกได้เฉพาะกับการต่อที่ใช้หมุดเกลียวซึ่งไม่ต้องรับแรงบิดถ้าการจับยึดประกอบด้วยหมุดเกลียวหรือหมุดย้ำมากกว่า 1 ตัว ให้ล็อกหมุดนั้นเพียงตัวเดียว ก็พอสำหรับหมุดย้ำ อาจป้องกันการหมุนโดยใช้ก้านหมุดที่ไม่กลม หรือมีร่องบางที่เหมาะสม

17.6 อุปกรณ์ยึดฝาครอบซึ่งอาจมีการใช้งานในระหว่างอายุการใช้งานของเครื่องใช้ต้องมีความแข็งแรงทางกลพอเพียง ถ้าการบกพร่องของอุปกรณ์ยึดดังกล่าวจะทำให้ความปลอดภัยของเครื่องใช้ลดลง ตำแหน่งล็อกและตำแหน่งปลดล็อกของอุปกรณ์ยึดเหล่านี้ต้องไม่กำกับ และต้องไม่สามารถปลดล็อกอุปกรณ์เหล่านี้ได้โดยไม่ตั้งใจ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ โดยการทดลองใช้งานอุปกรณ์ยึด และโดยการทดสอบอย่างได้อย่างหนึ่งต่อไปนี้

- ในกรณีของอุปกรณ์ยึดที่ทำงานโดยการเคลื่อนที่เชิงหมุนและเชิงเส้นร่วมกัน ให้วัดโมเมนต์บิดหรือแรงที่ต้องใช้ในการล็อกและปลดล็อกอุปกรณ์ยึดด้วย ในขณะที่อุปกรณ์ยึดอยู่ในตำแหน่งล็อกให้ใช้โมเมนต์บิดหรือแรงเป็น 2 เท่าของค่าที่ต้องใช้ในการล็อกอุปกรณ์ยึด (ต่ำสุด 1 นิวตันเมตร หรือ 10 นิวตัน) ป้อนในทิศทางล็อก นอกจากว่าการปลดล็อกอุปกรณ์ยึดนั้นใช้โมเมนต์บิดหรือแรงที่น้อยกว่าในทิศทางเดียวกันให้ทำเช่นนี้ 10 ครั้ง

โมเมนต์บิดหรือแรงที่ต้องใช้ในการปลดล็อกอุปกรณ์ยึดต้องไม่น้อยกว่า 0.1 นิวตันเมตรหรือ 1 นิวตัน

- ในกรณีของฝาครอบที่จับยึดด้วยตัวจับยึดแบบกดล็อก (snap fastener) ให้ถอดฝาครอบแล้วใส่กลับเข้าที่ในลักษณะเดิม 10 ครั้ง

หลังจากนั้นให้นำไปทดสอบด้วยตาของทดสอบและนิวต์ต์ทดสอบมาตรฐานแบบแข็งเกร็ง ตามที่กำหนดในข้อ 8.2 และตัวอย่างต้องผ่านเกณฑ์การทดสอบ

17.7 ขาหรือขาตั้งที่ถอดได้ที่ผู้ทำเครื่องใช้ใหม่ ต้องให้หมุดเกลียวจับยึดด้วย เว้นแต่จะติดตั้งสำเร็จมากับเครื่องใช้ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

18. ความแข็งแรงทางกลของหลอดภาพและการป้องกันบุคคลจากผลการระเบิดเข้า

18.1 หลอดภาพของเครื่องโทรทัศน์ที่ด้านหน้ามีมิติสูงสุดเกิน 16 เซนติเมตร ต้องมีการป้องกันในตัวต่อผลของการระเบิดเข้าและต่อการกระแทกทางกล หรือเปลือกหุ้มของเครื่องใช้ต้องมีการป้องกันบุคคลจากผลของการระเบิดเข้าของหลอดภาพอย่างพอเพียง

หลอดภาพที่ไม่มีการป้องกันในตัวต้องมีจากป้องกันที่มีประสิทธิภาพซึ่งถอดໄมาได้ถ้าไม่ใช้เครื่องมือ ถ้าใช้จากแก้วแยกต่างหากต้องไม่สัมผัสกับหลอดภาพ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ การวัด และการทดสอบต่อไปนี้

- ทดสอบตามข้อ 18.2 สำหรับหลอดภาพที่มีการป้องกันในตัว รวมทั้งหลอดภาพที่มีจากป้องกันรวมเป็นส่วนเดียวกัน

- ทดสอบตามข้อ 18.3 สำหรับเครื่องใช้ซึ่งมีหลอดภาพที่ไม่มีการป้องกันในตัว

ถ้าหลอดภาพมีการป้องกันในตัวต่อผลของการระเบิดเข้า ถ้าเมื่อติดตั้งอย่างถูกวิธีแล้วไม่จำเป็นต้องมีการป้องกันเพิ่มเติมอีก

เพื่อความสะดวกในการทดสอบ ผู้ที่ทำหลอดอาจระบุพื้นที่ซึ่งอาจแตกได้ง่ายที่สุดบนหลอดภาพที่ทดสอบ

18.2 หลอดภาพที่มีการป้องกันในตัว รวมทั้งหลอดภาพที่มีจากป้องกันรวมเป็นส่วนเดียวกัน

การทดสอบตามข้อ 18.2.2 และข้อ 18.2.3 ใช้หลอดภาพข้อละ 6 หลอด ในจำนวนนี้ทดสอบ 3 หลอดในสภาพที่นำส่งตัวอย่าง ส่วน 3 หลอดที่เหลือให้นำไปบ่มตามข้อ 18.2.1 ก่อน

ตัวอย่างทั้งหมดต้องผ่านการทดสอบ

สำหรับการทดสอบตามข้อ 18.2.2 และข้อ 18.2.3 ให้ติดตั้งหลอดภาพในตู้ทดสอบตามข้อแนะนำที่ผู้ทำหลอดให้มา วางตู้ทดสอบบนที่รองรับในแนวระดับให้สูงจากพื้น 75 ± 5 เซนติเมตร

ในระหว่างการทดสอบต้องระดับระวังไม่ให้ตู้ทดสอบเลื่อนไปมาบนลิ้นรองรับ

ตู้ทดสอบมีลักษณะดังนี้

ตู้ทำด้วยไม้อัดที่มีความหนาประมาณ 12 มิลลิเมตรสำหรับหลอดภาพที่ด้านหน้ามีมิติสูงสุดไม่เกิน 50 เซนติเมตร และมีความหนาประมาณ 19 มิลลิเมตรสำหรับหลอดภาพที่ด้านหน้ามีมิติใหญ่กว่า

มิติภายนอกของตู้ใหญ่กว่ามิติเบ็ดเสร็จของหลอดภาพประมาณร้อยละ 25

ด้านหน้าของตู้มีช่องเปิดที่เมื่อติดตั้งเสร็จแล้วขอบของตู้จะสัมผัสพอดีกับขอบของหลอดภาพ ด้านหลังของตู้มีช่องเปิดเล็กน้อยคุณย์กลาง 5 เซนติเมตร และด้านหลังนี้ยันอยู่กับแท่นไม้สักประมาณ 25 มิลลิเมตร ซึ่งติดอยู่กับที่รองรับ เพื่อป้องกันตู้เลื่อนไปมา

18.2.1 กระบวนการบ่ม

กระบวนการบ่มเป็นดังนี้

ก) ภาวะร้อนชื้น

ที่อุณหภูมิ 25 ± 2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธอร้อยละ 90 ถึง 95 นาan 24 ชั่วโมง

ที่อุณหภูมิ 45 ± 2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธอร้อยละ 75 ถึง 80 นาan 24 ชั่วโมง

ที่อุณหภูมิ 25 ± 2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธอร้อยละ 90 ถึง 95 นาan 24 ชั่วโมง

ข) การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่ประกอบด้วย 2 วัสดุจัดแต่งห้องประกอบด้วย :

1 ชั่วโมง ที่ $+20 \pm 2$ องศาเซลเซียส

1 ชั่วโมง ที่ -25 ± 2 องศาเซลเซียส

1 ชั่วโมง ที่ $+20 \pm 2$ องศาเซลเซียส

1 ชั่วโมง ที่ $+50 \pm 2$ องศาเซลเซียส

การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิไม่ได้ประسังค์ให้เกิดความเด่นทางความร้อนอย่างรุนแรงบนหลอดภาพ และอาจทำได้โดยใช้ตู้อบตู้เดียวหรือ 2 ตู้

ค) ภาวะร้อนชื้นตามข้อ ก)

18.2.2 การทดสอบการระเบิดเช้า

ทำให้ร้อนร้าวที่เปลือกของหลอดภาพแต่ละหลอดแผ่นจะออกไปด้วยวิธีต่อไปนี้:

ทำการอยู่อาศัยที่ด้านซ้ายหรือหน้าของหลอดภาพแต่ละหลอด (ดูรูปที่ 11) ด้วยเครื่องจารหัวเพชร และทำให้พื้นที่นี้เย็นลงช้าๆแล้วช้าๆอีกด้วยในโตรเจนเหลวหรือสิ่งที่คล้ายกันจนเกิดรอยแตก เพื่อป้องกันของเหลวทำความเย็นให้ลอดออกจากพื้นที่ที่ทดสอบ ให้ทำดันกันด้วยดินเหนียวหรือสิ่งที่คล้ายกันหลังการทดสอบต้องไม่มีเศษชิ้นส่วนที่มีมวลเกิน 2 กรัม กระเด็นพื้นที่กันสูง 25 เซนติเมตร ซึ่งวางอยู่บนพื้นห้างจากจุดทึบดึงของด้านหน้าของหลอดภาพ 50 เซนติเมตร และไม่มีเศษชิ้นส่วนใด ๆ กระเด็นพื้นที่กันที่คล้ายกันที่ระยะ 200 เซนติเมตร

18.2.3 การทดสอบความแข็งแรงทางกล

นำหลอดภาพแต่ละหลอดไปทดสอบการกระแทกหนึ่งครั้งด้วยลูกกลมเหล็กกล้าชุบแข็ง ที่มีความแข็งรอกเวลล์อย่างน้อย R62 และมีเส้นผ่าศูนย์กลาง 40^{+1}_0 มิลลิเมตร ซึ่ง邂วนไว้ที่จุดคงที่ด้วยเชือก漉ดยกลูกกลมขึ้นโดยให้เชือก漉ดดึงตลอดเวลา และปล่อยให้ตกลงมาบนบริเวณใด ๆ บนหน้าของหลอดภาพจากความสูงซึ่งระยะในแนวตั้งระหว่างลูกกลมกับจุดกระแทกเป็นดังนี้

- 210 เซนติเมตร สำหรับหลอดภาพที่ด้านหน้ามีมิติสูงสุดเกิน 40 เซนติเมตร

- 170 เซนติเมตร สำหรับหลอดภาพอื่น ๆ

จุดกระแทกบนหน้าของหลอดภาพต้องอยู่ห่างจากริมของพื้นที่ใช้งานอย่างน้อย 20 มิลลิเมตร

หลังการทดสอบนี้ ต้องไม่มีเศษชิ้นส่วนที่มีมวลเกิน 10 กรัม กระเด็นพื้นที่กันสูง 25 เซนติเมตร ซึ่งวางอยู่บนพื้นห้างจากจุดทึบดึงของด้านหน้าของหลอดภาพ 150 เซนติเมตร

18.3 หลอดภาพที่ไม่มีการป้องกันในตัว

วางแผนเครื่องใช้ (มีหลอดภาพและภาชนะป้องกันอยู่ในตำแหน่ง) ไว้บนที่รองรับในแนวระดับที่ความสูง 75 ± 5 เซนติเมตรเหนือพื้น หรือถ้าเห็นได้ชัดว่าเครื่องใช้ออกแบบไว้ให้วางบนพื้น ก็ให้วางบนพื้นโดยตรง ทำให้หลอดภาพพระเบิดเช้าภายในเปลือกหุ้มของเครื่องใช้โดยวิธีที่ระบุในข้อ 18.2.2

หลังการทดสอบนี้ ต้องไม่มีเศษชิ้นส่วนที่มีมวลเกิน 2 กรัม กระเด็นพื้นที่กันสูง 25 เซนติเมตร ซึ่งวางอยู่บนพื้นห้างจากจุดทึบดึงของด้านหน้าของเครื่องใช้ 50 เซนติเมตร และไม่มีเศษชิ้นส่วนใด ๆ กระเด็นพื้นที่กันที่คล้ายกันที่ระยะ 200 เซนติเมตร

19. เสถียรภาพทางกล

เครื่องใช้ที่ออกแบบให้ตั้งบนพื้นและมีมวลเกิน 20 กิโลกรัม ต้องมีเสถียรภาพทางกลพอเพียง การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 19.1 และข้อ 19.2 ในระหว่างการทดสอบ เครื่องใช้ต้องไม่ล้ม

19.1 วางเครื่องใช้ในตำแหน่งใช้งานตามปกตินะรนาเบี้ยงเป็นมุน 10 องศา กับแนวระดับ แล้วหมุนเครื่องใช้ช้าๆ 360 องศา รอบแกนดึงปกติ

แต่ถ้าเครื่องใช้มีลักษณะที่เมื่อตั้งบนระนาบระดับแล้วทำให้เครื่องใช้เอียงเป็นมุน 10 องศา ส่วนของเครื่องใช้ ซึ่งตามปกติไม่สมผัสกับพื้นผิวรองรับจะสมผัสกับระนาบระดับ ให้วางเครื่องใช้บนที่รองรับในระนาบระดับและ เอียงที่รองรับไปในทิศทางที่ให้ผลลัพธ์สุดเป็นมุน 10 องศา

การทดสอบบนที่รองรับในระนาบระดับอาจจำเป็น เช่น เครื่องใช้ที่มีขาเล็ก ลูกล้อ หรือสิ่งที่คล้ายกัน

19.2 วางเครื่องใช้บนพื้นผิวซึ่งไม่ลื่นไถลและเอียงเป็นมุนไม่เกิน 1 องศา กับแนวระดับ โดยให้ฝาปิด บานเปิดหอย ลิ้นชัก และบานเปิด อยู่ในตำแหน่งที่ให้ผลลัพธ์สุด

ใช้แรงดัน 100 นิวตัน ในทิศทางลงตามแนวดึง ในลักษณะที่จะทำให้เกิดโมเมนต์พลิกคว่ำสูงสุด ตรงจุดใดๆ ของพื้นผิวนะระดับ หรือส่วนที่ยื่น หรือส่วนที่เว้าลึกเข้าไปได้ฯ ในเมื่อจุดเหล่านั้นสูงจากพื้นไม่เกิน 75 เซนติเมตร

20. ความทนต่อการติดไฟของเครื่องรับโทรศัพท์

20.1 แผ่นวงจรพิมพ์

นอกจากจะบรรจุไว้ในเปลือกหุ้มโลหะหรือมีเปลือกหุ้มอย่างมิดชิดที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 14.4 แผ่น วงจรพิมพ์ที่มีพื้นที่ผิวเกิน 25 ตารางเซนติเมตร ซึ่งใช้อยู่ในเครื่องรับโทรศัพท์ ต้องมีความต้านทานไฟ (fire-retardant) อย่างพอเพียง

นอกจากจะบรรจุไว้ในเปลือกหุ้มโลหะหรือมีเปลือกหุ้มอย่างมิดชิดที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 14.4 แผ่น วงจรพิมพ์ที่มีพื้นที่ผิวไม่เกิน 25 ตารางเซนติเมตรที่รองรับช่องประกายซึ่งทำหน้าที่ป้องกันแรงดันไฟฟ้าเกิน 4 กิโลโวลต์ในภาวะผิดพร่อง ต้องมีความต้านทานไฟอย่างพอเพียงด้วย

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งนี้:

ทดสอบกับตัวอย่างวัสดุฐานที่ใช้ทำแผ่นวงจรพิมพ์ตามข้อ ก)

หากตัวอย่างไม่ผ่านการทดสอบ ให้ทดสอบแผ่นวงจรพิมพ์ตัวอย่างซึ่งเป็นตัวแทนแผ่นวงจรพิมพ์สำเร็จรูปตาม ข้อ ข) และใช้ผลการทดสอบนี้ชี้ขาด

ก) การทดสอบการลูกใหม่ในแนวตั้งสำหรับวัสดุฐานแข็งเกร็ง

ทดสอบกับชิ้นทดสอบวัสดุฐานที่ใช้ทำแผ่นวงจรพิมพ์ 5 ชิ้น

เตรียมชิ้นทดสอบจากวัสดุฐานซึ่งเดิมมีท้องแดงเบลวันนีกอยู่และได้ขัดท้องแดงเบลวอนอกไปหมดแล้ว ยาว 125 ± 5 มิลลิเมตร กว้าง 13 ± 1 มิลลิเมตร ขอบเรียบและมีรัศมีลับมุนไม่เกิน 1.3 มิลลิเมตร นำชิ้น

ทดสอบนี้ไปปรับภาวะในเตาอบอาหารหมุนเวียนที่อุณหภูมิ 125 ± 2 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง แล้วปล่อยให้เย็นลงในเดซิกเกเตอร์ที่มีแอนไฮดรัสแคลเซียมคลอไรด์ ที่อุณหภูมิห้องนาน 4 ชั่วโมง จับยึดชิ้นทดสอบให้แกนตามยาวอยู่ในแนวตั้ง โดยจับยึดภายในระยะ 6 มิลลิเมตรจากส่วนบนสุดของชิ้นทดสอบด้วยตัวจับยึดบนขาตั้ง ให้ปลายล่างของชิ้นทดสอบอยู่ 10 ± 1 มิลลิเมตรเหนือท่อตะเกียงบุนเชน และประมาณ 300 มิลลิเมตรเหนือแผ่นไม้สักขาวซึ่งคลุมด้วยกระดาษทิลชูห่อของชิ้นเดียวตามรายละเอียด ในข้อ 14.4.4

ตะเกียงบุนเชนนี้ทอยาวประมาณ 100 มิลลิเมตร และเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 9.5 ± 0.5 มิลลิเมตร ไม่มีเครื่องประกอบปลายได้ฯ เช่น เครื่องกันเปลวไฟ

ใช้ก้าชมีเทนเกรดเทคโนโลยี (หรือก้าชธรรมชาติที่มีค่าความร้อนรวม (gross heat of combustion) ประมาณ 37 เมกะจูลต่อกรัม) ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ โดยมีตัวควบคุม และมาตราที่เหมาะสมเพื่อให้ก้าชให้อย่างสม่ำเสมอ ปรับก้าชและอากาศของตะเกียงเพื่อให้ได้เปลวไฟสีน้ำเงินปลายเหลืองสูง 19 ± 1 มิลลิเมตร และปรับอากาศเพิ่มจนปลายเหลืองหายไป วางแผนตะเกียงให้อยู่ในแนวตั้งและอยู่ต่ำกว่าตัวกล่องให้ปลายล่างของชิ้นทดสอบ ลงชิ้นทดสอบด้วยเปลวไฟนาน 10 วินาที และเลื่อนตะเกียงออกให้ห่างอย่างน้อย 150 มิลลิเมตร จับเวลาการลุกใหม่ (เป็นวินาที) เริ่มตั้งแต่ เอาเปลวไฟจากตะเกียงออกไปจนกระทั่งเปลวไฟบนชิ้นทดสอบดับ

เมื่อเปลวไฟบนชิ้นทดสอบดับ ให้วางตะเกียงทันทีที่ตำแหน่งเดิมอีกนาน 10 วินาที และจับเวลาการลุกใหม่อีก

ถ้าก้าชที่เกิดขึ้นจากชิ้นทดสอบทำให้เปลวไฟทดสอบดับ ให้ทดสอบกับชิ้นทดสอบชนใหม่

ถ้าชิ้นทดสอบปล่อยวัสดุหลอมละลายหรือติดไฟหยดลงมา ในระหว่างการลุกใหม่ ไฟครั้งใดก็ตาม ให้เอียงตะเกียงเป็นมุมไม่เกิน 45 องศา และถอยตะเกียงออกจากด้านกว้าง 13 มิลลิเมตรด้านหนึ่งของ ชิ้นทดสอบเล็กน้อยเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้วัสดุหยดลงในห่อตะเกียงในระหว่างการลุกใหม่

ถ้าชิ้นทดสอบปล่อยวัสดุหลอมละลายหรือติดไฟหยดลงมาหรือเผาไหม้หมดไปเรื่อยๆ ในระหว่างการ ทดสอบ ให้ถือตะเกียงด้วยมือโดยคงระยะเวลาห่าง 10 มิลลิเมตรไว้ระหว่างด้านล่างของชิ้นทดสอบกับปลาย ห่อตะเกียงในระหว่างการลุกใหม่

ไม่ต้องคำนึงถึงวัสดุที่ละลายให้หลีกเมื่องามาดีฯ และให้ใช้เปลวไฟฝนที่ตัวชิ้นทดสอบ

ระยะเวลาของการลุกเป็นเปลวไฟแต่ละครั้งของชิ้นทดสอบหลังการเอาเปลวไฟออก ในครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 ต้องไม่เกิน 10 วินาที และหากค่าเฉลี่ยของการทดสอบ 5 ตัวอย่างซึ่งต้องไม่เกิน 5 วินาที

แต่ถ้ารวมทั้งหมดของการลุกใหม่ 10 ครั้งของชิ้นทดสอบ 5 ชิ้น ไม่เกิน 50 วินาที แต่มีเวลาลุกใหม่ บางครั้งเกิน 10 วินาที ให้ทดสอบกับชิ้นทดสอบชุดใหม่อีก 5 ชิ้น ถ้าชุดที่ 2 เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ทุกรายการ ถือว่าเป็นไปตามข้อกำหนด

ถ้ารวมทั้งหมดของการลุกใหม่ของชิ้นทดสอบ 5 ชิ้น เกิน 50 วินาทีไปไม่มากกว่า 5 วินาที ให้ทดสอบ กับชิ้นทดสอบชุดใหม่อีก 5 ชิ้น และถ้ารวมทั้งหมดของการลุกใหม่ของชุดที่ 2 ไม่เกิน 50 วินาที จะถือว่าเป็นไปตามข้อกำหนด

ชิ้นทดสอบต้องไม่ลุกใหม่จนถึงที่จับยึด และกระดาษทิลชูห่อของที่คลุมอยู่ต้องไม่ติดไฟ

ข) การทดสอบแผ่นวงจรพิมพ์แข็งเกร็งด้วยเปลวไฟรูปเข็ม

ทดสอบกับชิ้นทดสอบของแผ่นวงจรพิมพ์จำนวน 5 ชิ้นที่เป็นตัวแทนของแผ่นวงจรพิมพ์สำเร็จรูปซึ่งใช้อยู่ในเครื่องใช้โดยไม่มีส่วนประกอบใด ๆ ติดตั้งอยู่บนชิ้นทดสอบ

มิติของชิ้นทดสอบตามปกติจะเป็น $150 \text{ มิลลิเมตร} \times 150 \text{ มิลลิเมตร}$ แต่ถ้าแผ่นวงจรพิมพ์สำเร็จรูปที่ใช้อยู่เล็กกว่าก็ให้ใช้ทั้งแผ่น

นำชิ้นทดสอบไปปรับภาวะในเตาอบหมุนเวียนอากาศที่อุณหภูมิ 125 ± 2 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง และวัดอุณหภูมิในเดซิกเกเตอร์ที่มีแอนไซดรัสแลดเชี่ยนคลอไรด์ที่อุณหภูมิห้อง นาน 4 ชั่วโมง จัดตำแหน่งชิ้นทดสอบให้อยู่ในแนวตั้ง โดยให้ขอบด้านล่างสุดอยู่ในแนวระดับ 200 ± 5 มิลลิเมตร เนื้อแผ่นไม่สัมชายช่องคูลมด้วยกระดาษทิสชูห่อของชิ้นเดียว

สำหรับชิ้นทดสอบชิ้นเล็ก ให้อาภิทิที่เล็กที่สุดเป็นขอบล่าง

การจับยึดชิ้นทดสอบต้องไม่มีผลกระทบต่อผลของเปลวไฟทดสอบหรือการลุกไหม้ของเปลวไฟในทางที่นอกเหนือจากที่เกิดขึ้นในภาวะการใช้งานตามปกติ

ติดตั้งตะเกียงที่ประกอบด้วยหัวเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 0.5 ± 0.1 มิลลิเมตร ให้อุ่นเป็นมุ่ม 45 องศาเพื่อให้สารได้ ๆ ที่อาจหลุดจากชิ้นทดสอบสามารถหายด้วยอุ่นอิสระบนกระดาษทิสชูห่อของที่รองอยู่ ใช้เปลวไฟจากก๊าซบิวเทนยา 12 ± 2 มิลลิเมตร ลงนาน 30 วินาที ที่ขอบแนวระดับด้านล่างของชิ้นทดสอบ ห่างจากมุ่มที่ใกล้ที่สุดอย่างน้อย 10 มิลลิเมตร เพื่อที่จะให้ชิ้นทดสอบอยู่ในเปลวไฟประมาณ 2 มิลลิเมตร

หลังเวลาเบลวไฟออก เวลาลุกไหม้ของชิ้นทดสอบได้ ๆ ต้องไม่เกิน 15 วินาที ในขณะที่เวลาลุกไหม้เฉลี่ย สำหรับชิ้นทดสอบ 5 ชิ้น ต้องไม่เกิน 10 วินาที

กระดาษทิสชูห่อของที่คูลมอยู่ต้องไม่ติดไฟ

20.2 เปลือกหุ้ม

ฝาครอบหลังของเครื่องรับโทรศัพท์ และส่วนของเปลือกหุ้มของเครื่องรับโทรศัพท์ที่มีรูระบายน้ำอากาศที่มีไว้ให้อากาศร้อนออกโดยเฉพาะ ต้องทำด้วยวัสดุลูกใหม้ม้า

ชิ้นส่วนเล็ก ๆ ที่ติดอยู่ต่างหากกับฝาครอบหลังเครื่องรับโทรศัพท์ เช่น ตัวหนีบ และขอเกี่ยวสายไฟฟ้าประธาน ไม่จำเป็นต้องเป็นไปตามข้อกำหนดนี้

ข้อกำหนดนี้ไม่ใช้กับเครื่องรับโทรศัพท์ขนาดคำที่มีหลอดภาพที่มีมิติยาวมุ่งระบุเบ็ดเสร็จไม่เกิน 38 เซนติเมตร โดยวัดจากภาพฉายของหน้าจอ

การทดสอบให้ปฏิบัติตามนี้

นำชิ้นทดสอบ 3 ชิ้น ยาว 125 มิลลิเมตร กว้าง 12 มิลลิเมตร ตัดจากส่วนที่บางที่สุดของฝาครอบหลังหรือจากส่วนของเปลือกหุ้มที่จะทดสอบ ไปทดสอบการลุกไหม้ ชิ้นทดสอบต้องมีขอบเรียบและไม่มีรูเจาะ ถ้าไม่สามารถหาชิ้นทดสอบจากเปลือกหุ้มหรือฝาครอบหลังจริง อาจทำชิ้นทดสอบที่มีมิติบางตันจากวัสดุชนิดเดียวกันให้ทำเครื่องหมายบนชิ้นทดสอบแต่ละชิ้นโดยลากเส้นตรง 2 เส้นขนาดกับด้านกว้างและให้ห่างจากปลายข้างหนึ่ง 25 มิลลิเมตร และ 100 มิลลิเมตร ตามลำดับ จับยึดชิ้นทดสอบไว้ที่ปลายข้างหนึ่ง โดยให้แนบท้ายอยู่ในแนวระดับและแกนตามยาวอุ่น 45 องศา

นำชิ้นทดสอบไปปรับภาวะที่อุณหภูมิ 20 ± 2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธิ์อยู่ระหว่าง 65 ± 5 นาโนยกน้อย 48 ชั่วโมง

ทดสอบการลูกใหม่ในห้อง ที่กำบัง หรือตู้ควน ที่ไม่มีลมกรอง

ป้อนก๊าซมีเทนอย่างสม่ำเสมอให้แก่ตະเกียงบุนชน์ที่กำหนดในข้อ 20.1

จับยึดติดขาข่ายลวดรูปสี่เหลี่ยมจตุรัสขนาด 12.5 เซนติเมตรที่มีเส้น 8 เส้นต่อเซนติเมตรไว้ในแนวระดับได้ ชั้นทดสอบให้มีระยะห่างระหว่างขอบต่ำสุดของชั้นทดสอบกับตาข่ายเท่ากับ 9 มิลลิเมตร และปลายอิสระของ ชั้นทดสอบเสมอ กับขอบของตาข่ายลวด (ดูรูปที่ 16)

วางตะเกียงห่างจากชั้นทดสอบ จุดแล้วปรับให้平行ไฟสีน้ำเงินสูง 25 มิลลิเมตร โดยเริ่มแรกปรับก๊าซและ อากาศจนกระหงกเกิดเปลวไฟสีน้ำเงินปลายแหลมยาว 25 มิลลิเมตร ต่อนาทีเพิ่มอากาศจนกระหงกเปลวไฟแหลม หายไป ให้วัดความสูงของเปลวไฟช้า อีกและปรับให้ถูกต้องในกรณีที่จำเป็น

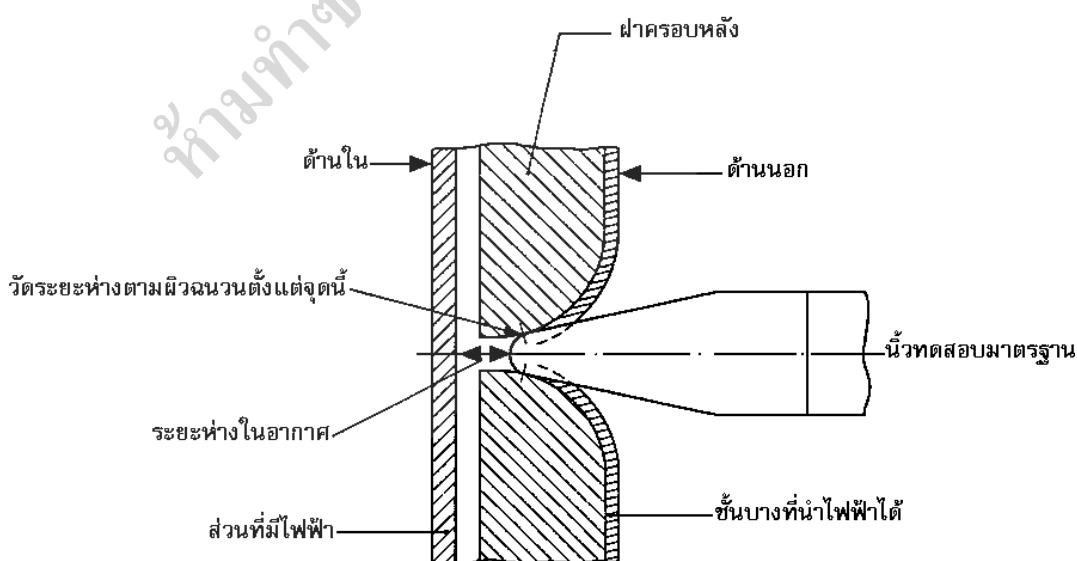
แกนศูนย์กลางของห้องตະเกียงอยู่ในระนาบตั้งเดียวกันกับขอบล่างตามยาวของชั้นทดสอบและเอียงไปทาง ปลายของชั้นทดสอบเป็นมุมประมาณ 45 องศา กับแนวระดับ

ใช้เปลวไฟตอนที่ปลายอิสระของชั้นทดสอบนาน 30 วินาที โดยไม่เปลี่ยนตำแหน่งของตะเกียง และเอาเปลวไฟ ออกจากชั้นทดสอบ ถ้าชั้นทดสอบลูกใหม่ถึงเส้น 25 มิลลิเมตร ก่อนลดด้วยเปลวไฟได้ครบ 30 วินาที ให้อา เปลวไฟออกเมื่อไฟลุกใหม่ถึงเส้น อ้างอิงที่ทำเครื่องหมายไว้

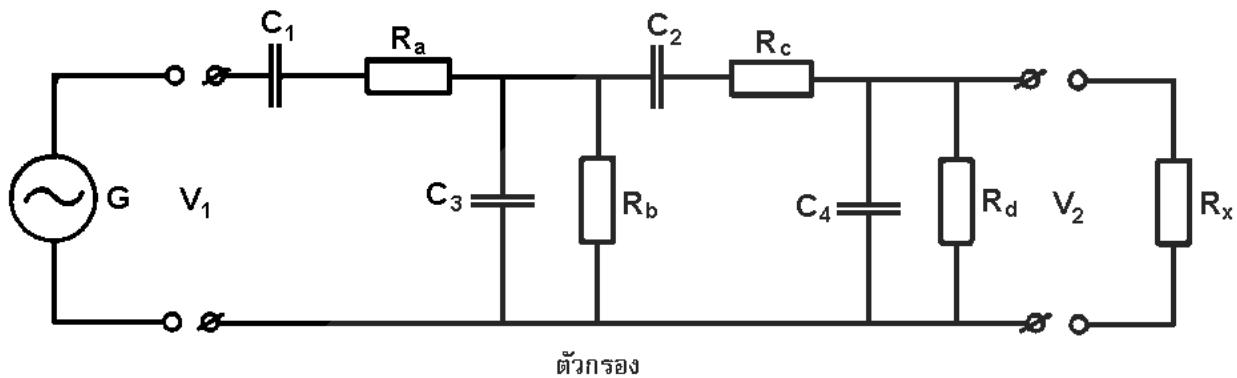
ถ้าชั้นทดสอบลูกใหม่ต้องไปหลังจากลดด้วยเปลวไฟทดสอบ ให้จับเวลาที่ขอบของการลูกใหม่ลุกมา จากเส้น 25 มิลลิเมตร ถึงเส้น 100 มิลลิเมตร และคำนวณอัตราของ การลูกใหม่ อัตราการลูกใหม่นี้ต้องไม่เกิน 40 มิลลิเมตรต่อนาที

ถ้าชั้นทดสอบมากกว่า 1 ชั้น ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ถือว่าสดุนั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ถ้าชั้นทดสอบ 1 ชั้น ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ให้ทดสอบช้า กับตัวอย่างชุดใหม่ที่ประกอบด้วยชั้นทดสอบ 3 ชั้น ทั้ง 3 ชั้นนี้ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด



รูปที่ 1 ส่วนที่แตะต้องถึง
(ข้อ 4.3.1 และข้อ 9.3.11)



$$(R_a + R_b) \cdot C_1 = (R_c + R_d) \cdot C_2 = 5 \text{ ms}$$

$$\frac{R_a \cdot R_b}{(R_a + R_b)} \cdot C_3 = \frac{R_c \cdot R_d}{(R_c + R_d)} \cdot C_4 = 250 \mu\text{s}$$

R_i = ความต้านทานภายในของเครื่องกำเนิดสัญญาณ G

R_x = ความต้านทานด้านเข้าของเครื่องใช้ที่ทดสอบ

$R_1 < 1 \text{ k}\Omega$ และ $R_x > 1 \text{ M}\Omega$

$R_a = R_b = 12 \text{ k}\Omega$

$R_c = R_d = 120 \text{ k}\Omega$

$C_1 = 0.21 \mu\text{F}$

$C_2 = 21 \text{ nF}$

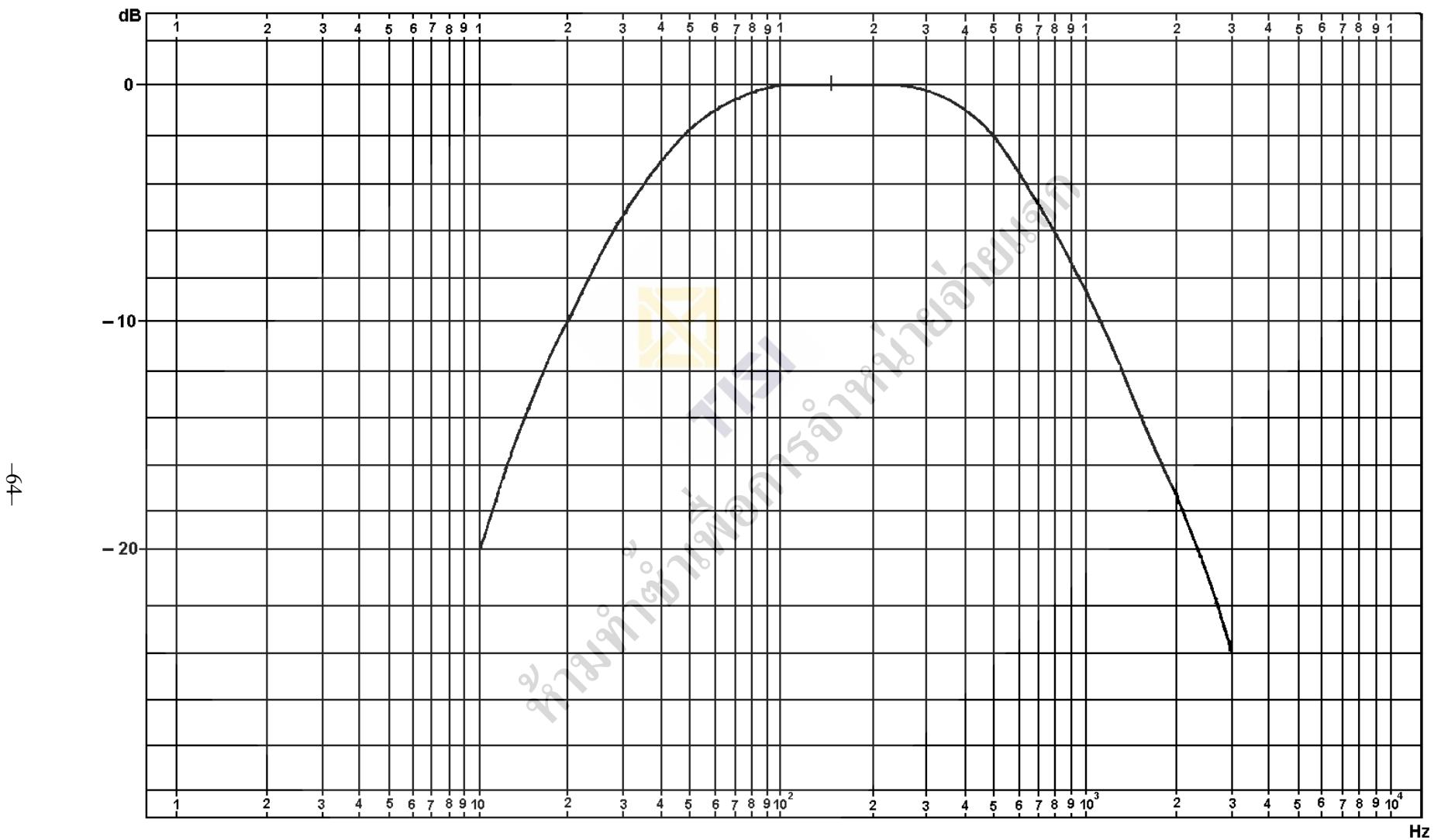
$C_3 = 42 \text{ nF}$

$C_4 = 4.2 \text{ nF}$

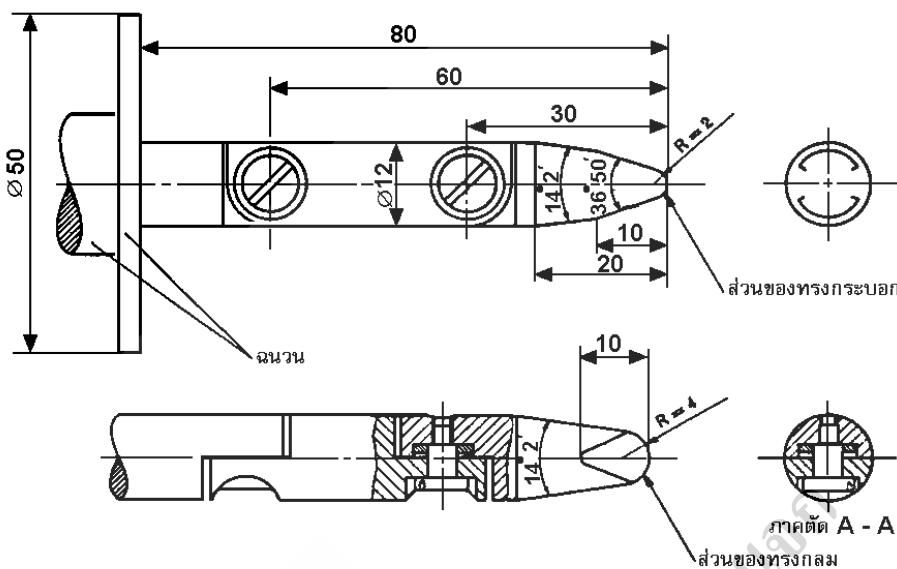
ที่ส่วนบนสุดของเส้นโค้ง (รูปที่ 2 ข) $\frac{V_2^2}{V_1} \approx 0.2$

รูปที่ 2 ก) ตัวกรองสำหรับใช้กับเครื่องกำเนิดสัญญาณรบกวนขาว

(ข้อ 4.1.5)



รูปที่ 2 ข) เส้นโค้งตอบสนองของตัวกรอง
(ข้อ 4.1.5)



เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน :

ของมุน : ± 5 มิลิเมตร

ของมิติเชิงเส้น

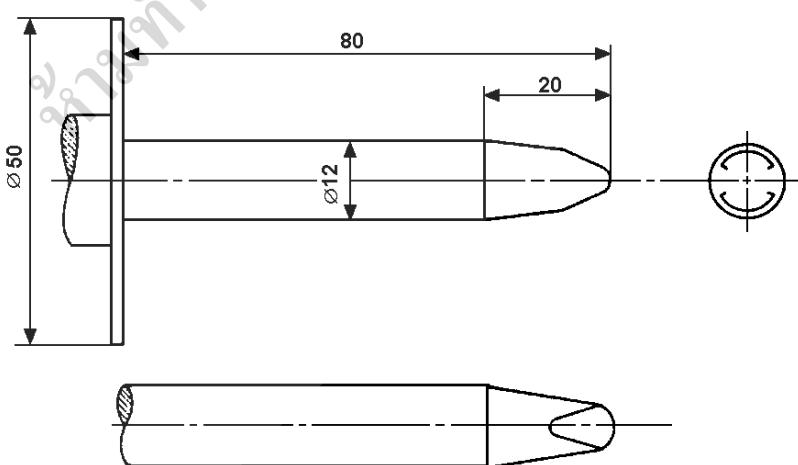
น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร : 0
- 0.05 มิลลิเมตร

เกิน 25 มิลลิเมตร : ± 0.2 มิลลิเมตร

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 3 ก) นิ้วทดสอบมาตรฐานแบบมีข้อ

(ข้อ 9.1.1)

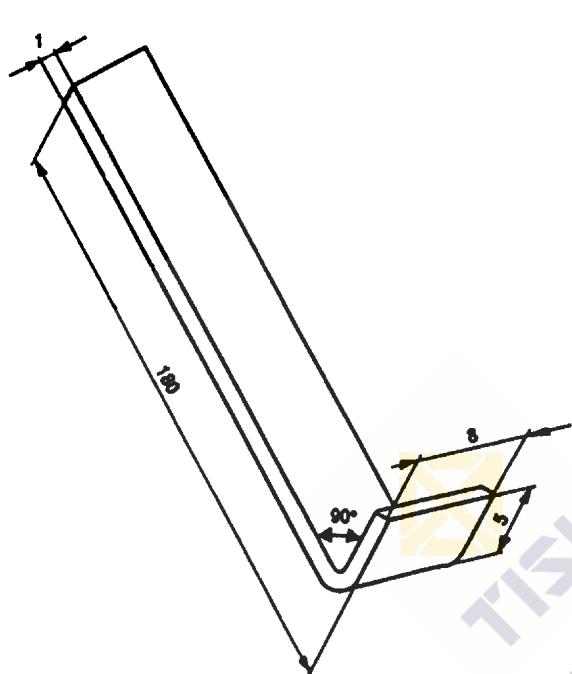


มิติปลายนิ้วเข็นเทียวกับรูปที่ 3 ก)

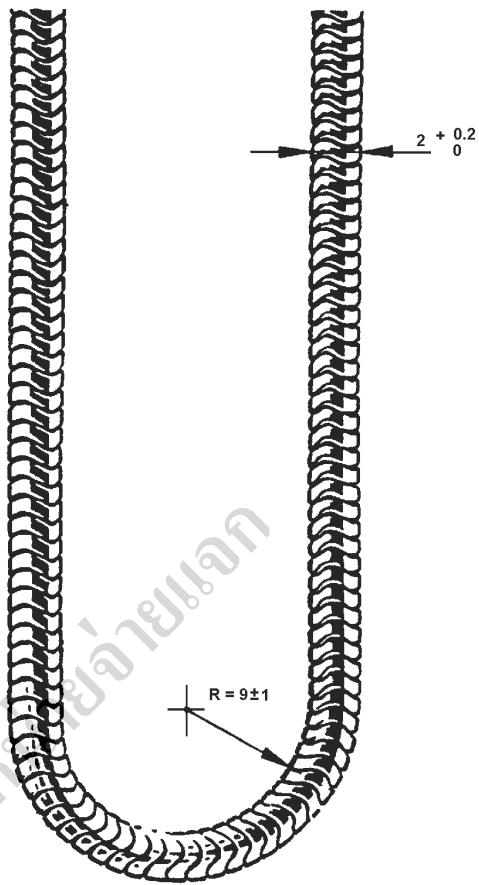
หน่วยเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 3 ข) นิ้วทดสอบมาตรฐานแบบแข็งเกร็ง

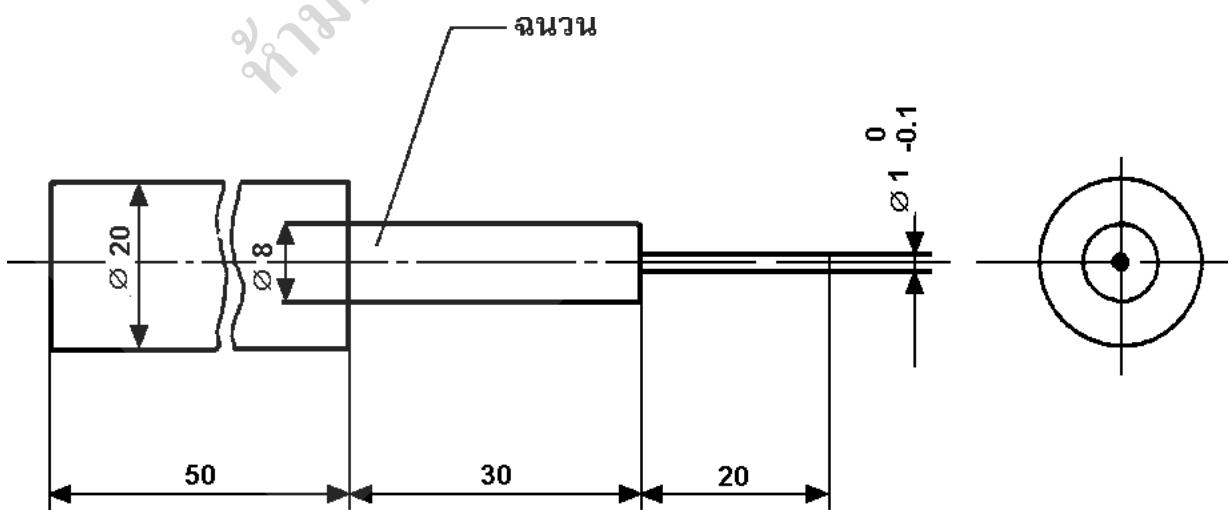
(ข้อ 8.2 และข้อ 9.1.1)



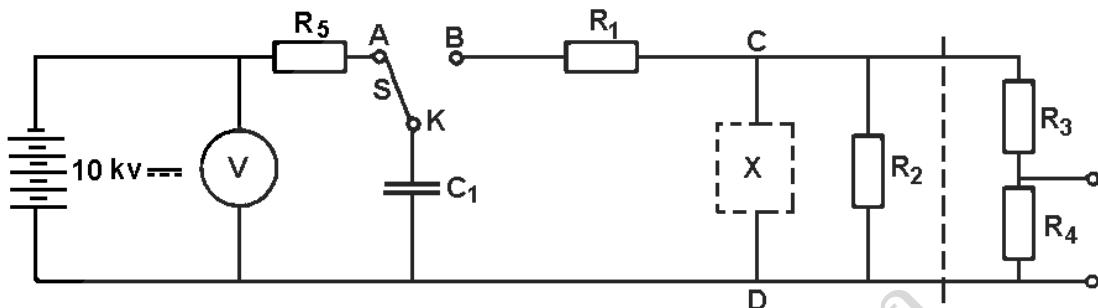
หน่วยเป็นมิลลิเมตร
รูปที่ 4 ตาข่ายทดสอบ
(ข้อ 8.2)



หน่วยเป็นมิลลิเมตร
รูปที่ 5 โซ่ทดสอบ
(ข้อ 9.1.2)



หน่วยเป็นมิลลิเมตร
รูปที่ 6 หมุดทดสอบ
(ข้อ 9.1.4)



$$C_1 = 1 \text{ nF} \quad R_3 = 100 \text{ M}\Omega$$

$$R_1 = 1 \text{ k}\Omega \quad R_4 = 0.1 \text{ M}\Omega$$

$$R_2 = 4 \text{ M}\Omega \quad R_5 = 15 \text{ M}\Omega$$

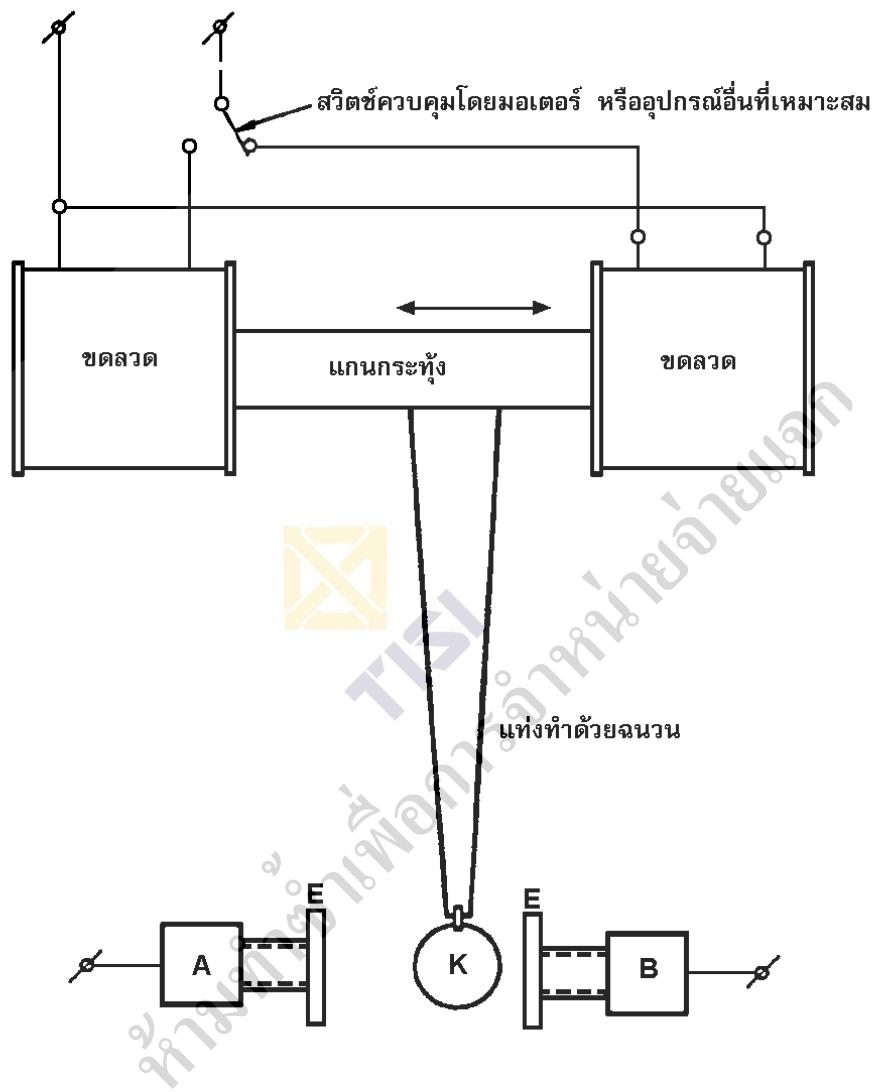
(ใช้ R_2 เนื่องเมื่อทดสอบตามข้อ 14.2 กับส่วนประกอบที่มีแต่ตัวเก็บประจุเท่านั้น)

สวิตซ์ S เป็นส่วนสำคัญของวงจร ต้องออกแบบให้พลังงานสูญเสียไปน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้ในการอาร์กหรือ การฉนวนไม่พอย่าง ตัวอย่างสวิตซ์ดังกล่าว ดังในรูปที่ 7 ข)

ต่อส่วนประกอบ X ที่จะทดสอบกับชั้วต่อ C และ D อาจต้องแบ่งแรงดันไฟฟ้า R_3, R_4 เพื่อให้อลซิลโลสโคป ที่ต่อคร่อม R_4 สามารถแสดงรูปคลื่นของแรงดันไฟฟ้าคร่อมส่วนประกอบที่จะทดสอบได้ ตัวแบ่งแรงดันไฟฟ้า จะต้องมีการซัดเชยเพื่อให้รูปคลื่นที่สังเกตเห็นสมนัยกับรูปคลื่นคร่อมส่วนประกอบที่จะทดสอบ

รูปที่ 7 ก) วงจรสำหรับการทดสอบเสิร์จ

(ข้อ 10.1 ข้อ 14.1 ก) และข้อ 14.2.4.2)



สวิตช์ (S ในรูปที่ 7 ก) ประกับด้วยส่วนต่าง ๆ ต่อไปนี้ :

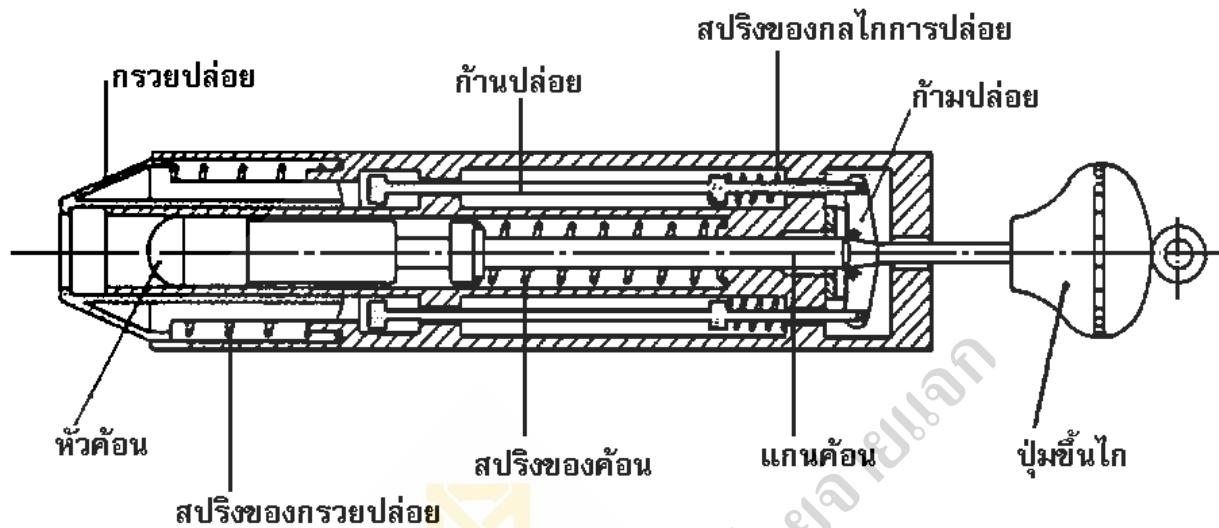
แท่งทองเหลือง A และ B รองรับอิเล็กโทรดแผ่นกลม E ซึ่งอยู่ห่างกัน 15 มิลลิเมตร

K เป็นลูกทรงกลมทองเหลือง เส้นผ่านศูนย์กลาง 7 มิลลิเมตร ติดไว้ที่ปลายแท่งทำด้วยอ่อนนุนยาวประมาณ 150 มิลลิเมตร

ต่อ A, B, และ K ในวงจรดังในรูปที่ 7 ก) ใช้สายอ่อนต่อ K

ต้องจัดเครื่องไม้ให้ลูกทรงกลม K กระดอนเมื่อกระทบอิเล็กโทรด E

รูปที่ 7 ข) ตัวอย่างสวิตช์ที่ใช้ในวงจรสำหรับการทดสอบเสรื่อง
(รูปที่ 7 ก))



เครื่องทดสอบประกลบด้วย 3 ส่วนใหญ่ๆ คือ

- (1) ตัว มีมวล 1 250 กรัม ประกลบด้วยโครง ร่องนำส่วนกระแทก กลไกการปลoyer และทุกส่วนที่ต้องแน่นกับส่วนดังกล่าว
- (2) ส่วนกระแทก มีมวล 250 กรัม ประกลบด้วยหัวค้อน แกนค้อน และปุ่มขี้นไก หัวค้อนเป็นรูปครึ่งทรงกลมรัศมี 10 มิลลิเมตร ทำด้วยสารโพลีเอโอมีด ซึ่งมีความแข็งรอกเวลา 100 HR หัวค้อนติดอยู่กับแกนค้อนโดยมีระยะห่าง 20 มิลลิเมตรจากปลายหัวค้อนถึงระนาบด้านหน้ากระยปลoyer เมื่อส่วนกระแทกอยู่ในสภาพพร้อมที่จะปลoyer
- (3) กระยปลoyer มีมวล 60 กรัม และสปริงของกระยปลoyer ต้องให้แรง 20 นิวตัน เมื่อก้มปลoyerอยู่ในสภาพพร้อมที่จะปลoyer ส่วนกระแทก

ปรับสปริงของค้อนให้มีค่าผลคูณของระยะอัดและแรงเท่ากับ 1 000 นิวตันมิลลิเมตร โดยมีระยะอัดประมาณ 20 มิลลิเมตร ซึ่งจะให้พลังงานกระแทกเท่ากับ 0.5 ± 0.05 นิวตันเมตร

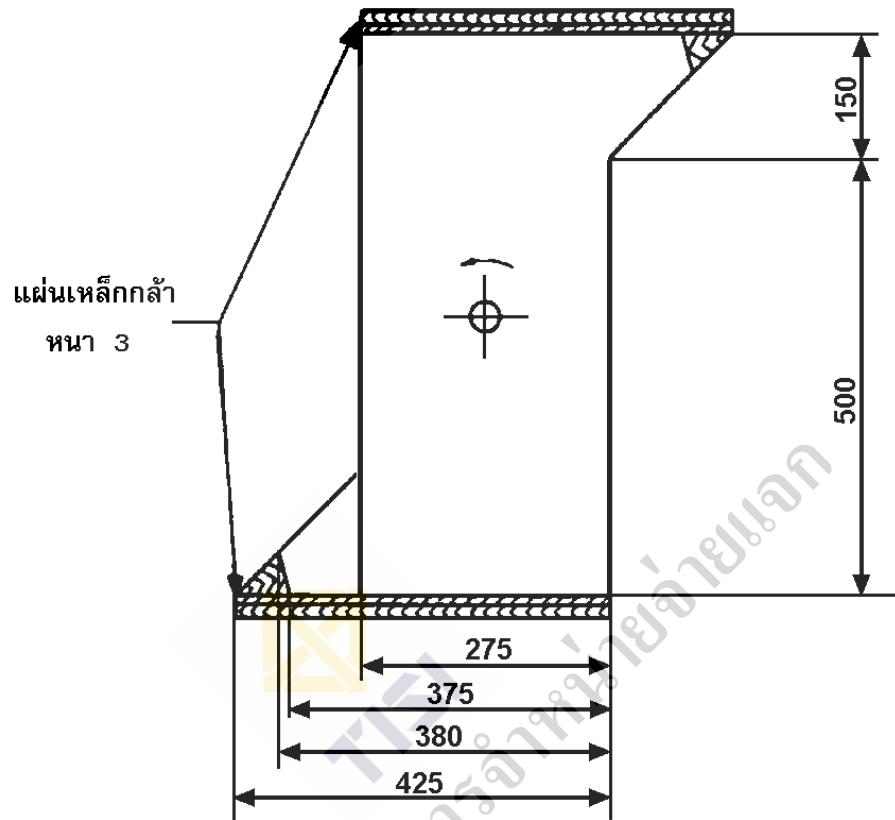
ปรับสปริงของกลไกการปลoyer เพื่อให้ได้แรงกดเพียงพอที่จะให้ก้มปลoyerอยู่ในตำแหน่งจับ

การกระแทกทำได้โดยการขี้นไกเครื่องทดสอบโดยดึงปุ่มขี้นไกไปข้างหลัง จนกระแทกหัวค้อนเข้าร่องแกนค้อน

กดกระยปลoyer ตั้งจากกับพื้นผิวของตัวอย่าง ณ ตำแหน่งที่ต้องการทดสอบ เพิ่มแรงกดช้าๆ เพื่อให้กระยปลoyer ถอยหลังกลับจนกระแทกทั้งมาแตะกับปลoyer ซึ่งทำให้กลไกการปลoyerทำหน้าที่ปลoyerหัวค้อนไปกระแทก

รูปที่ 8 เครื่องทดสอบการกระแทก

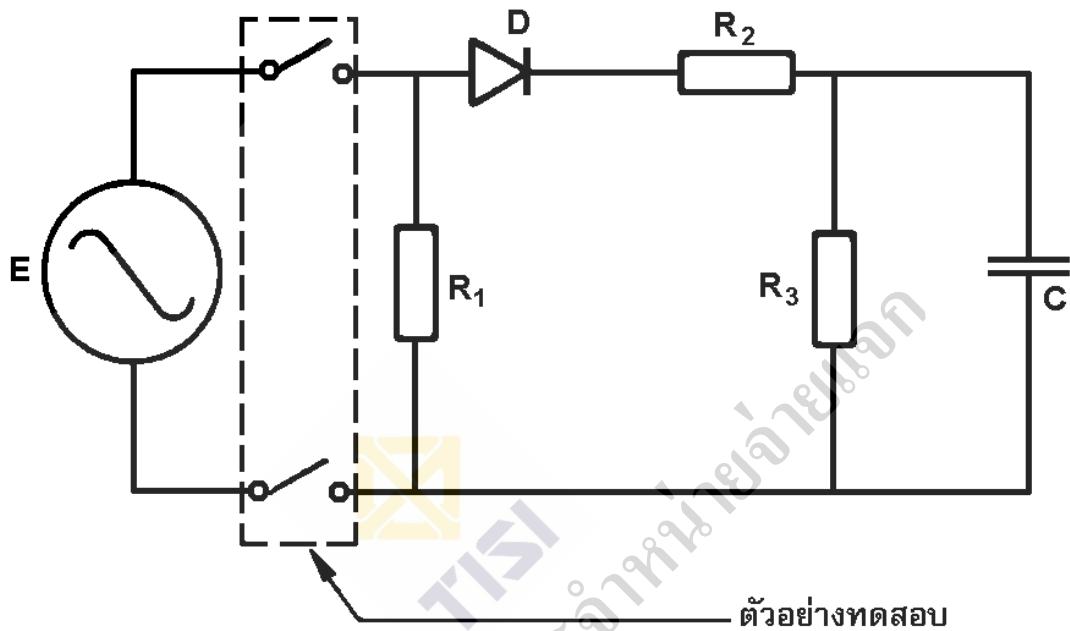
(ข้อ 12.1.3 และข้อ 12.5)



เพลาต้องไม่ยื่นเข้าไปในบาร์เรล

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 9 ทั้งหมดลิงบาร์เรล
(ข้อ 12.3)



ค่าต่าง ๆ ของวงจร เป็นดังนี้

$$R_1 = \frac{E}{I} \quad \text{เมื่อ } E \text{ คือ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด} \\ I \text{ คือ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด}$$

$$R_2 = \frac{R_1 \sqrt{2}}{X} \quad \text{เมื่อ } X \text{ คือ อัตราส่วนระหว่างกระแสเสิร์จค่ายอดที่กำหนดกับกระแสค่ากลางของ} \\ \text{กำลังสองเฉลี่ยที่กำหนด}$$

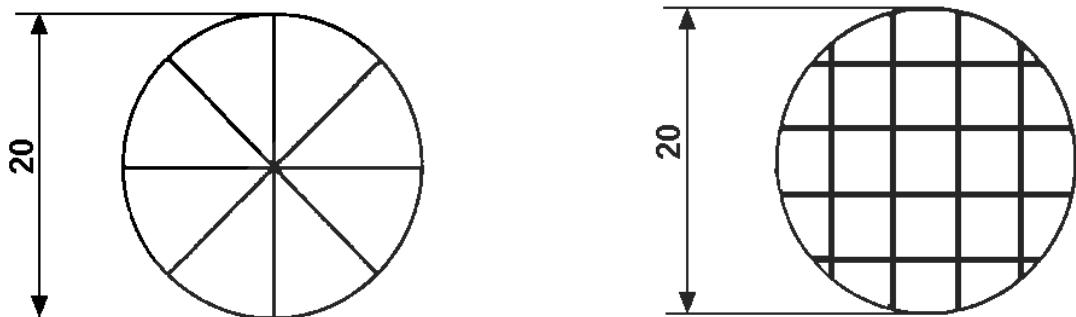
$$R_3 = \frac{X}{R_1}$$

$$CR_2 = 2500 \mu\text{s}$$

D = ตัวเรียงกระแสซิลิคอน

ต้องเลือกชิ้นส่วนของวงจรและอิมพีเดนซ์ของแหล่งจ่ายไฟฟ้าให้กระแสเสิร์จที่กำหนดและกระแสที่กำหนด มีความถูกต้องถึงร้อยละ 10

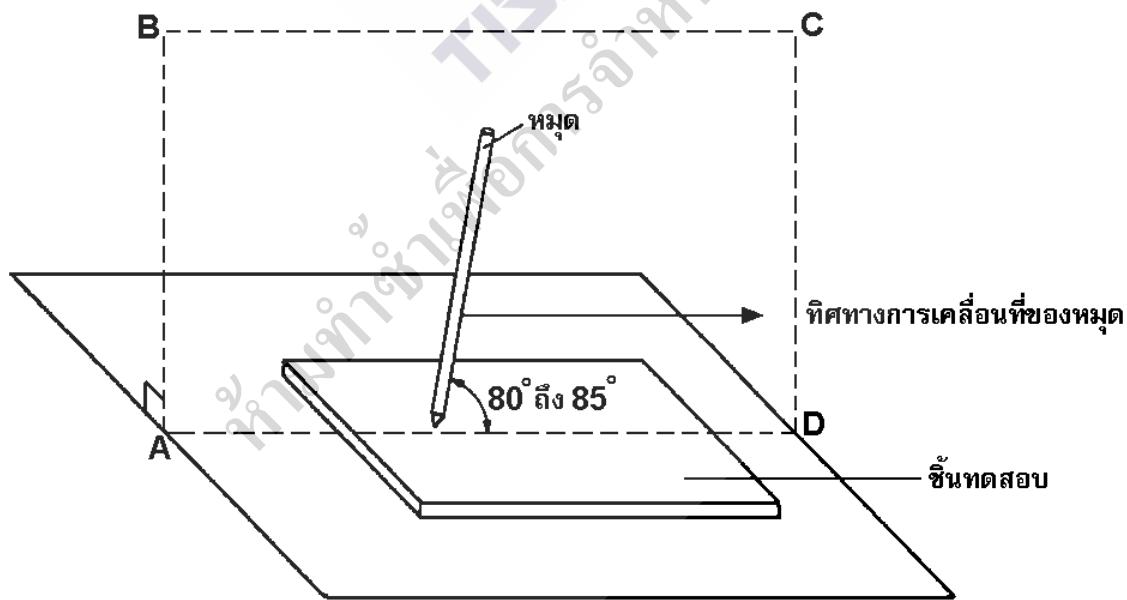
รูปที่ 10 วงจรสำหรับการทดสอบสวิตช์ประธาน
(ข้อ 14.6.6 ข))



หน่วยเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 11 แบบรูป roy ขีดสำหรับการทดสอบการระเบิดเข้า

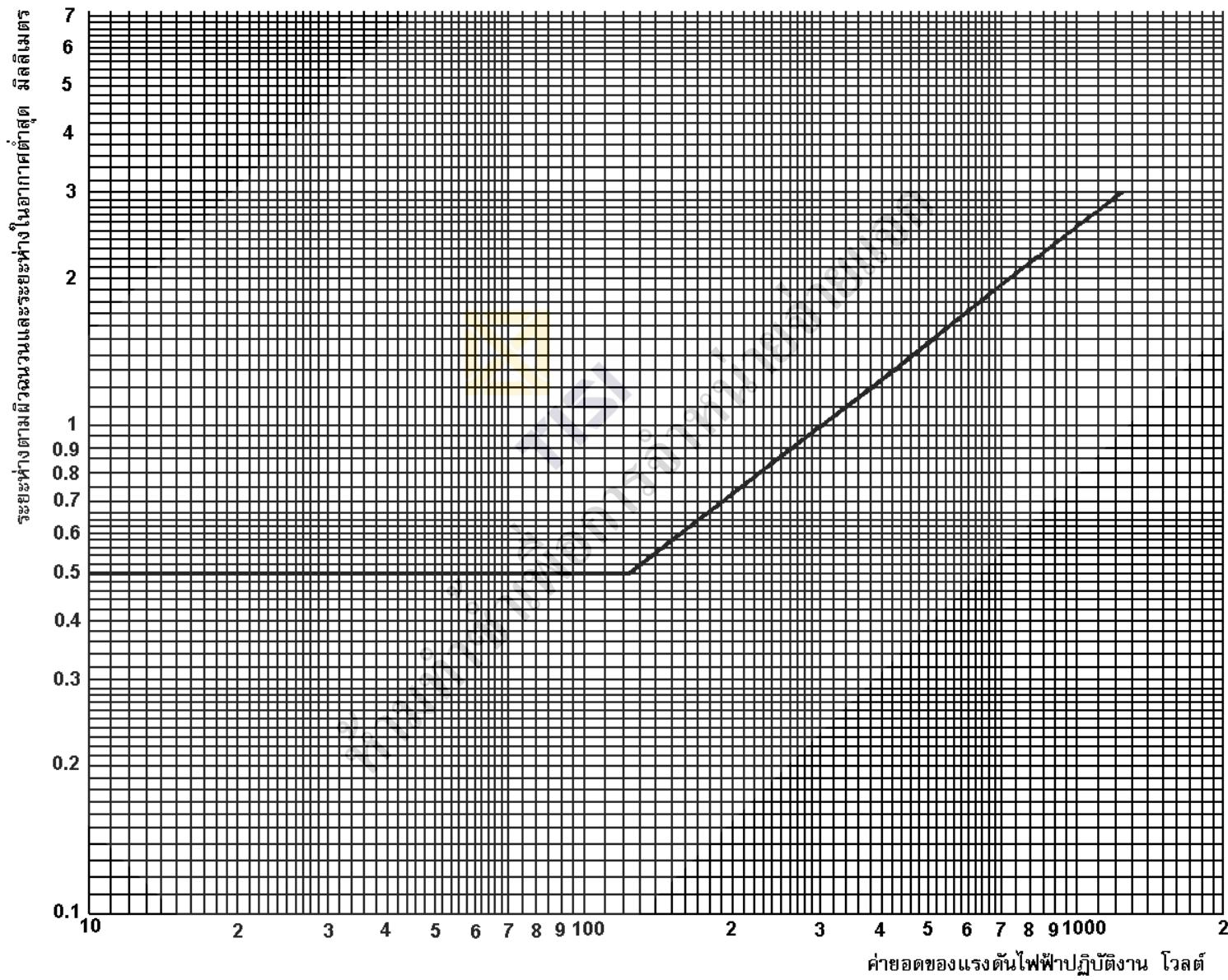
(ข้อ 18.2.2)



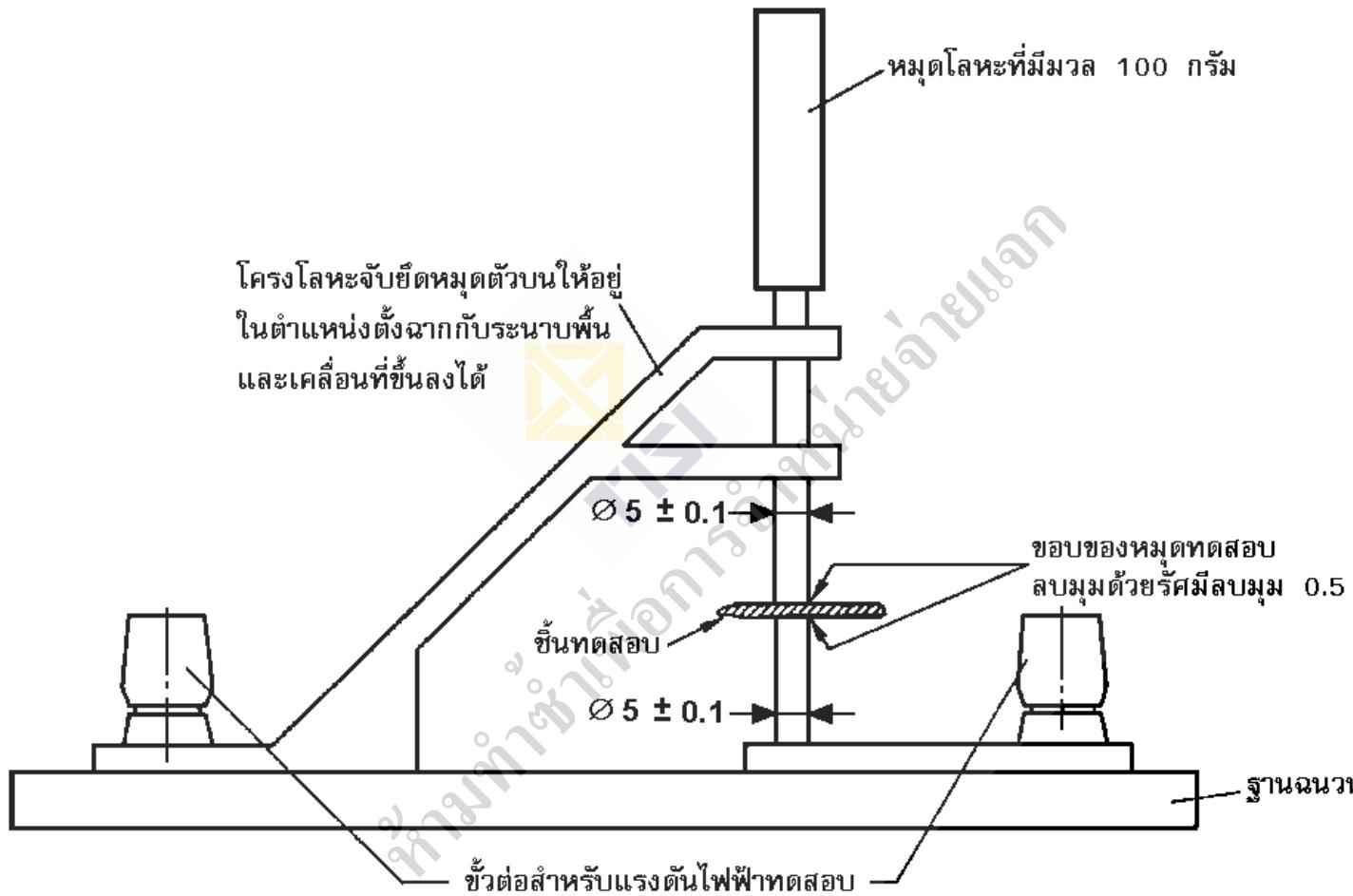
หมุดอยู่ในระนาบ ABCD ซึ่งตั้งฉากกับชิ้นทดสอบ

รูปที่ 12 การทดสอบการขีดข่วนสำหรับชั้นหนา

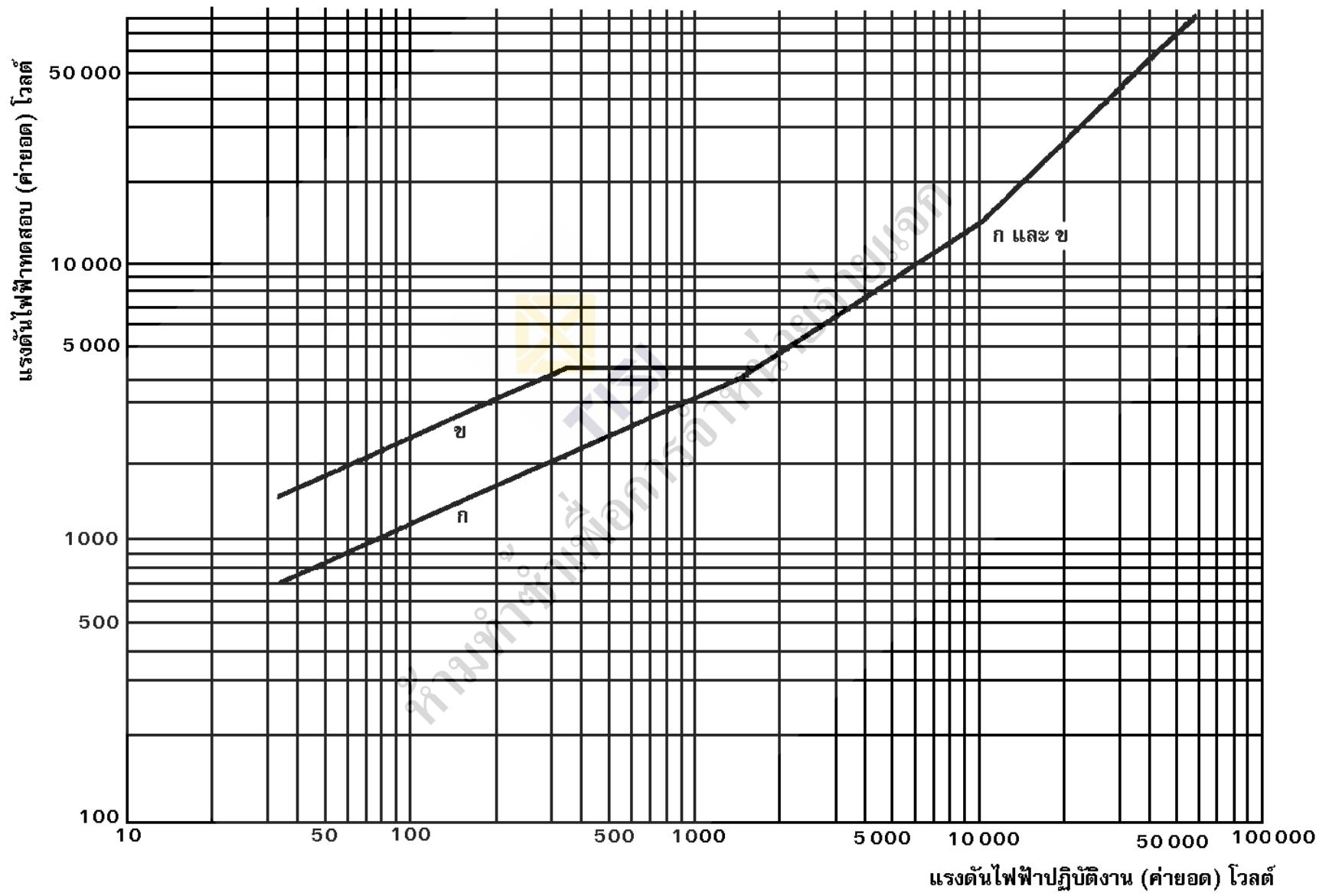
(ข้อ 9.3.6)



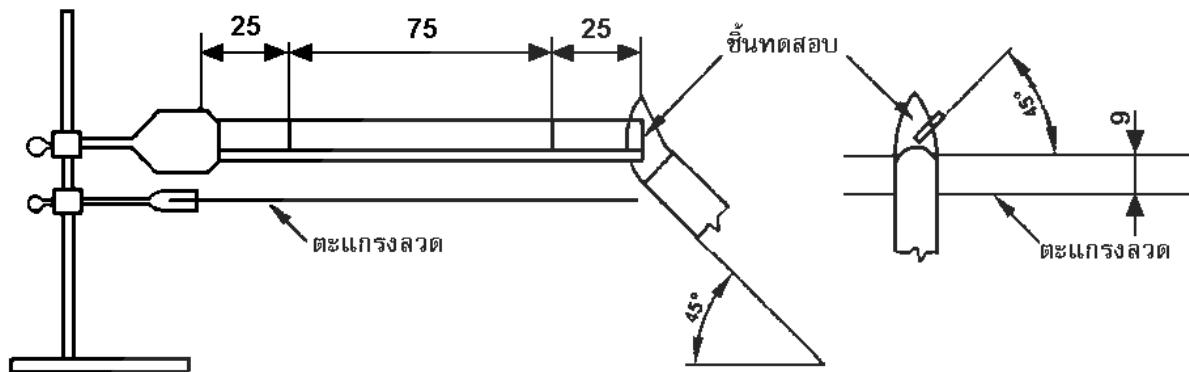
หน่วยเป็นมิลลิเมตร



รูปที่ 14 เครื่องทดสอบความทนแรงดันของไดอะลิสติก
(ข้อ 10.3 และข้อ 14.3.2 ก))

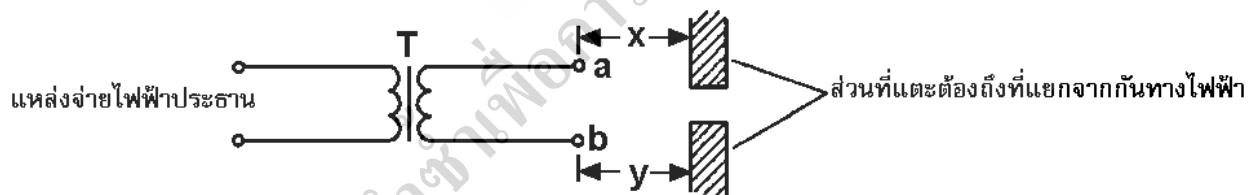


รูปที่ 15 ความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันไฟฟ้าทดสอบกับแรงดันไฟฟ้าปฏิบัติงาน
(ข้อ 10.3 และตารางที่ 4)



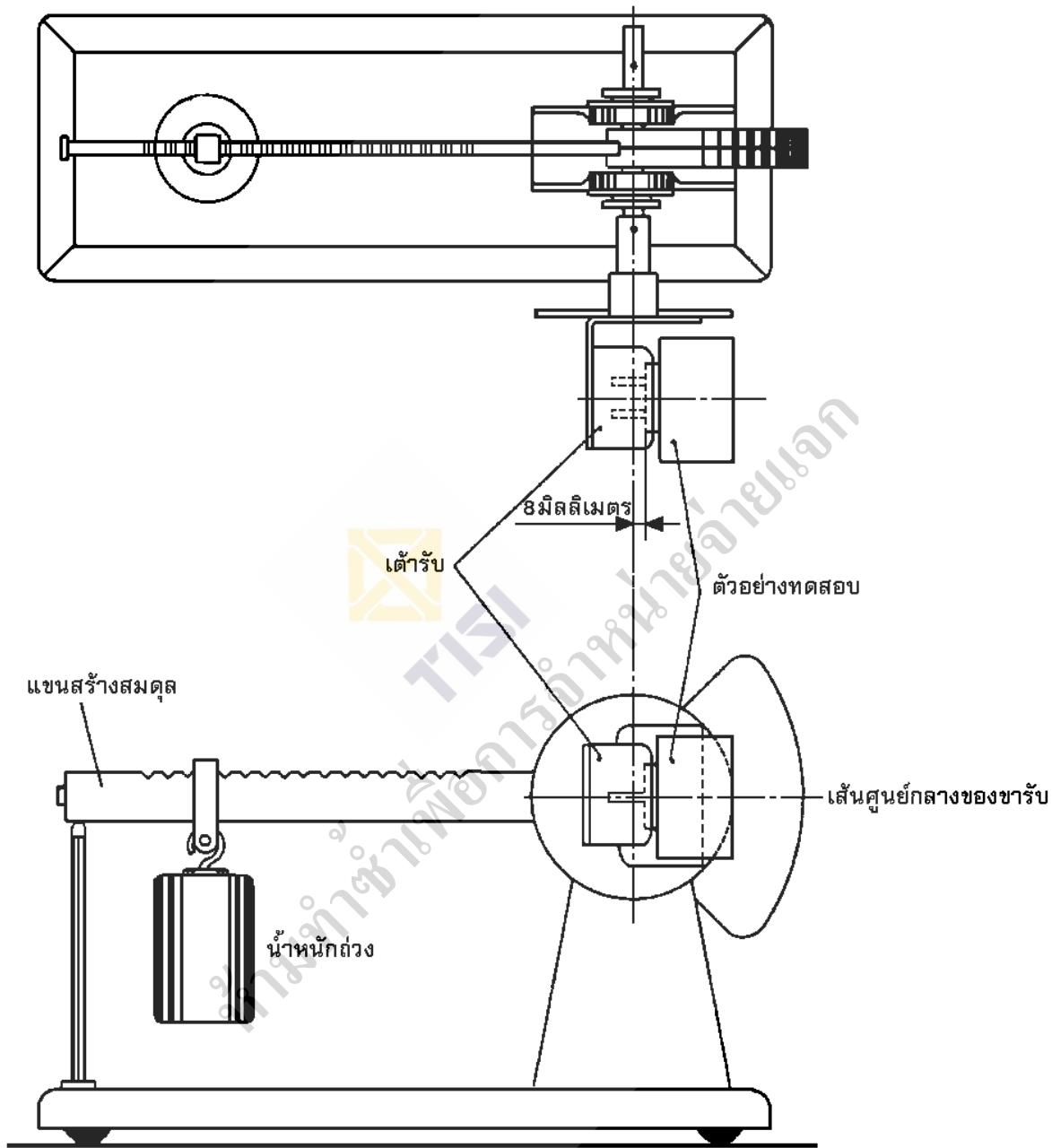
หน่วยเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 16 การทดสอบการถูกไฟฟ้าในแนวระดับ
(ข้อ 20.2)

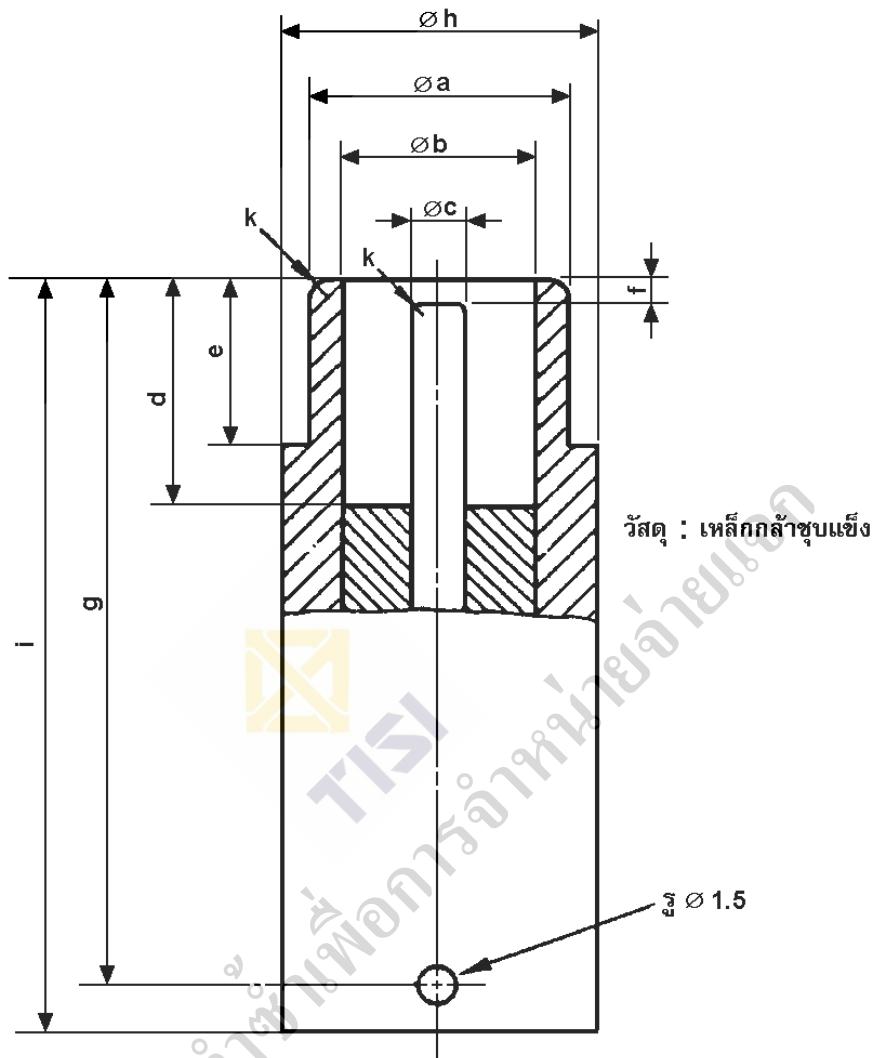


แผนภาพแสดงหม้อแปลงไฟฟ้าแยกขาดลวดของแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน (T) โดยที่จุด a เป็นส่วนที่มีไฟฟ้า เมื่อเทียบกับจุด b ถ้า a และ b อยู่ข้างในเครื่องใช้ ผลลัพธ์ของระยะ x กับ y ให้นำมาคิดด้วยเมื่อจะตรวจสอบตามข้อ 9.3.4

รูปที่ 17 ตัวอย่างของการประเมินความเสริม
(ข้อ 9.3.4)



รูปที่ 18 เครื่องทดสอบสำหรับอุปกรณ์ที่เป็นส่วนหนึ่งของเต้าเสียงประชาน
(15.4.1)

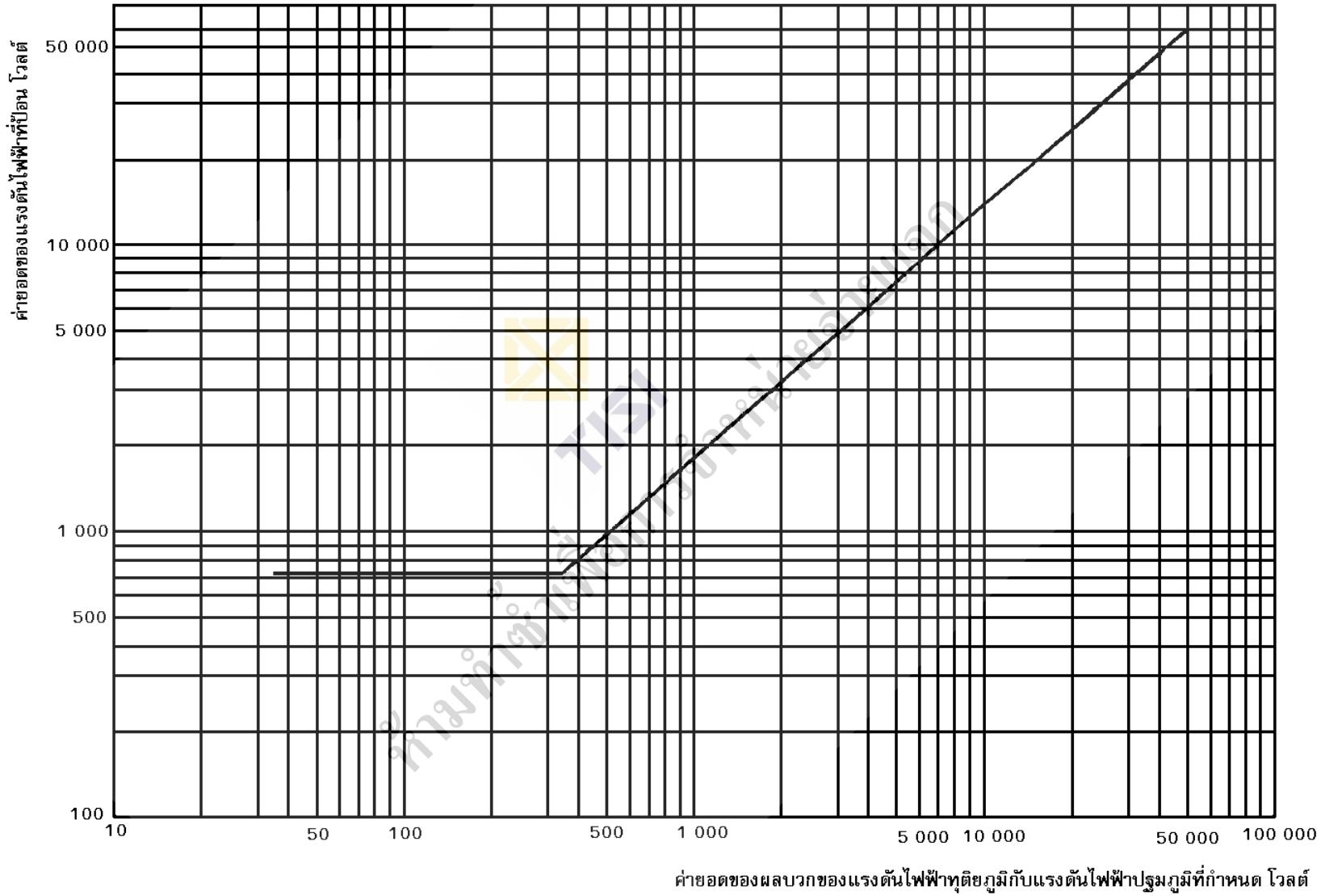


หน่วยเป็นมิลลิเมตร

a	b ต่ำสุด	c	d ต่ำสุด	e ต่ำสุด	f	g	h	j	k ต่ำสุด
9.576	8.05	2.438	9.1	7.112	0.8	40	12	43	0.3
0		0			0	0	0	0	รัศมี
- 0.01		- 0.01			± 0.4	± 0.4	± 0.4	± 0.4	

หมายเหตุ ส่วนที่รองรับการเลี้ยบของตัวเสียงทดสอบเป็นไปตาม IEC 169-2 รูปที่ 7

รูปที่ 19 ตัวเสียงทดสอบสำหรับการทดสอบทางกลบนตัวรับร่วมแกนสำหรับสายอากาศ
(ข้อ 12.5)



รูปที่ 20 แรงดันไฟฟ้าที่ป้อนเมื่อคิดตามผลบวกของแรงดันไฟฟ้าทุกตียภูมิกับแรงดันไฟฟ้าปฐมภูมิที่กำหนด
(ข้อ 14.3.2 ข))

ภาคผนวก ก.

คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัยสำหรับเครื่องใช้ที่ใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่มีการป้องกันน้ำสาด
(ข้อ 1.1)

คุณลักษณะที่ต้องการตามมาตรฐานนี้กับที่เพิ่มเติมหรือทดแทนตามภาคผนวกนี้ใช้กับเครื่องใช้ที่ใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธานที่มีการป้องกันน้ำสาด ซึ่งประสงค์ให้ใช้ภายในอาคาร

5. เครื่องหมายและฉลาก

5.101 การป้องกันน้ำสาด

ต้องมีเครื่องหมาย “IP 24” ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การจัดระดับขั้นการป้องกันของเปลือกหุ้มบริภัณฑ์ไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก.513) การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.102 ไม่ต้องปฏิบัติตามข้อ 5.6

9. อันตรายจากไฟฟ้าซึ่กอกในภาวะการใช้งานตามปกติ

เพิ่มเติมข้อความต่อไปนี้ในข้อ 9.3.4
“เปลือกหุ้มต้องเป็นฉนวน”

10. คุณลักษณะที่ต้องการด้านฉนวน

ให้แก้ความตามข้อ 10.2 ดังนี้

10.2 คุณลักษณะที่ต้องการด้านน้ำสาดและความชื้น

10.2.1 การทดสอบการสาดน้ำ

เปลือกหุ้มต้องป้องกันน้ำสาดได้อย่างพอเพียง

การทดสอบให้ปฏิบัติตั้งต่อไปนี้กับเครื่องใช้ที่มีสายอ่อนภายในอยู่ชั้นเป็นไปตามคุณลักษณะที่ต้องการตามข้อ 16.

ทดสอบเครื่องใช้ตาม มอก.513

ทันทีหลังการทดสอบดังกล่าว เครื่องใช้ต้องผ่านการทดสอบตามข้อ 10.3 และตรวจพินิจต้องแสดงว่าชั้นซึ่งอาจจะเข้าไปในเครื่องใช้ต้องไม่ก่อให้เกิดความเสียหายได้ ตามความหมายของมาตรฐานนี้ที่ทำให้ความปลอดภัยลดลง โดยเฉพาะอย่างยิ่งต้องไม่มีร่องรอยของน้ำบนฉนวนที่ได้กำหนดระยะเวลาห่างตามผิวฉนวนไว้

10.2.2 การอบความชื้น

ให้ปฏิบัติตามข้อ 10.2 และระยะเวลาในการทดสอบ 7 วัน (168 ชั่วโมง)